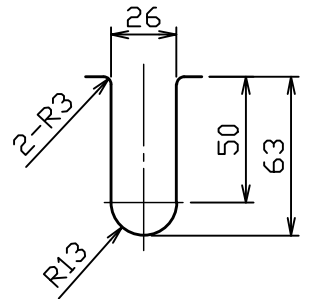
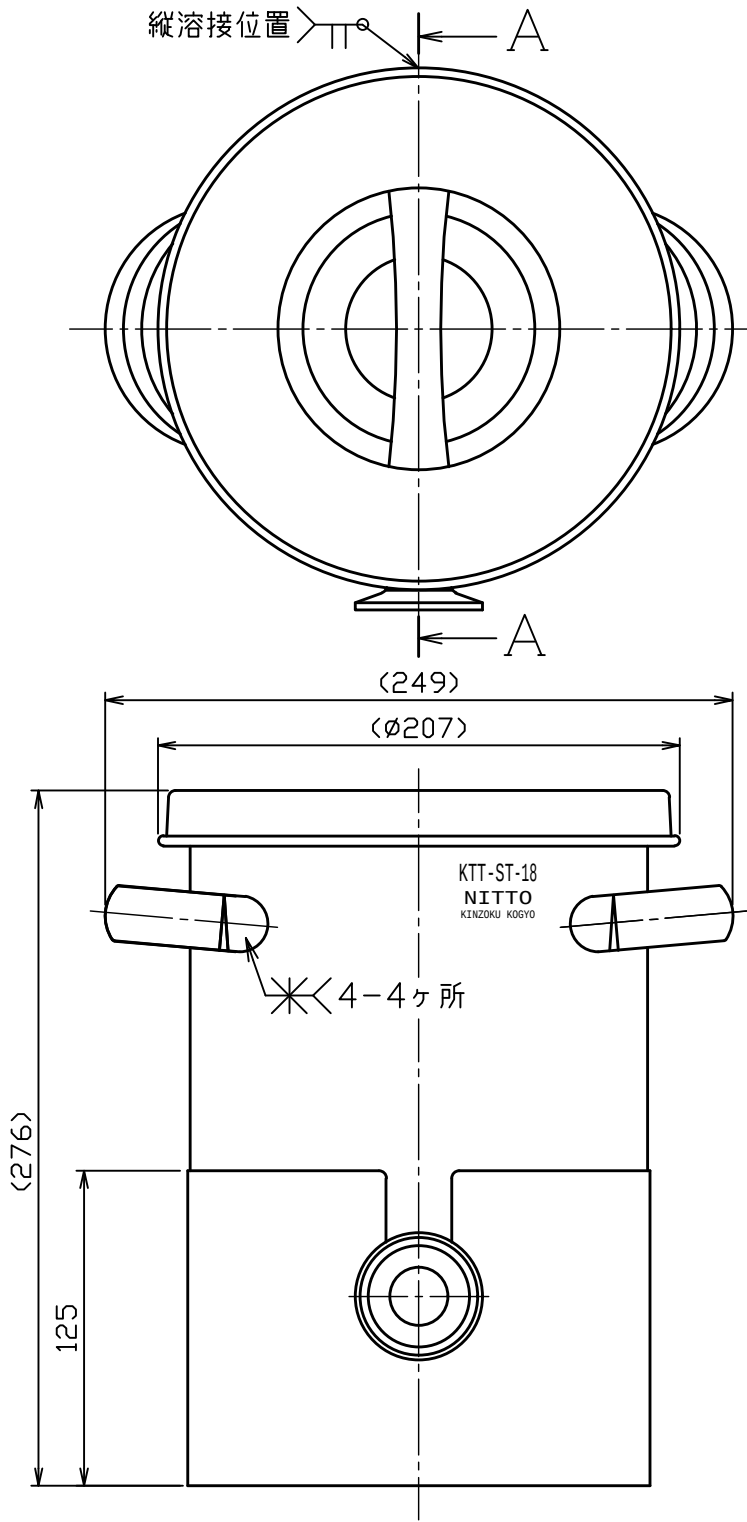
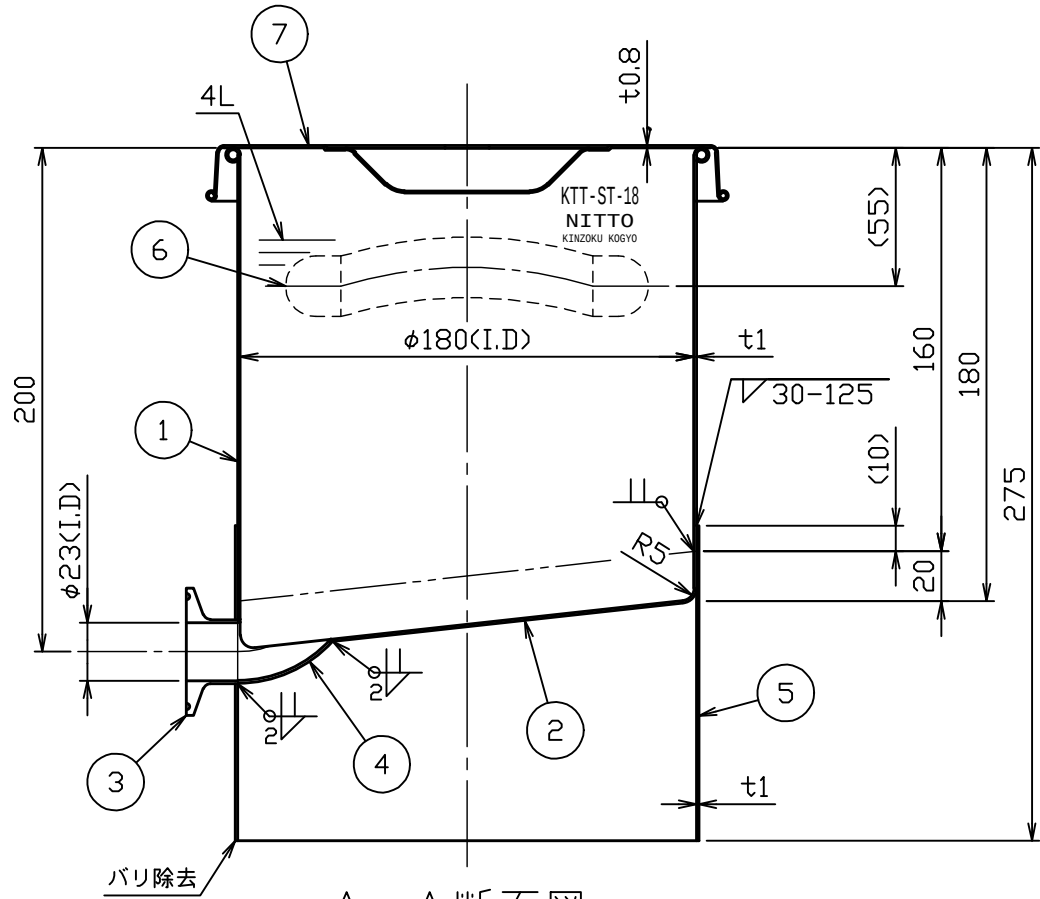


