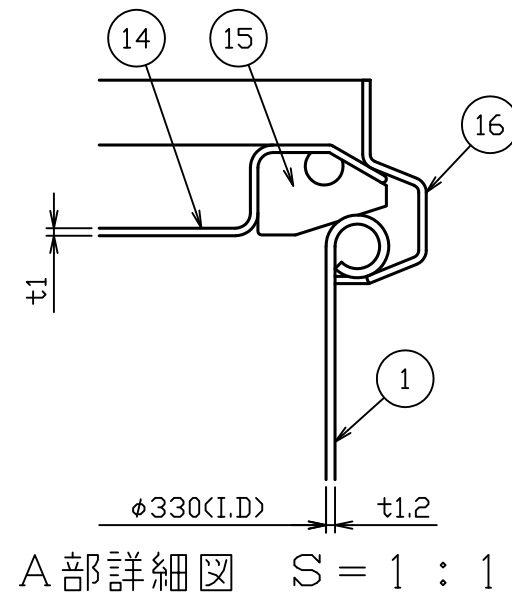
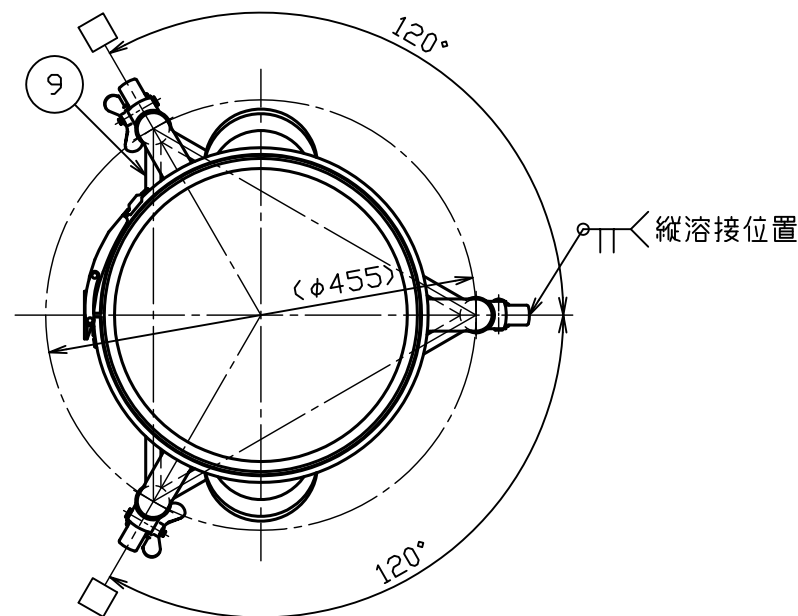
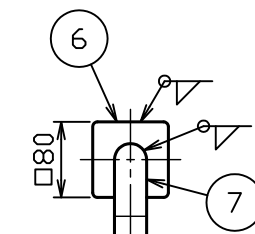
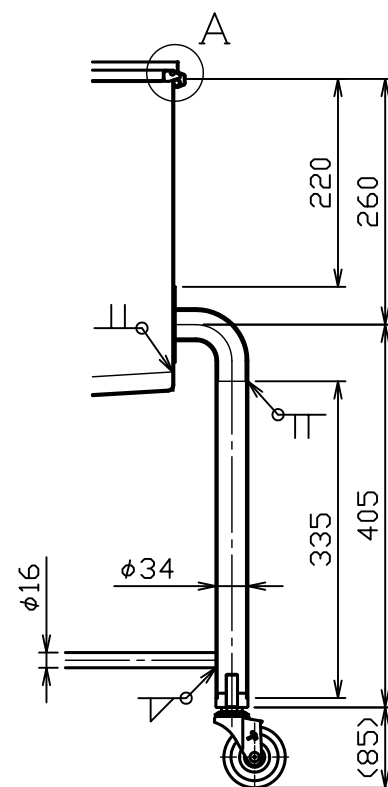
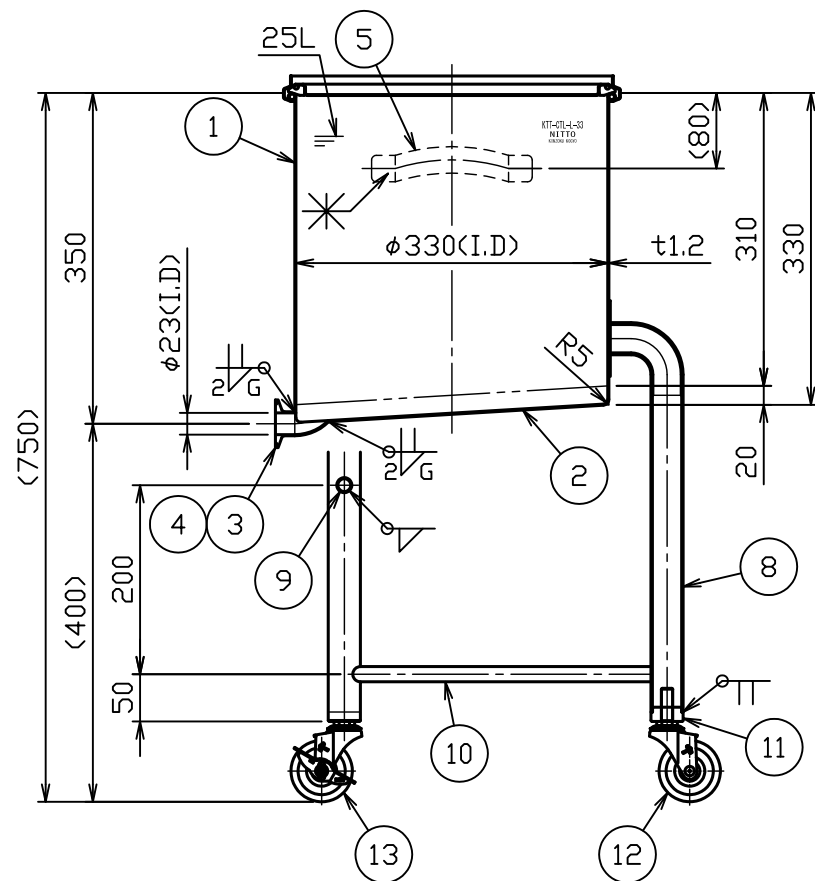




A部詳細図 S = 1 : 1



注記
内外面#320バフ研磨
容量 25L
適正使用積載重量は製品重量を含んで
97kg以下で使用してください
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.2(34-1-1-0028343)
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	把手(中)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	3	t 1.5×□80
7	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
8	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L335
9	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L364
10	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L364
11	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
12	ステンレスキャスター	100%ステンレス	1	320EA-UR-65(ハンマー)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	100%ステンレス	2	315EA-UR-65(ハンマー)
14	CTL用蓋	SUS304	1	33用(t1.0)
15	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	33用
16	レバーバンド	SUS304	1	33用

△				名称	片テーパ型密閉容器 脚付 バンド式	△
△					KT-CTL-L-33	△
△				図番	HP-1-2-0028331	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木 鈴木	藤原	藤原			
日付	H21.11.13	H21.11.13				