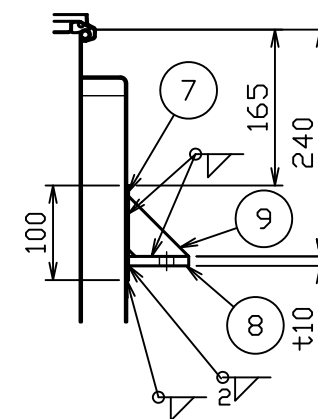
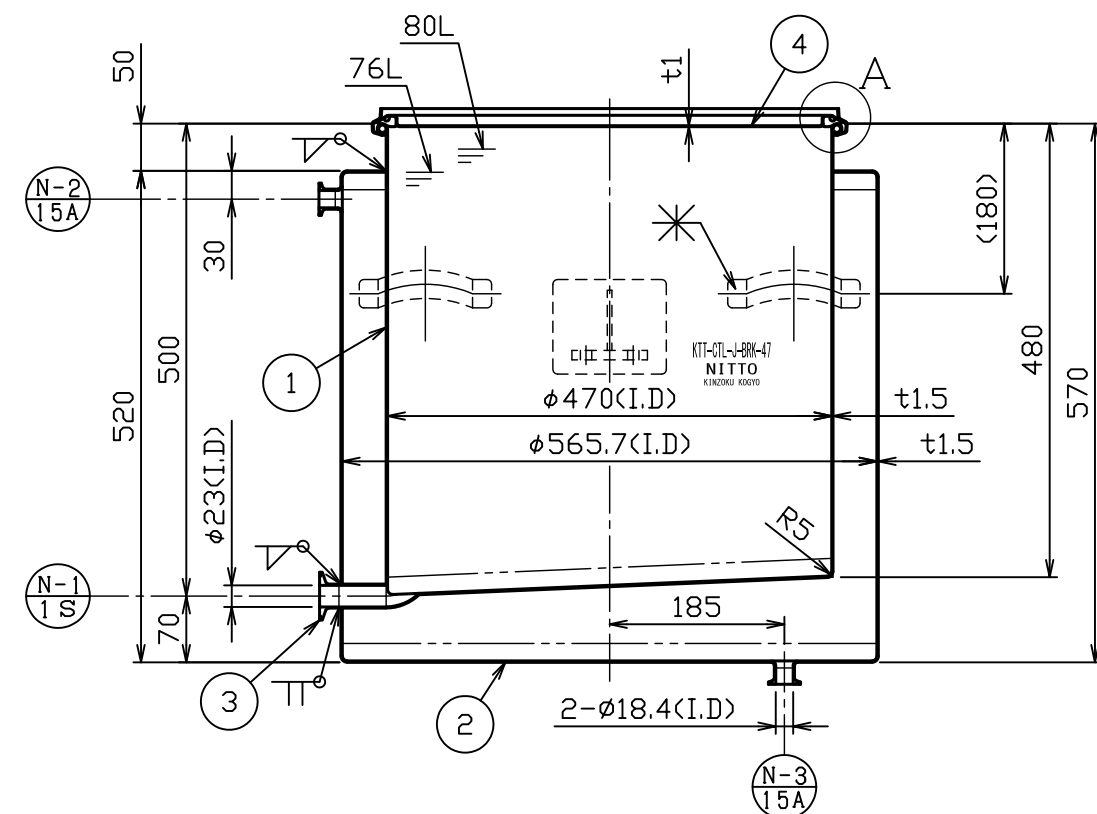
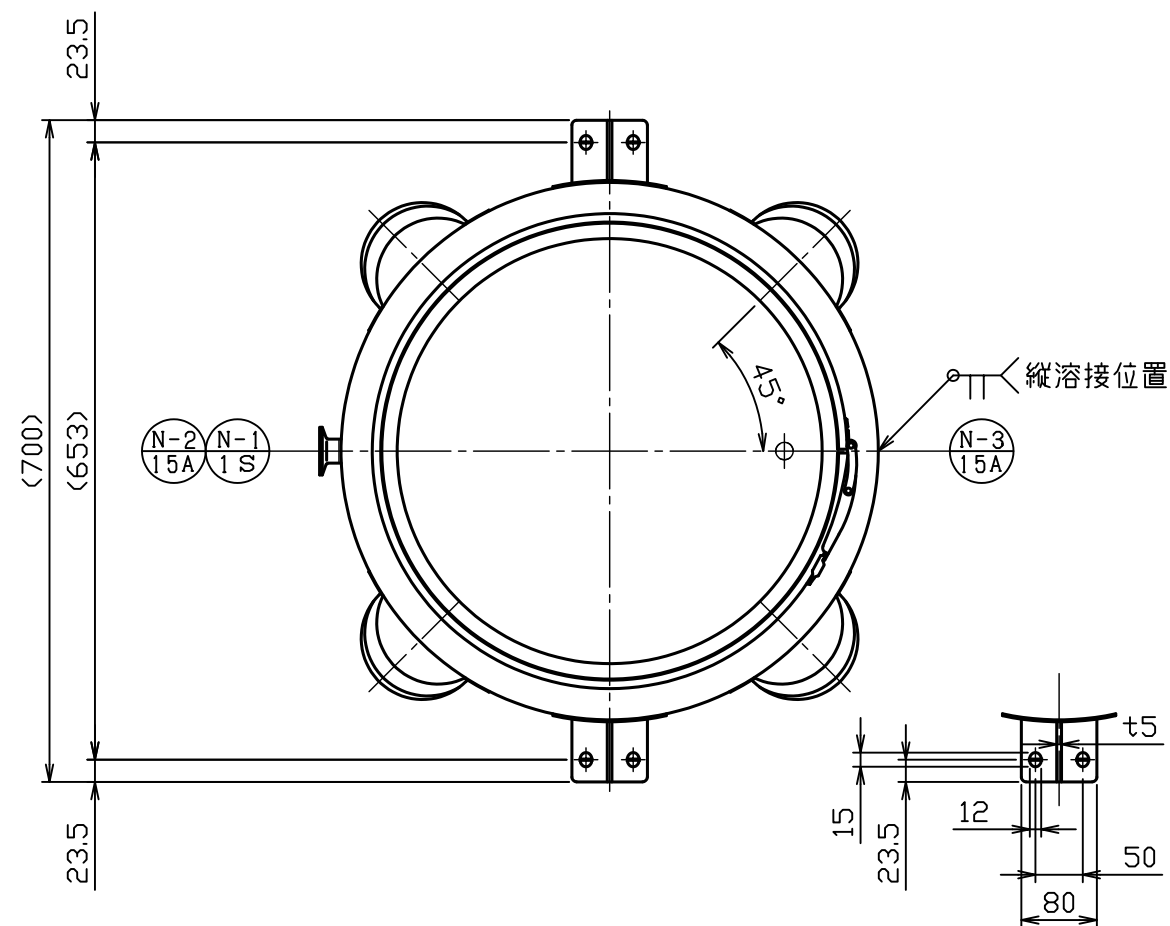
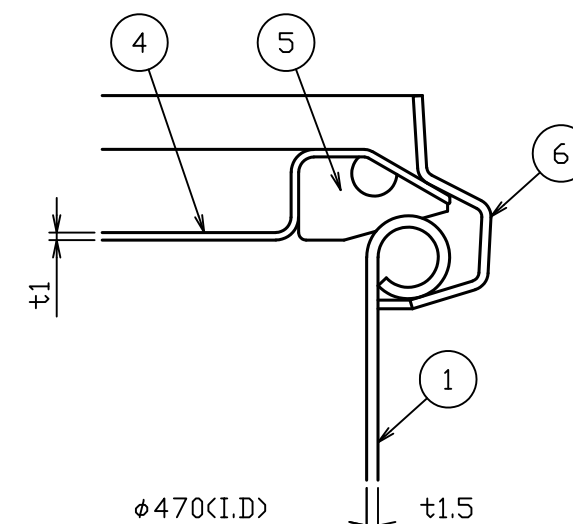




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028401)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0038477)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	CTL用蓋	SUS304	1	47用(t1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	47用
6	レバーバンド	SUS304	1	47用
7	当板	SUS304	2	t2.0×100×120
8	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037081)
9	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037086)



A部詳細図 S=1:1

注記
内外面#320バフ研磨
容量 80L
ジャケット全容量 約53L
重量 約29kg
ジャケットは、加減圧不可

△3				名称	ジャケット容器(BRK)	図番	HP-1-2-0038467-△
△2				図番	KTT-CTL-J-ASC-47	図番	HP-1-2-0038467-△
△1				図番	KTT-CTL-J-ASC-47	図番	HP-1-2-0038467-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:1	参考図	34-1-2-0038453 得意先名 規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製図	設計	検図	承認
氏名	黒木	高橋	中山(し)	中山(し)	日東金属工業株式会社		
日付	H30.3.30	H30.3.24	中山(し)	中山(し)			