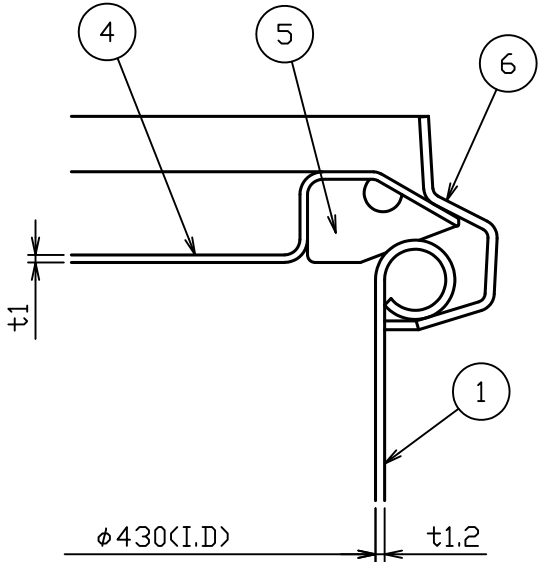
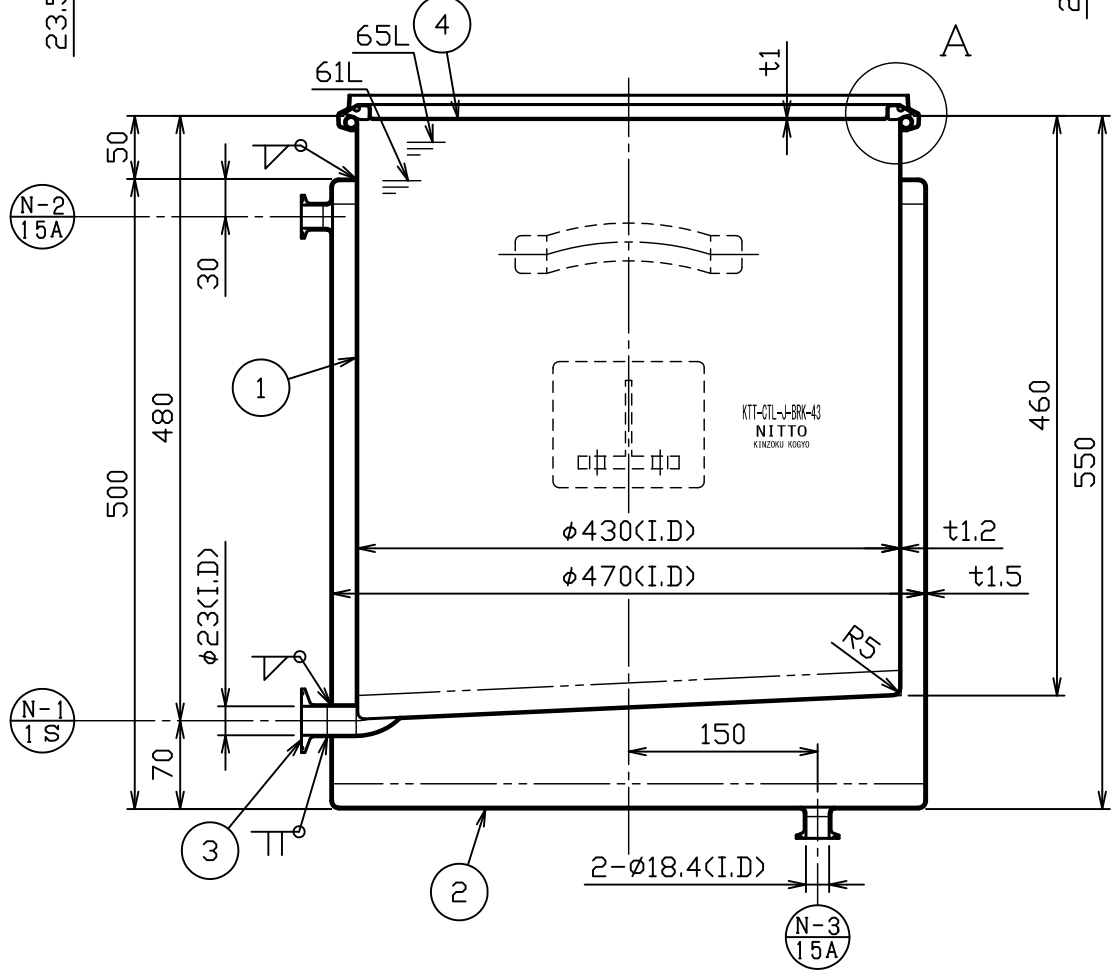
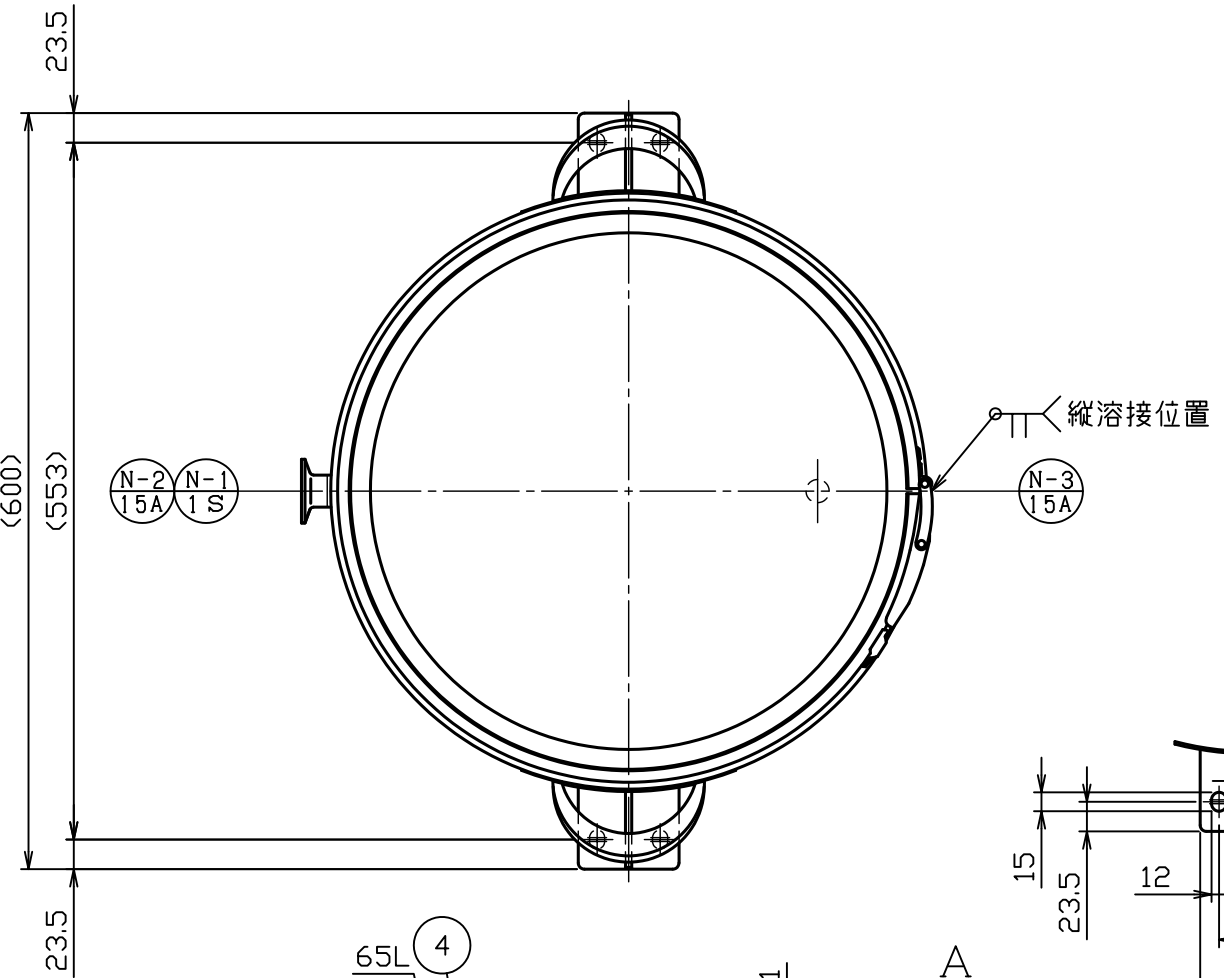
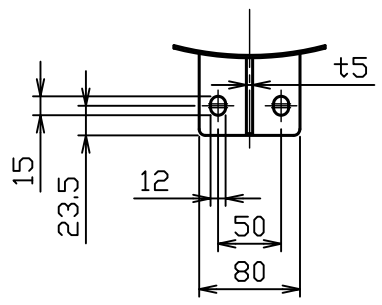
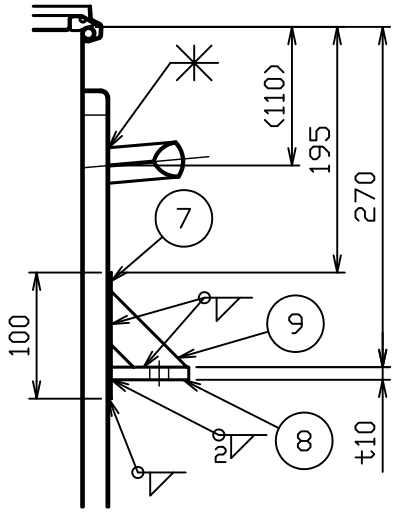


No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028400)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028494)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	CTL用蓋	SUS304	1	43用(t1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	43用
6	レバーバンド	SUS304	1	43用
7	当板	SUS304	2	t2.0×100×120
8	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037080)
9	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037085)



A部詳細図 S=1:1

注記
内外面#320バフ研磨
容量 65L
ジャケット全容量 約25L
重量 約22kg
ジャケットは、加減圧不可



△				名称	ジャケット容器 (BRK)	図番	HP-1-2-0038466-△
△				図番	KTT-CTL-J-ASC-43	尺 度	1:6 1:1
△				No.	変更番号	氏 名	日 付
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	34-1-2-0038452	得意先名 規格
				製 図	設 計	検 図	承 認
				氏 名	黒木 高橋	中山(し)	中山(し)
				日 付	H30.3.30	H30.3.24	

日東金属工業株式会社