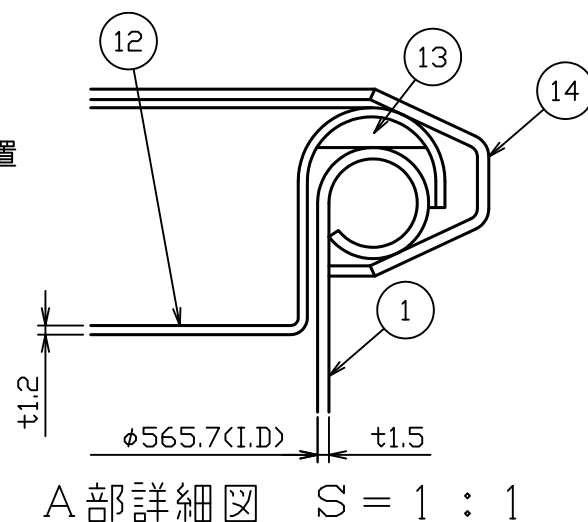
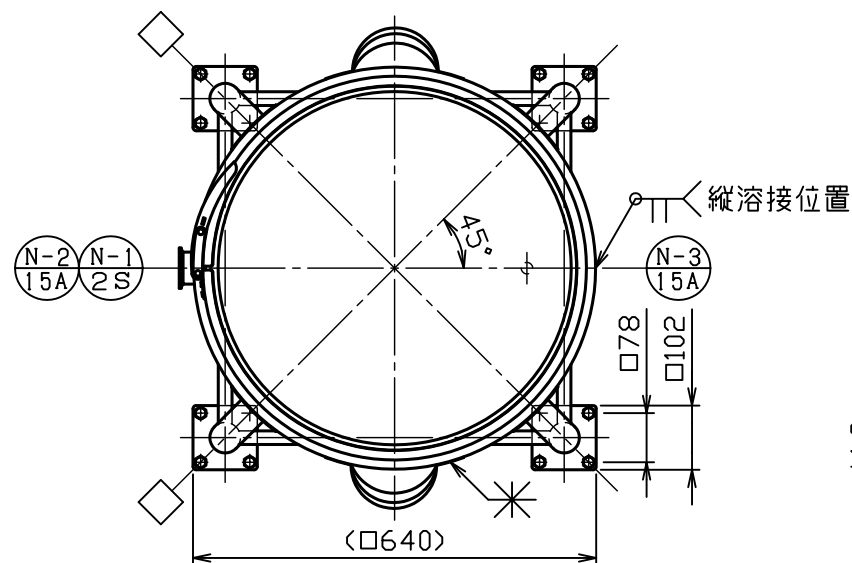
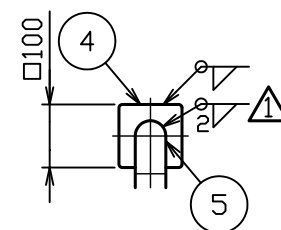
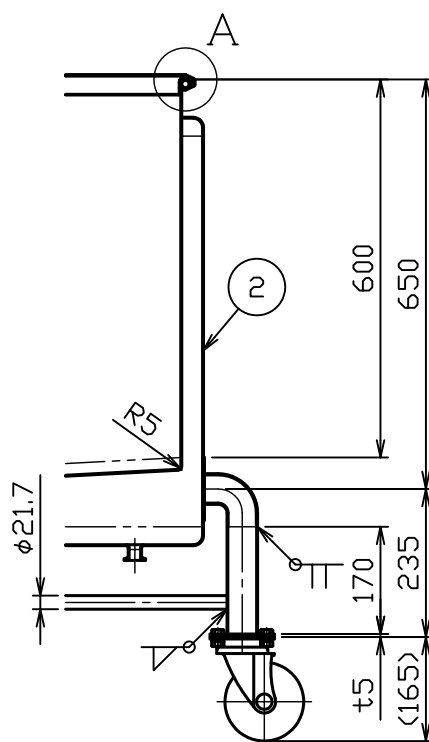
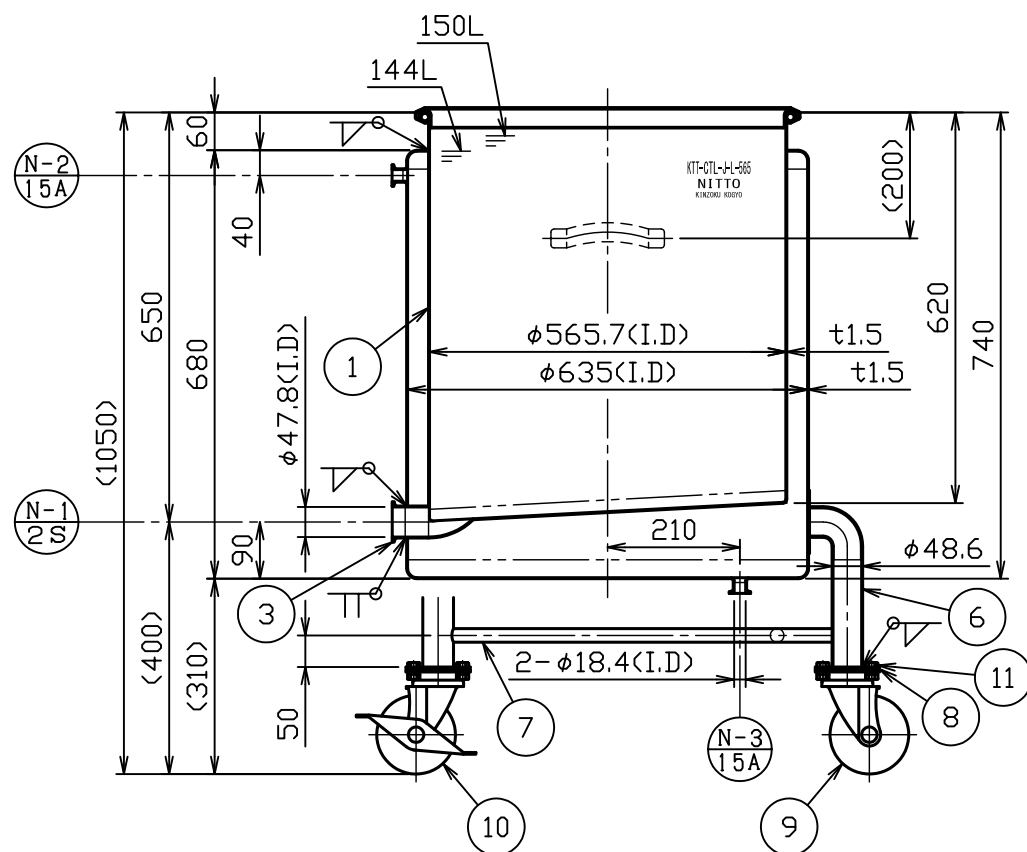




A部詳細図 S = 1 : 1



注記

内外面#320バフ研磨

容量 150L

適正使用積載重量は製品重量を含んで
490kg以下で使用してください

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

ジャケット全容量 約69L

ジャケットは、加減圧不可

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028403)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028497)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	当板	SUS304	4	t1.5×□100
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ48.6×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ48.6×t1.5-L170
7	化粧パイプ(B)	SUS304	4	φ21.7×t1.5-L495
8	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0015682)
9	ステンレスキャスター	100・100・100	2	SU-STC-125-GNU(ナジシ)
10	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	SU-STC-125-GNU-S-2(ナジシ)
11	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L20
12	密閉蓋	SUS304	1	565用(t1.2)
13	B型パッキン	シリコンゴム	1	565用
14	レバーバンド	SUS304	1	565用

△				名称	片テーパ型ジャケット密閉容器 脚付 バンド式	⊕
△				名称	KTT-CTL-J-L-565	⊕
△	No. 12565	原口	H24.9.3	図番	HP-1-2-0028487-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:12 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木	鈴木	鈴木			
日付	H21.11.13	H21.11.13	鈴木			