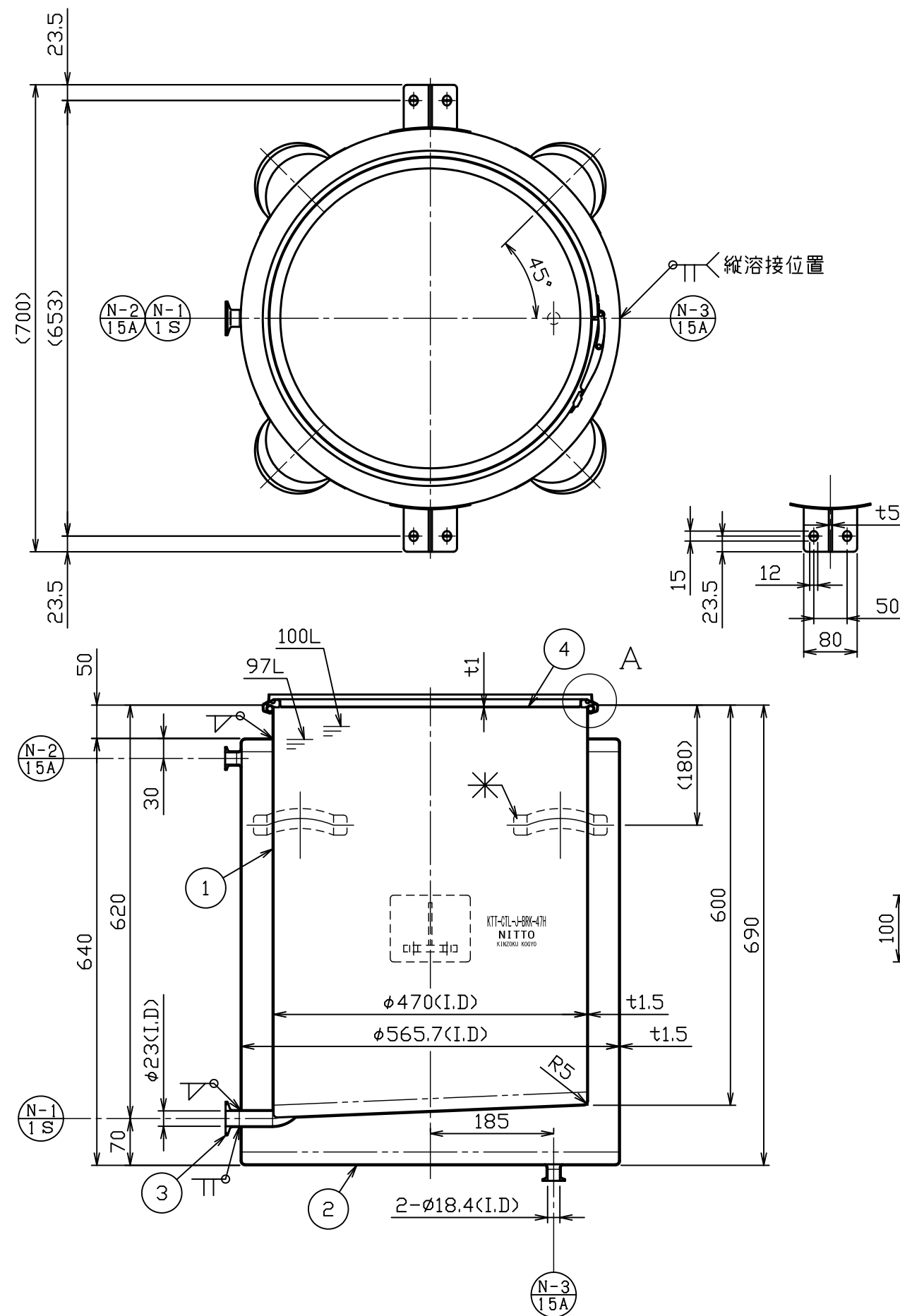
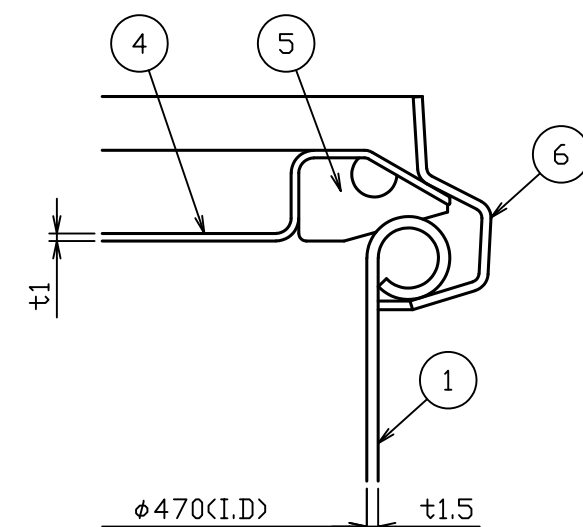




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028402)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0038478)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	CTL用蓋	SUS304	1	47用(t1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	47用
6	レバーバンド	SUS304	1	47用
7	当板	SUS304	2	t2.0×100×120
8	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037081)
9	補強板	SUS304	2	t5.0(44-1-1-0037086)



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨
容量 100L
ジャケット全容量 約62L
重量 約33kg
ジャケットは、加減圧不可

△3				名称	ジャケット容器 (BRK)	図番	KT-CTL-J-BRK-47H
△2				図番	HP-1-2-0038468	尺 度	1:8 1:1
△1				No. 変更番号	氏名	日付	参考図
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038454	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	黒木	高橋	中山(し)	中山(し)			
日 付	H30.3.30	H30.3.24					