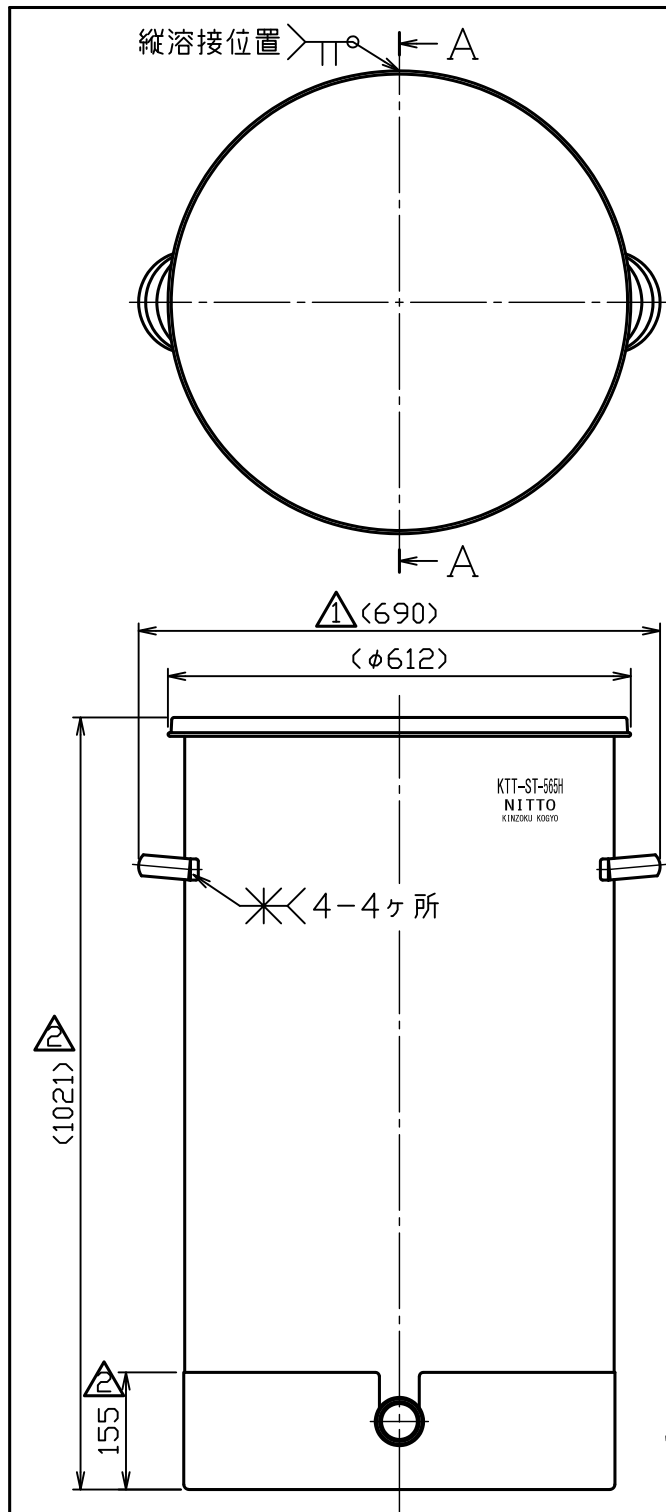
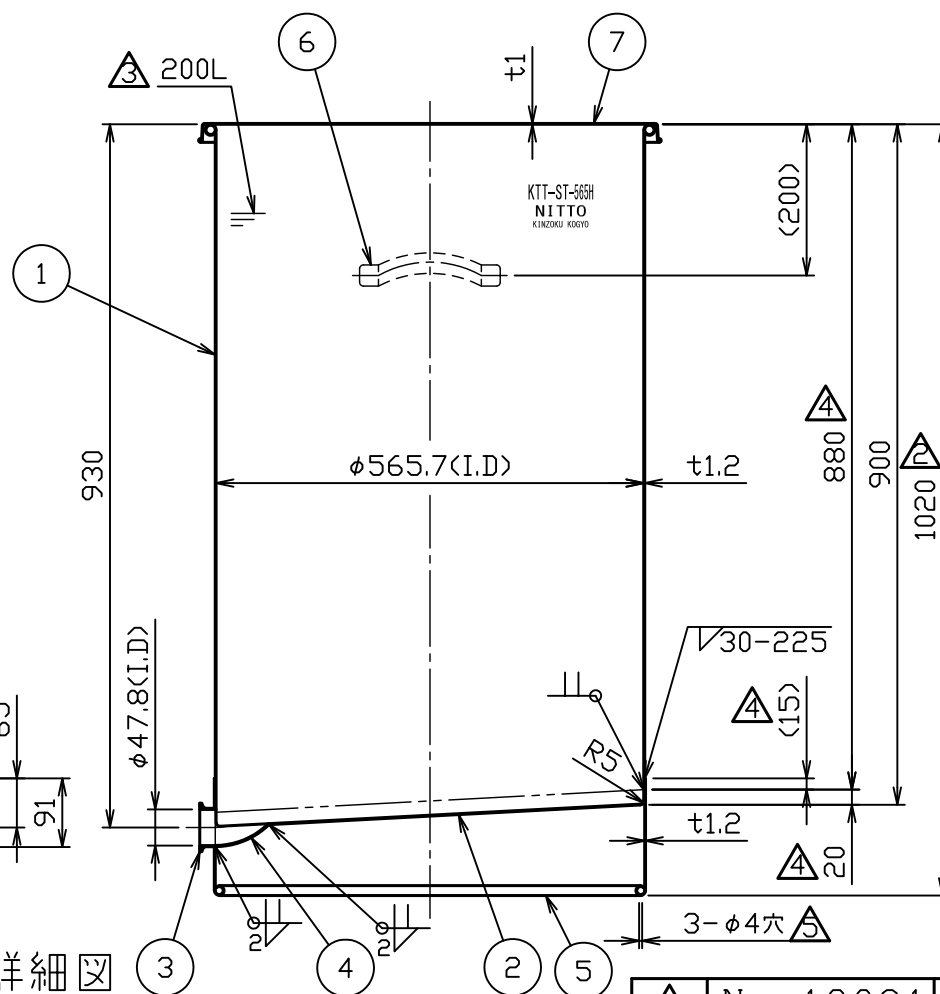


