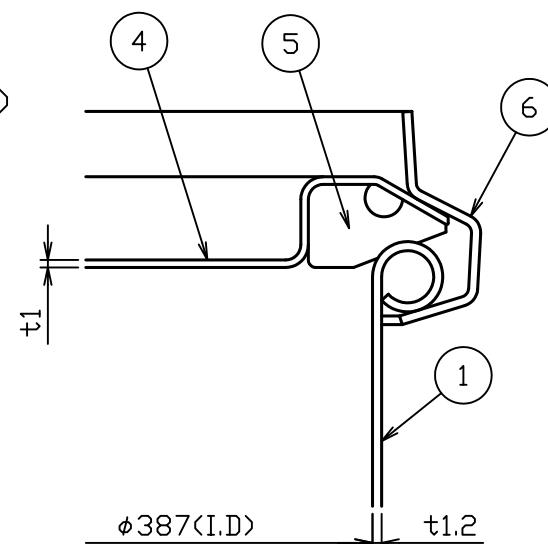
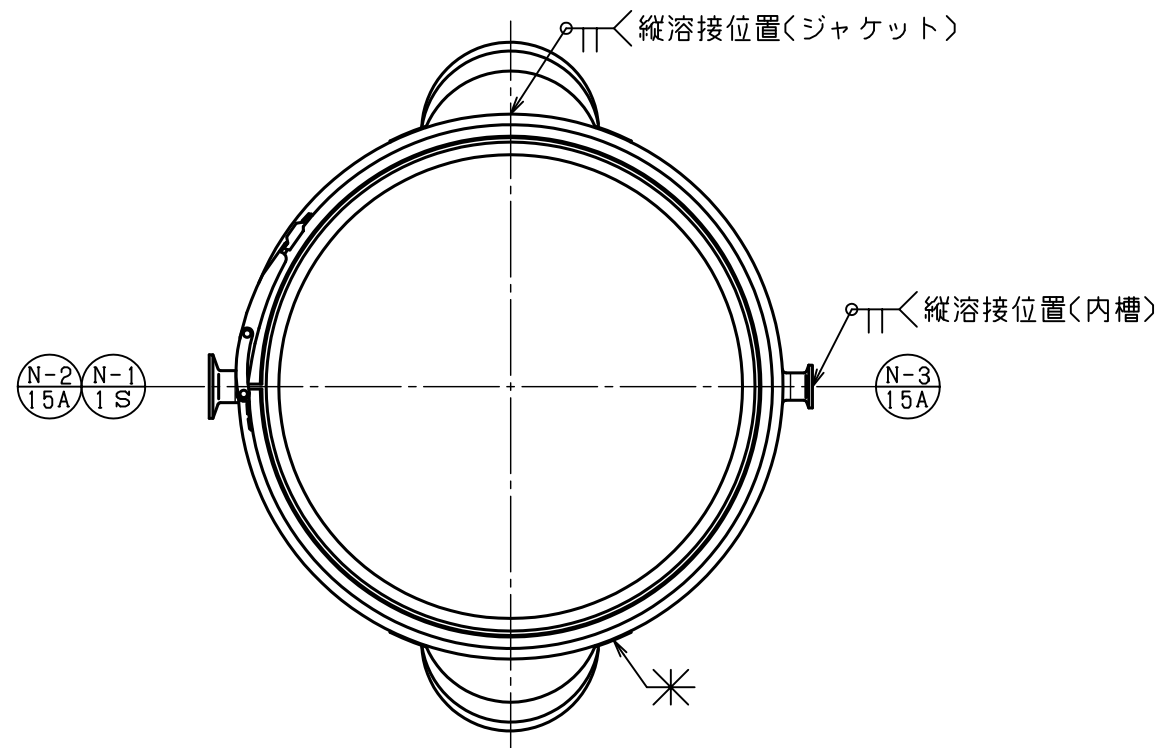
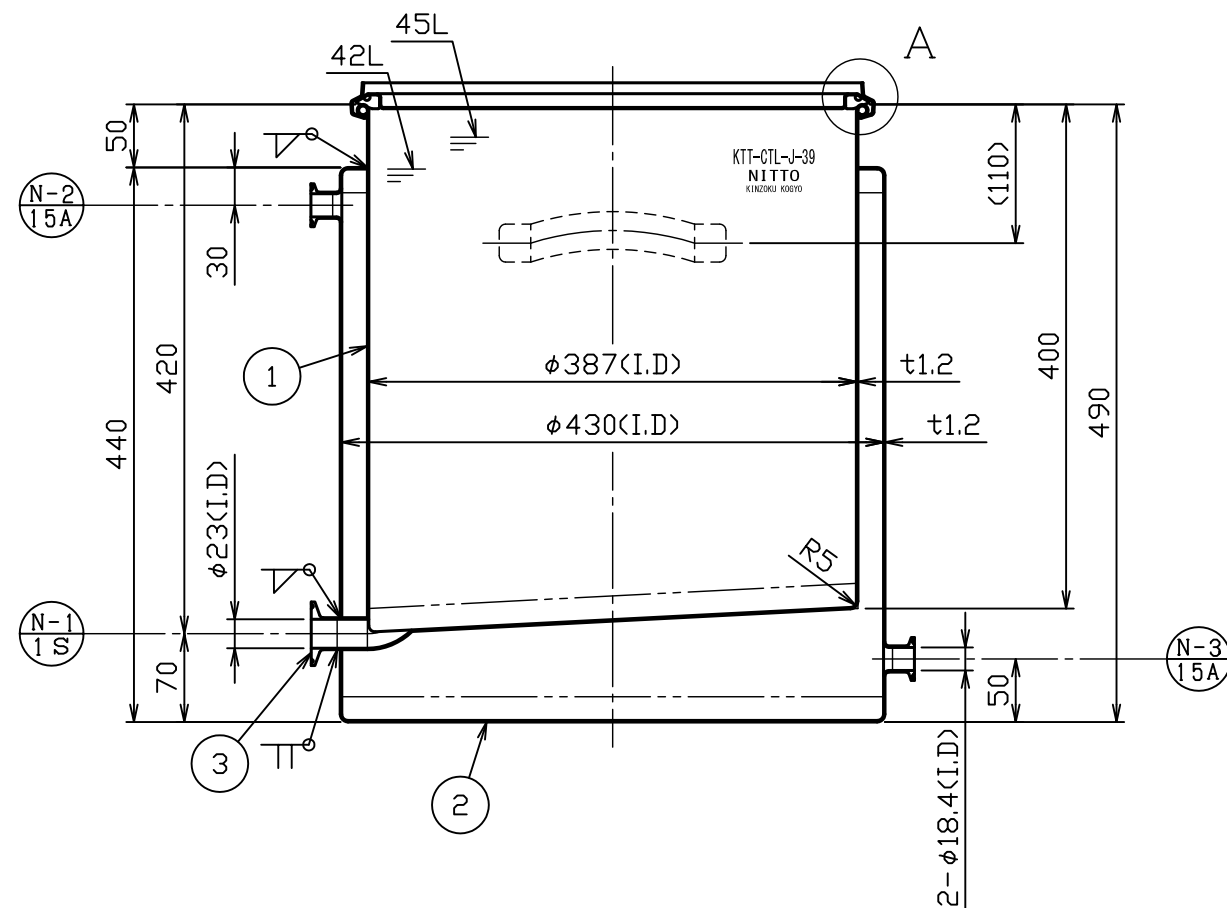




A部詳細図 S = 1 : 1



注記
内外面#320バフ研磨
容量 45L
ジャケット全容量 約21L
ジャケットは、加減圧不可

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028399)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028409)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	CTL用蓋	SUS304	1	39用(t1.0)
5	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	39用
6	レバーバンド	SUS304	1	39用

△3				名称	片テーパ型ジャケット密閉容器 バンド式	⊕
△2					KT T - C T L - J - 3 9	
△1				図番	HP-1-2-0028389-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	鈴木	鈴木	藤原	藤原		
日付	H21.11.13	H21.11.13				