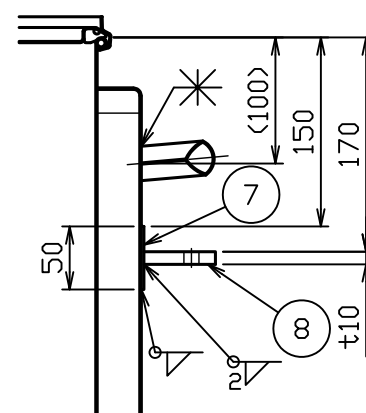
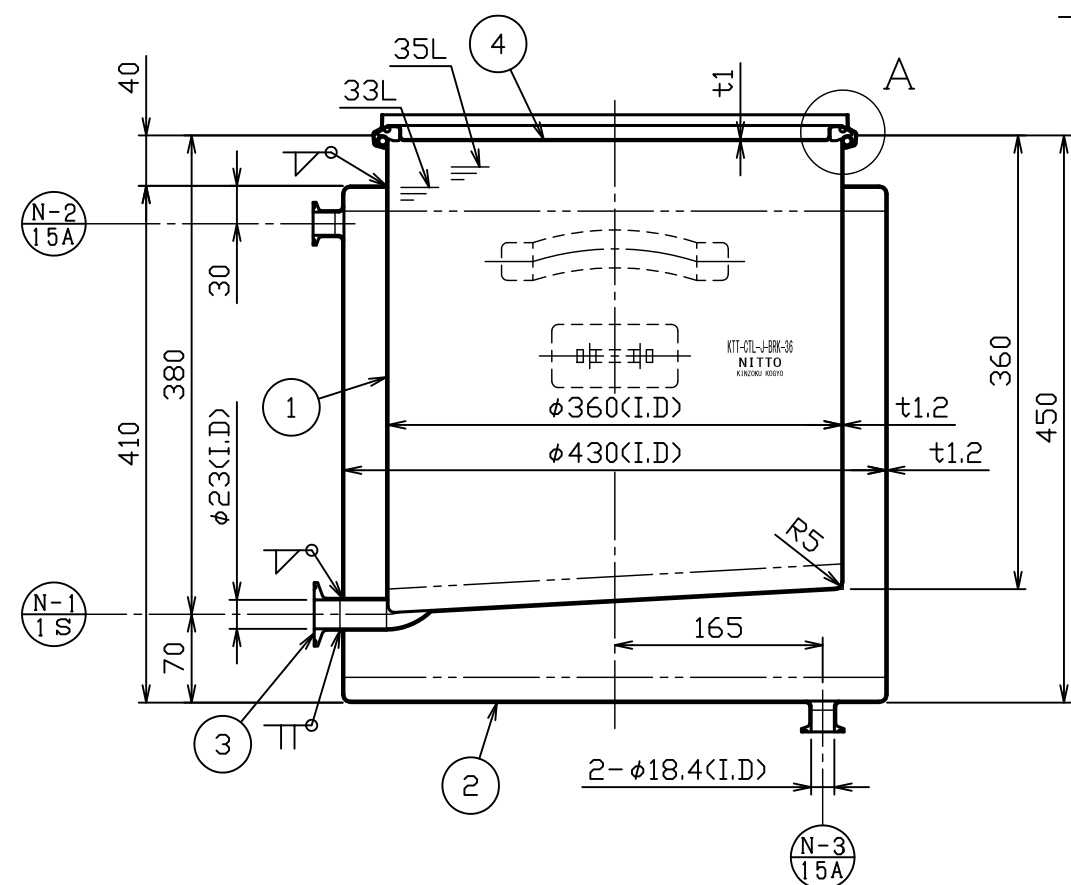
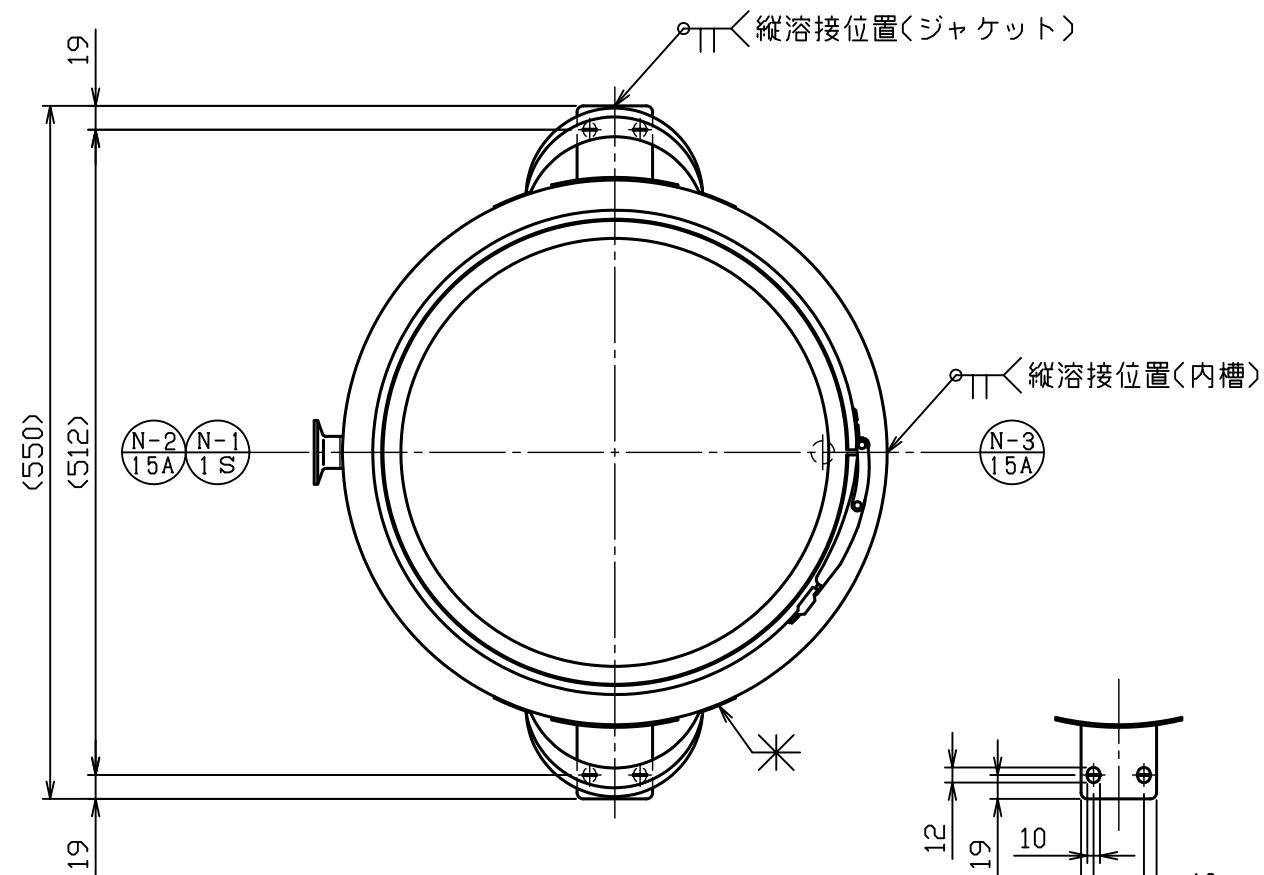
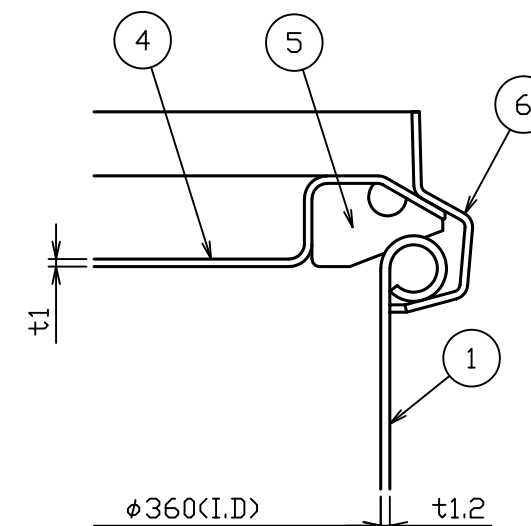




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028398)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028492)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	CTL用蓋	SUS304	1	36用(t1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	36用
6	レバーバンド	SUS304	1	36用
7	当板	SUS304	2	t2.0×50×100
8	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037079)



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨
容量 35L
ジャケット全容量 約25L
重量 約15kg
ジャケットは、加減圧不可

△3				名称	ジャケット容器 (BRK)		
△2					KTT-CTL-J-ASC-36		
△1					図番	HP-1-2-0038464-△0	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度		1 : 6 1 : 1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038450	得意先名	規格
氏 名	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	黒木	高橋	中山(し)	中山(し)			
日 付	H30.3.30	H30.3.24	中山(し)	中山(し)			