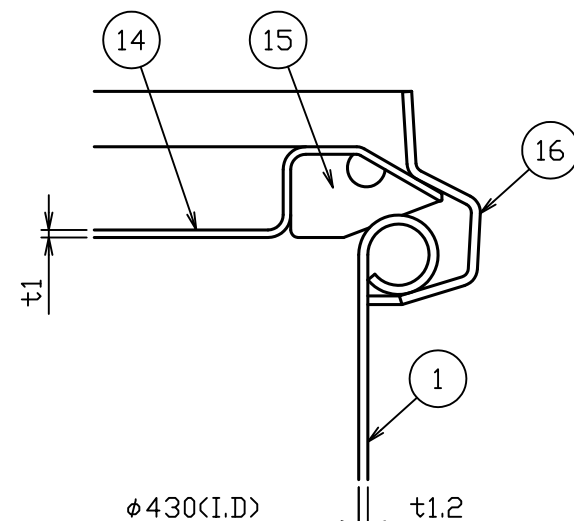
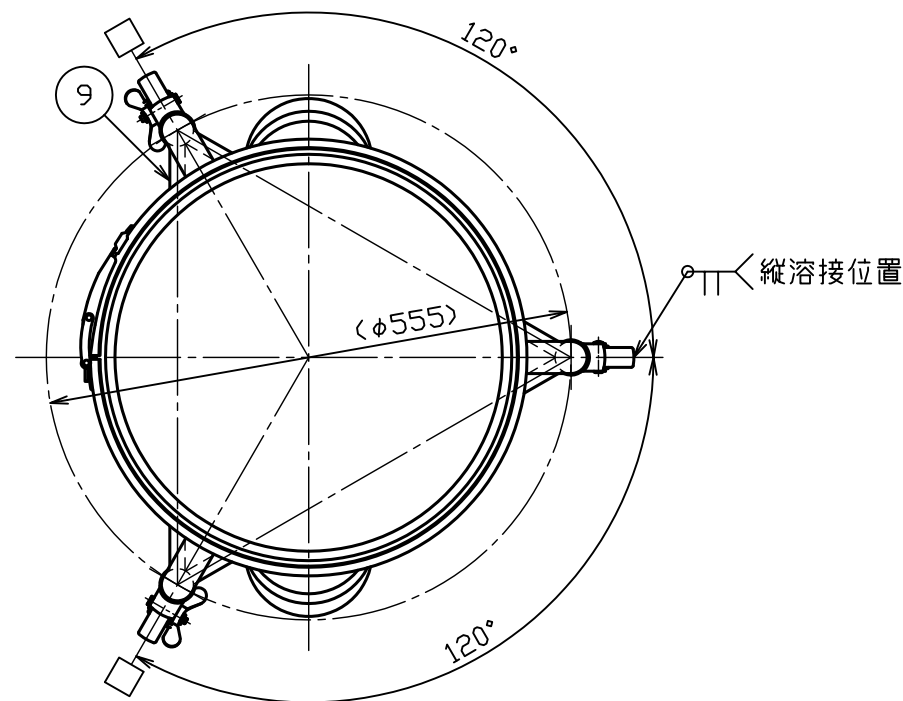
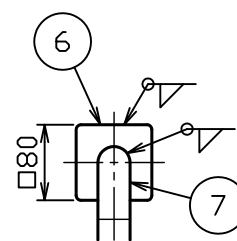
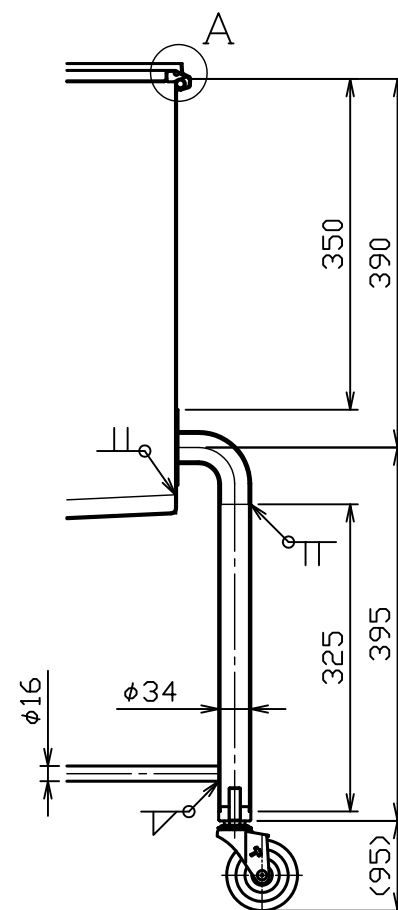
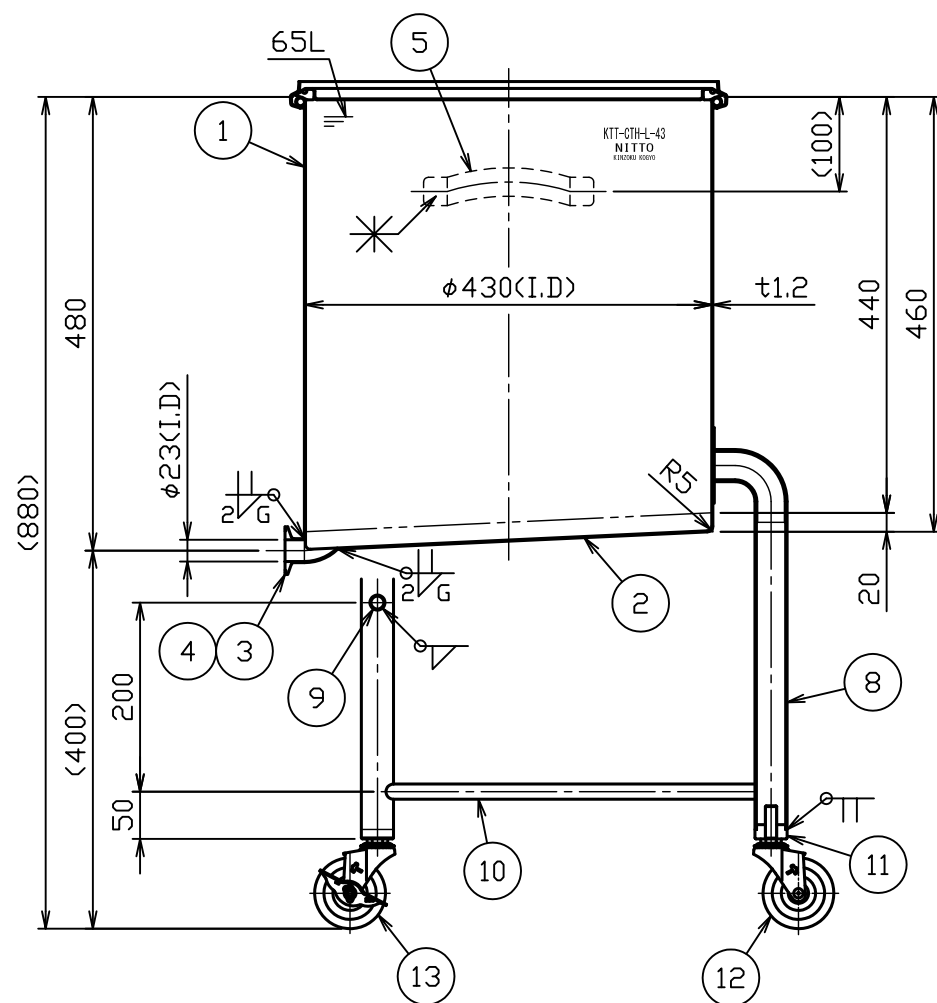




A部詳細図 S = 1 : 1



注記

内外面#320バフ研磨

容量 65L

適正使用積載重量は製品重量を含んで

122kg以下で使用してください

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.2(34-1-1-0028345)
2	底板	SUS304	1	t1.2
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	把手(大)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	3	t1.5×□80
7	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
8	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L325
9	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L451
10	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L451
11	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
12	ステンレスキャスター	100・100	1	320EA-UR-75(ハンマー)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	315EA-UR-75(ハンマー)
14	CTL用蓋	SUS304	1	43用(t1.0)
15	CTL用パッキン	シリコン	1	43用
16	レバーバンド	SUS304	1	43用

△				名称	片テーパ型密閉容器 脚付 バンド式	⊕
△				図番	KTTCCTL-L-43	⊕
△				図番	HP-1-2-0028334-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	鈴木	鈴木	藤原			
日付	H21.11.13	H21.11.13	藤原			