| No. | 品名          | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|-------------|--------|----|----------------------|
| 1   | 胴板          | SUS304 | 1  | t1.0(34-1-1-0043472) |
| 2   | 底板          | SUS304 | 1  | t 1.0                |
| 3   | 溶接ヘルール      | SUS304 | 1  | 1S-L20.5(トーステ)       |
| 4   | 溶接90°ロングエルボ | SUS304 | 1  | 1S(トーステ)             |
| 5   | 袴           | SUS304 | 1  | t 1.0                |
| 6   | 把手(小)       | SUS304 | 2  | 規格                   |
| 7   | ストック蓋       | SUS304 | 1  | 18用(t0.8)            |



袴切欠き詳細図



A-A断面図

注記  
内外面#320バフ研磨  
容量 4L

|                            |            |            |     |     |                   |      |                  |
|----------------------------|------------|------------|-----|-----|-------------------|------|------------------|
| △3                         |            |            |     | 名称  | 片テーパー型汎用容器        | 図番   | HP-1-2-0043448-△ |
| △2                         |            |            |     | 図番  | KTT-ST-18(ストック蓋付) | 尺 度  | 1:3              |
| △1                         |            |            |     | No. | 変 更 番 号           | 氏 名  | 日 付              |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |            |            |     | 参考図 |                   | 得意先名 | 規格               |
|                            | 製 図        | 設 計        | 検 図 | 承 認 | 日東金属工業株式会社        |      |                  |
| 氏 名                        | 金子         | 金子         | 岸   | 岸   |                   |      |                  |
| 日 付                        | 2021.11.26 | 2021.11.26 |     |     |                   |      |                  |