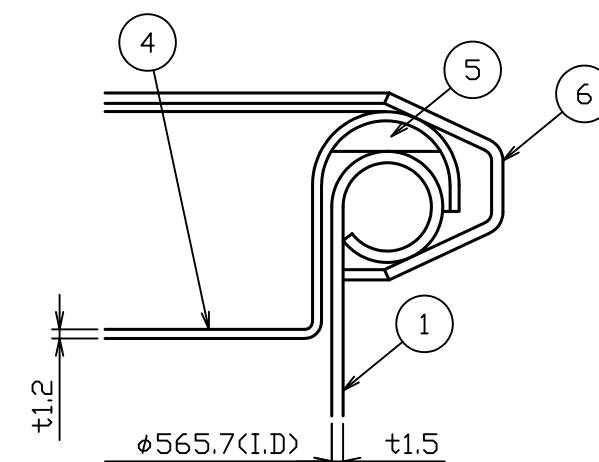
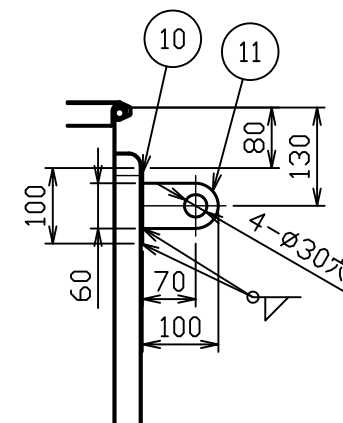
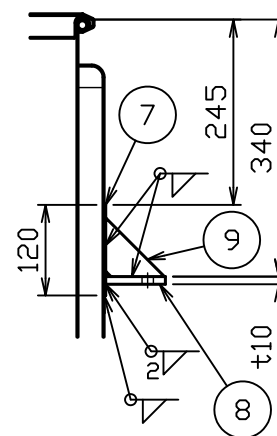
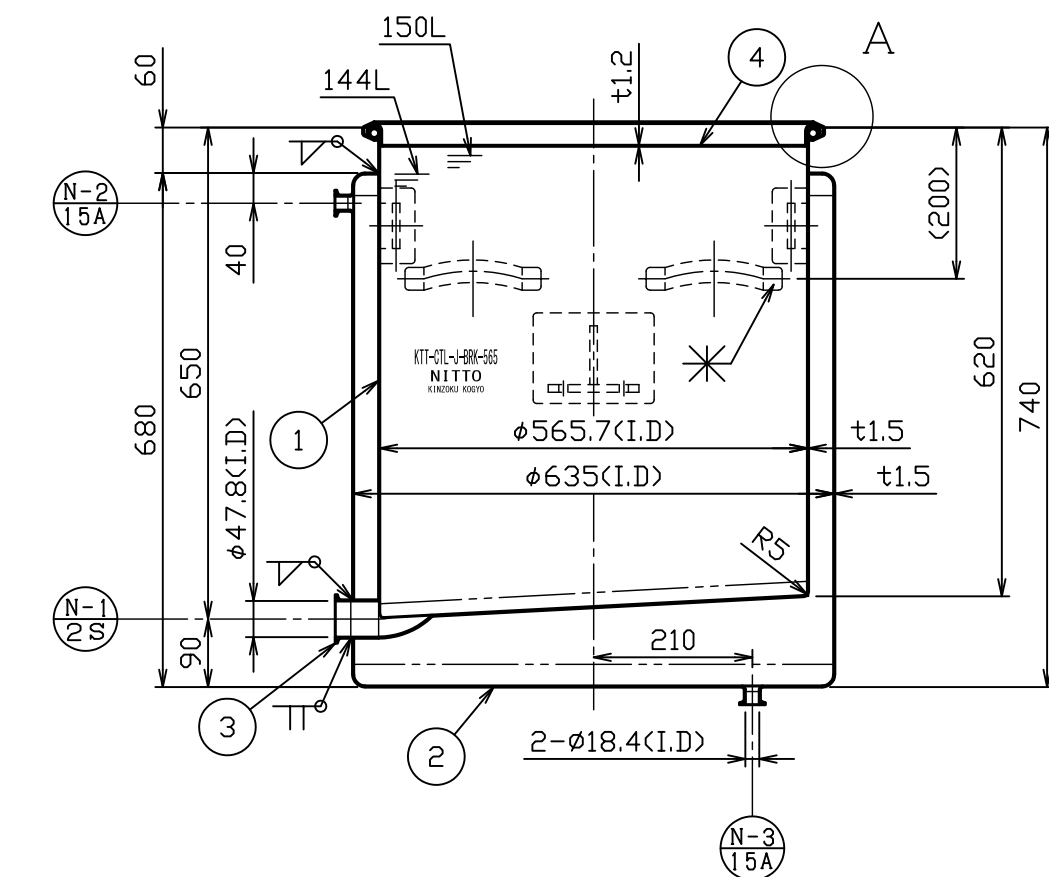




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面#320バフ研磨
容量 150L
ジャケット全容量 約69L
重量 約44kg
ジャケットは、加減圧不可

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028403)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0038479)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	密閉蓋	SUS304	1	565用(t1.2)
5	B型パッキン	シリコン	1	565用
6	レバーバンド	SUS304	1	565用
7	当板(A)	SUS304	2	t2.0×120×160
8	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037082)
9	補強板	SUS304	2	t10(44-1-1-0037087)
10	当板(B)	SUS304	4	t2.0×50×100
11	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)

③				名称	ジャケット容器 (BRK)	
②				名称	KTT-CTL-J-ASC-565	
①				図番	HP-1-2-0038469-	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 1 0 1 : 1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038455	得意先名 規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社	
氏 名	黒木	高橋	中山(し)	中山(し)		
日 付	H30.3.30	H30.3.24				