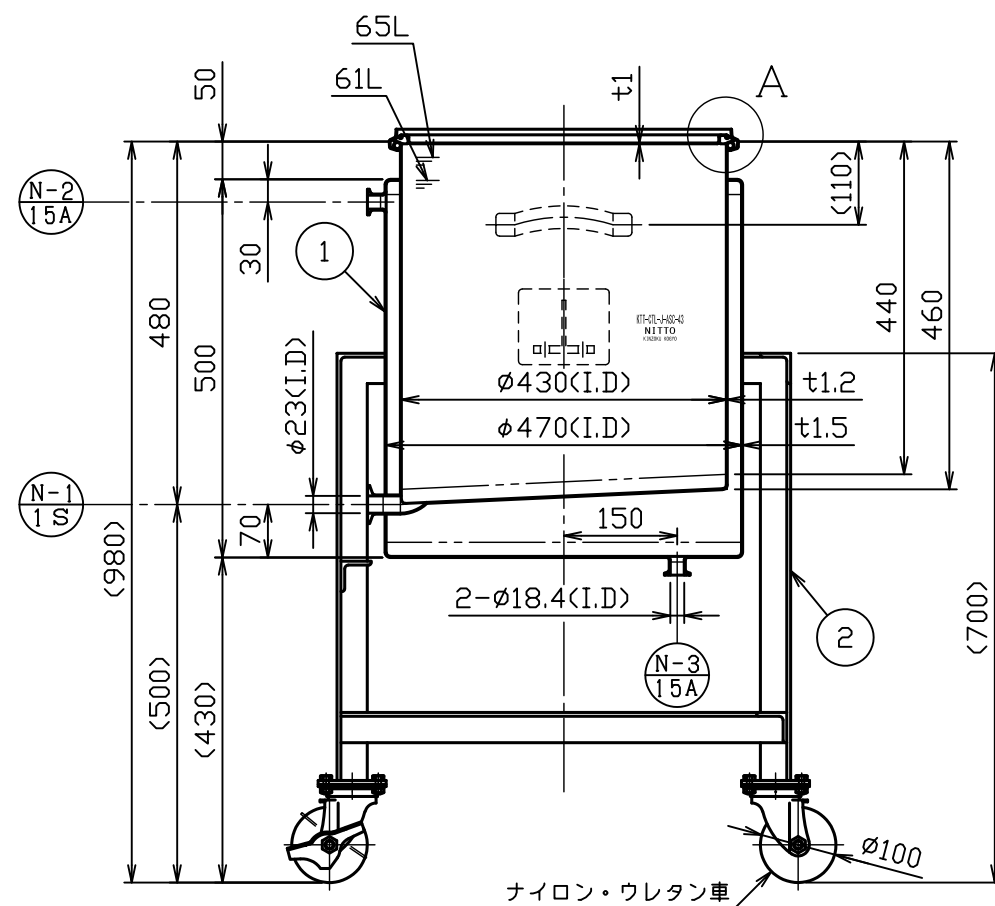
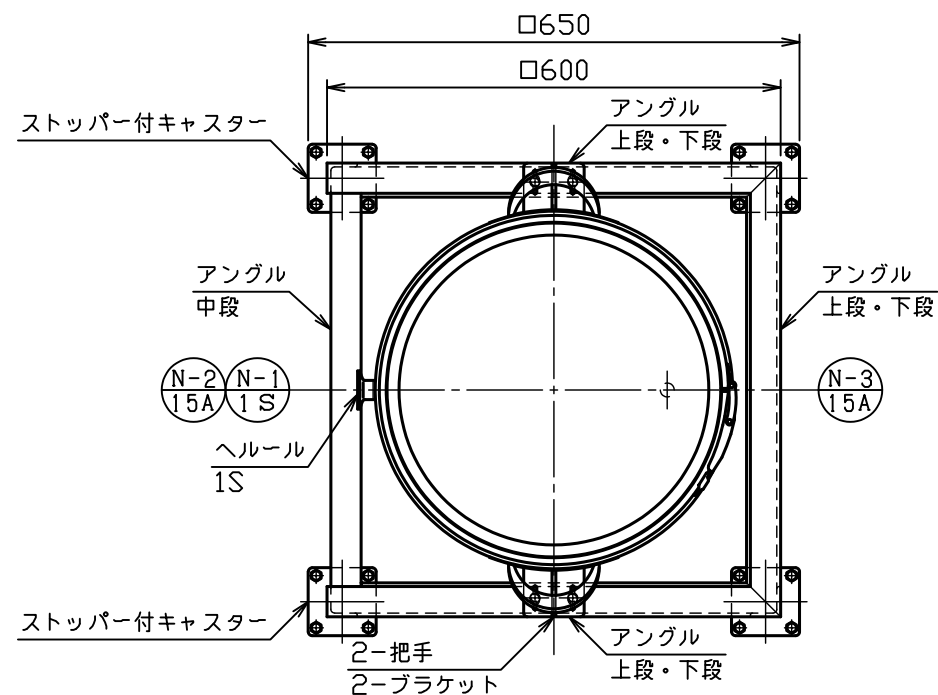
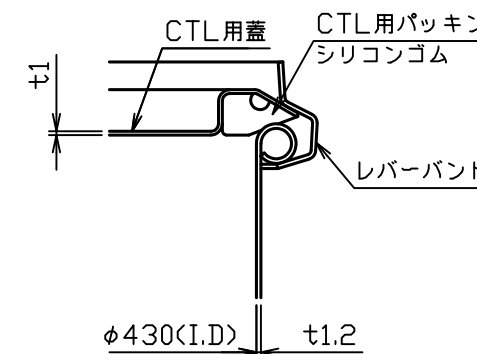
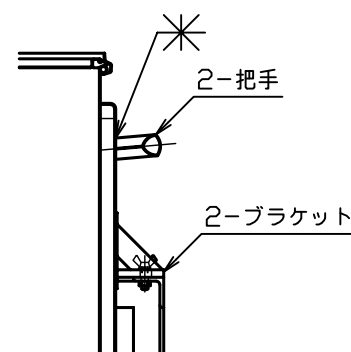




蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2

注記

内外面#320バフ研磨
 ただし、架台は電解研磨
 容量 65L
 ジャケット全容量 約25L
 重量 約46kg
 (容器約22kg、架台約24kg)
 許容荷重は製品重量を含み390kg
 ジャケットは、加減圧不可

△				名	片テーパ型ジャケット密閉容器(バンド式) 架台付	⊕
△				称	KTT-CTL-J-ASC-43	⊕
△				図	番	HP-1-2-0038452-△
No.	変	更	番	号	氏	名
					日	付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺	度	1:10 1:2
				参	考	図
				得	意	先
				名		規
				格		
製	図	設	計	検	図	承
氏	名	黒	木	高	橋	中
日	付	H30.3.30	H30.3.24	中	山	山
				日東金属工業株式会社		