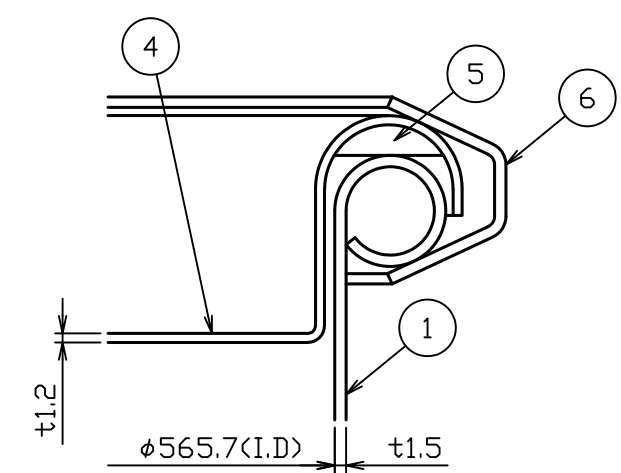
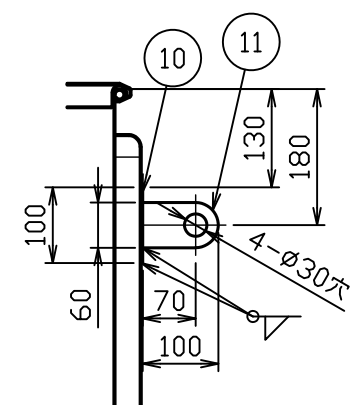
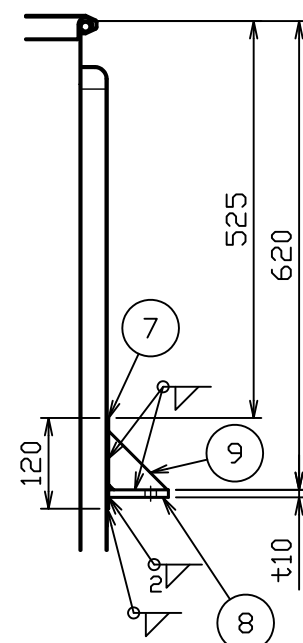
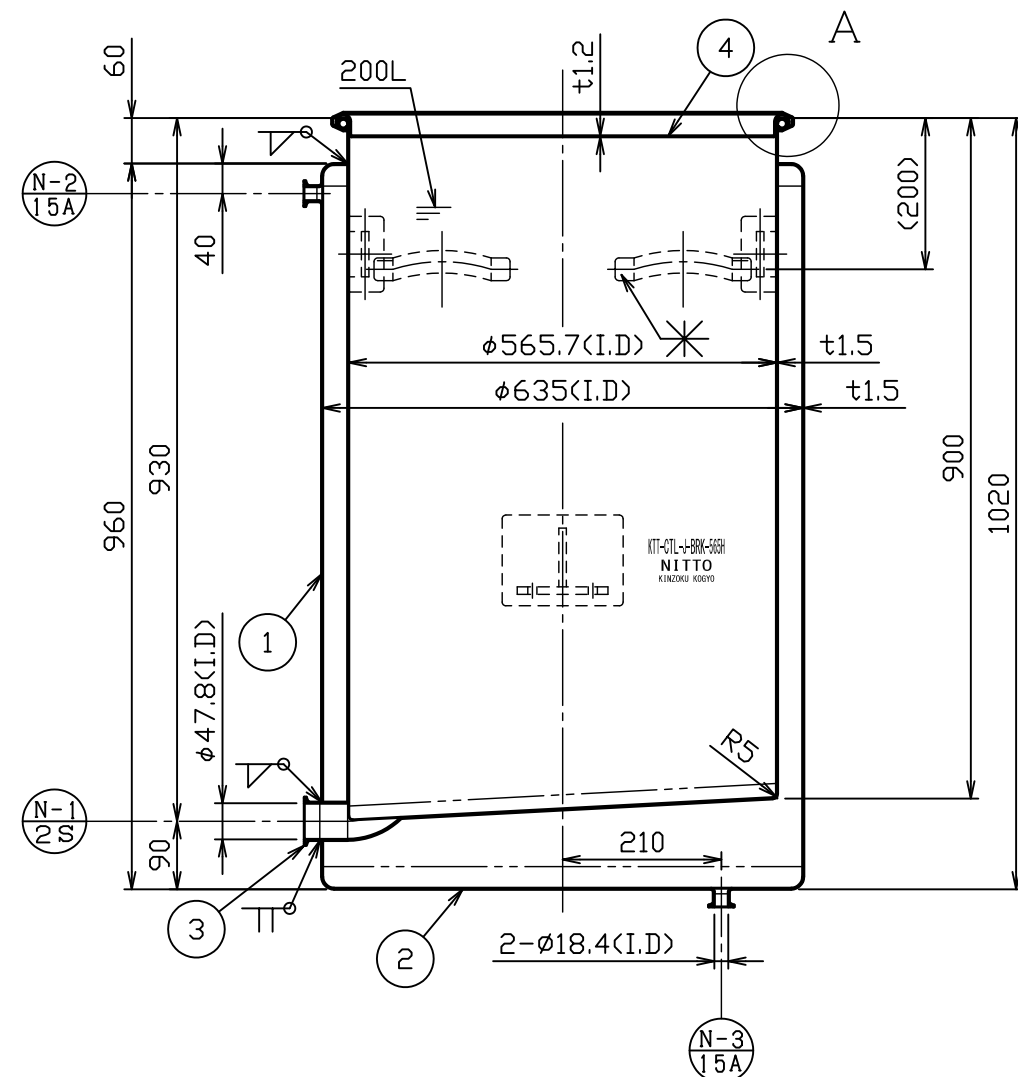
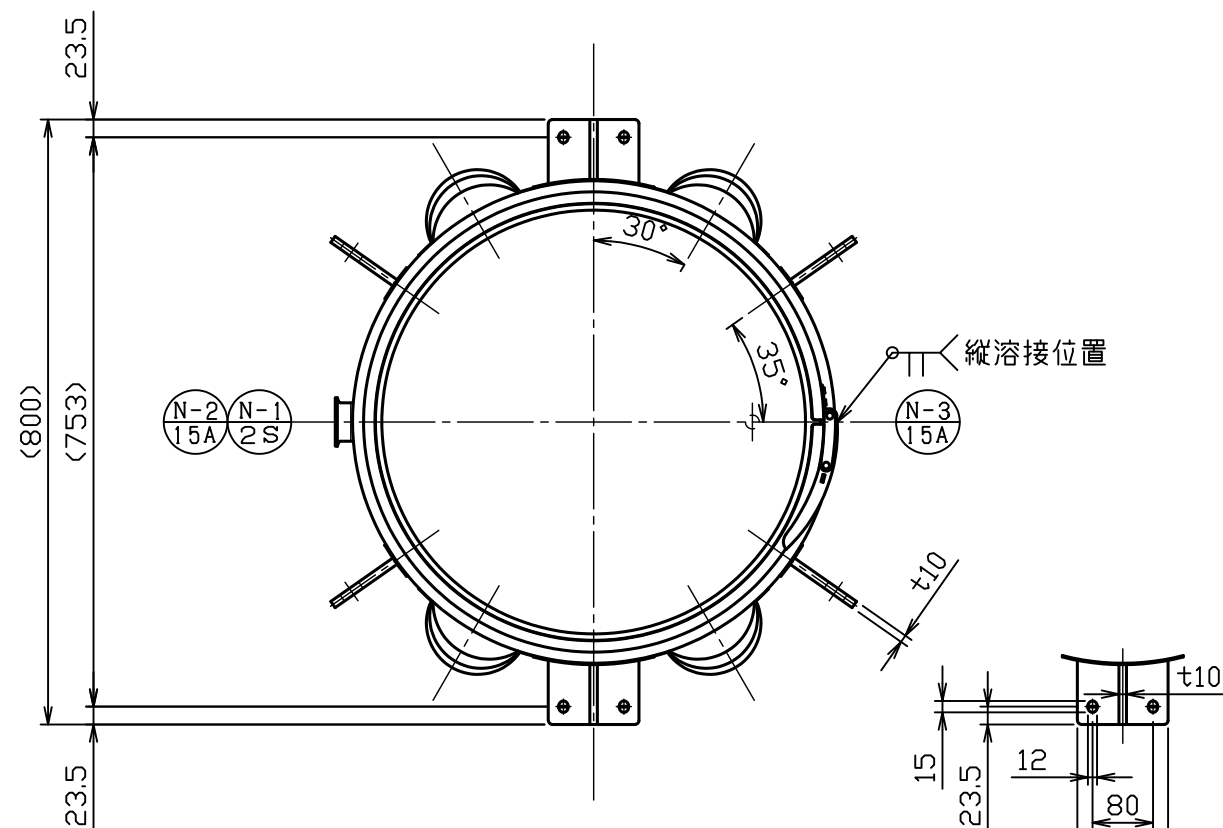




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
 内外面#320バフ研磨
 容量 200L
 ジャケット全容量 約86L
 重量 約55kg
 ジャケットは、加減圧不可

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028404)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0038480)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	密閉蓋	SUS304	1	565用(t1.2)
5	B型パッキン	シリコン	1	565用
6	レバーバンド	SUS304	1	565用
7	当板(A)	SUS304	2	t2.0×120×160
8	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037082)
9	補強板	SUS304	2	t10(44-1-1-0037087)
10	当板(B)	SUS304	4	t2.0×50×100
11	吊りラグ	SUS304	4	t10(44-1-1-0037090)

△3				名称	ジャケット容器(BRK)	
△2				図番	KT-CTL-J-ASC-565H	
△1				図番	HP-1-2-0038470	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038456	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	黒木	高橋	中山(し)	中山(し)		
日付	H30.3.30	H30.3.24				