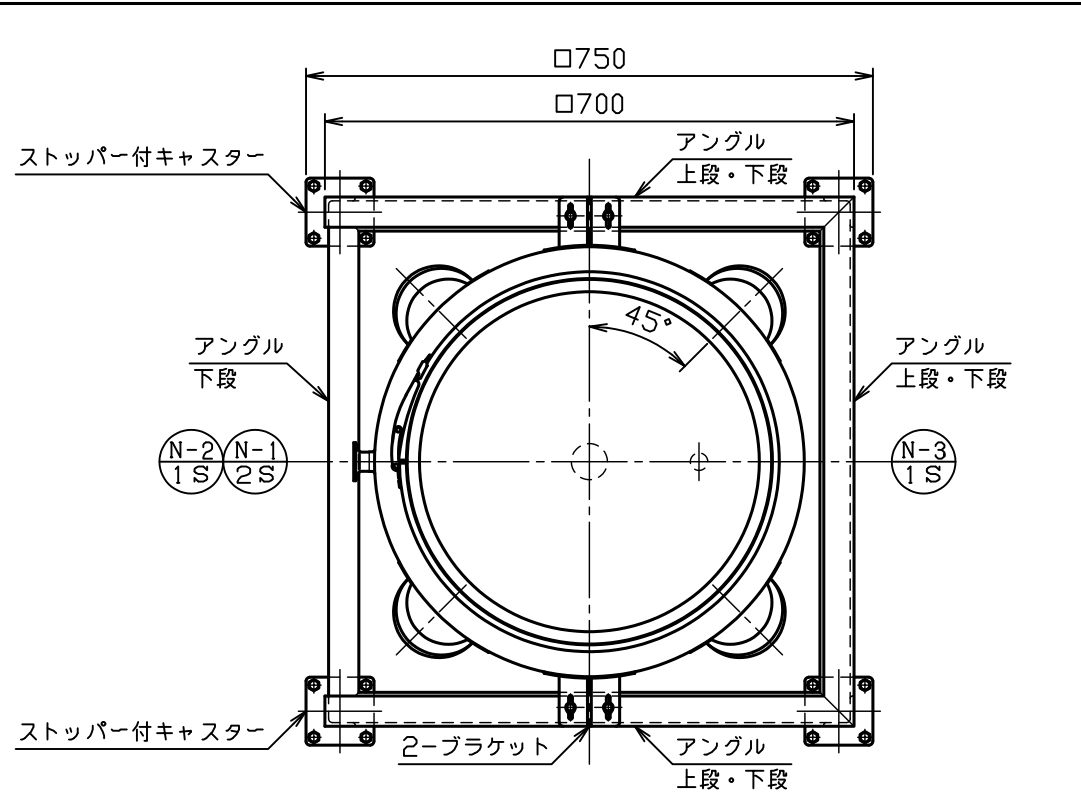
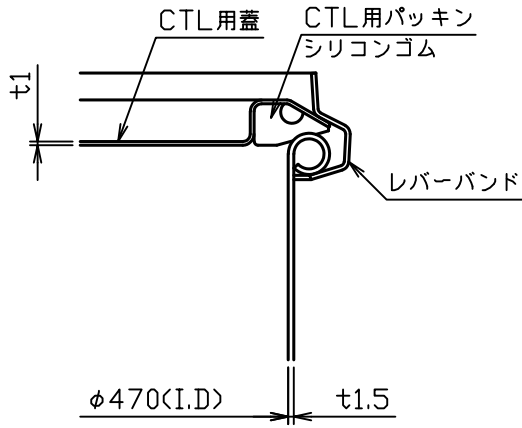
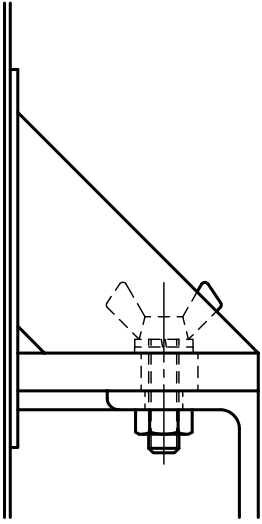
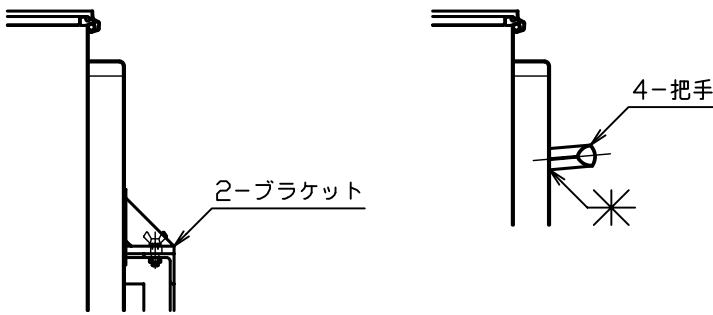
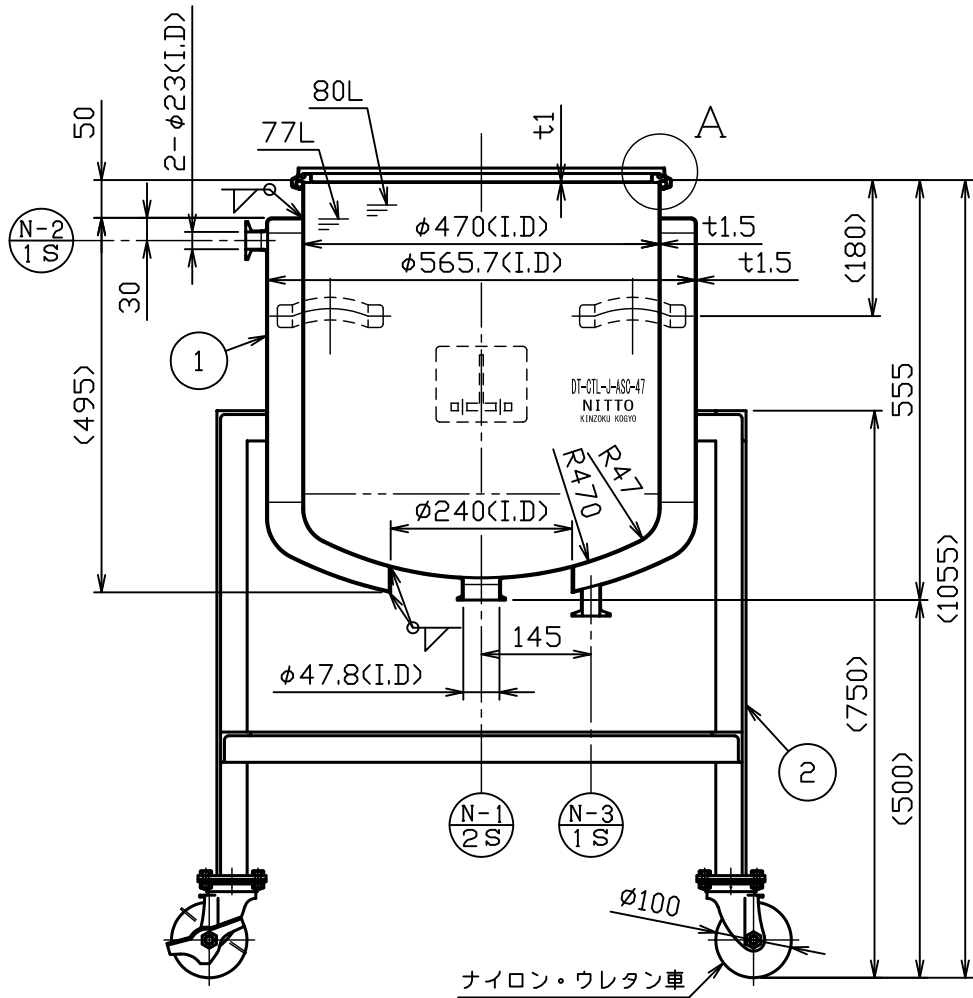




蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



A部詳細図 S = 1 : 2



注記
 内外面#320バフ研磨
 △ただし、架台は酸洗
 容量 80L
 ジャケット全容量 約38L
 重量 約54kg
 (容器約27kg、架台約27kg)
 許容荷重は製品重量を含み390kg
 ジャケットは、加減圧不可

△				名称	鏡板型ジャケット密閉容器(バンド式) 架台付	⊕
△				図番	DT-CTL-J-ASC-47	⊕
△	No. 19596	小野寺	2019.10.18	図番	HP-1-2-0038404-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	磯	高橋	榎谷	榎谷		
日付	H30.3.30	H30.3.24				