袴切り欠き詳細図



A-A断面図

| No. | 品名          | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|-------------|--------|----|----------------------|
| 1   | 胴板          | SUS304 | 1  | t1.2(34-1-1-0030417) |
| 2   | 底板          | SUS304 | 1  | t 1.2                |
| 3   | 溶接ヘルール      | SUS304 | 1  | 2S-L20.5(トーステ)       |
| 4   | 溶接90°ロングエルボ | SUS304 | 1  | 2S(トーステ)             |
| 5   | 袴           | SUS304 | 1  | t1.2(34-1-1-0039481) |
| 6   | 把手(大)       | SUS304 | 2  | 規格                   |
| 7   | 平蓋          | SUS304 | 1  | 565用(t 1.0)          |

注記  
内外面#320バフ研磨  
△容量 200L

△ 図面整理

△ No. 20503 小野寺 2020.1.22

|                            |          |           |     |                  |      |                  |
|----------------------------|----------|-----------|-----|------------------|------|------------------|
| △ No. 10631                | 鈴木       | H22.11.25 | 名称  | 片テーパ型汎用容器        | 図番   | HP-1-2-0021724-△ |
| △ No. 09532                | 鈴木       | H22.6.7   | 名称  | KTT-ST-565H(平蓋付) | 図番   |                  |
| △ No. 07041                | 新井       | H19.8.3   | 名称  |                  | 図番   |                  |
| △ No. 06014                | 新井       | H18.7.14  | 名称  |                  | 図番   |                  |
| No. 変更番号                   | 氏名       | 日付        | 尺度  | 1:10             | 参考図  |                  |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |          |           | 参考図 |                  | 得意先名 | 規格               |
| 製図                         | 設計       | 検図        | 承認  | 日東金属工業株式会社       |      |                  |
| 氏名                         | 小黒       | 小黒        | 野村  | 野村               |      |                  |
| 日付                         | H16.3.27 | H16.3.27  |     |                  |      |                  |