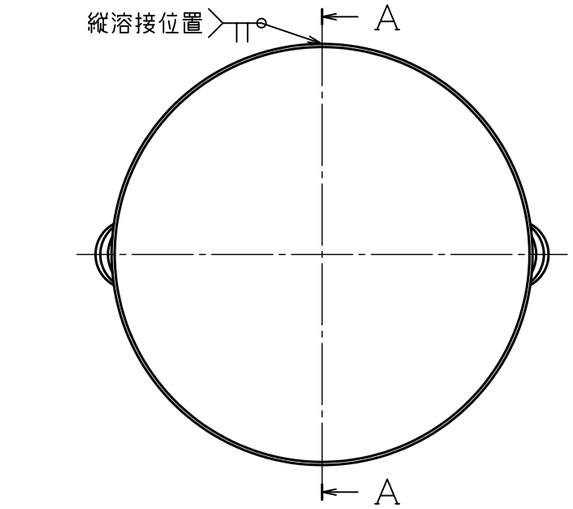
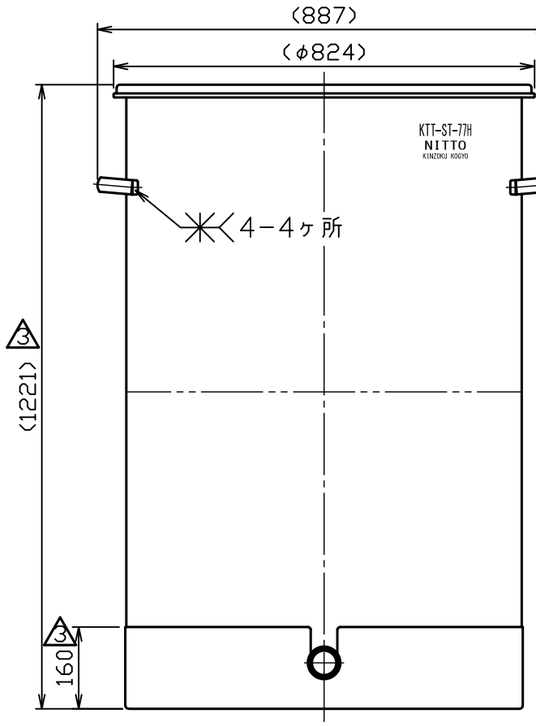
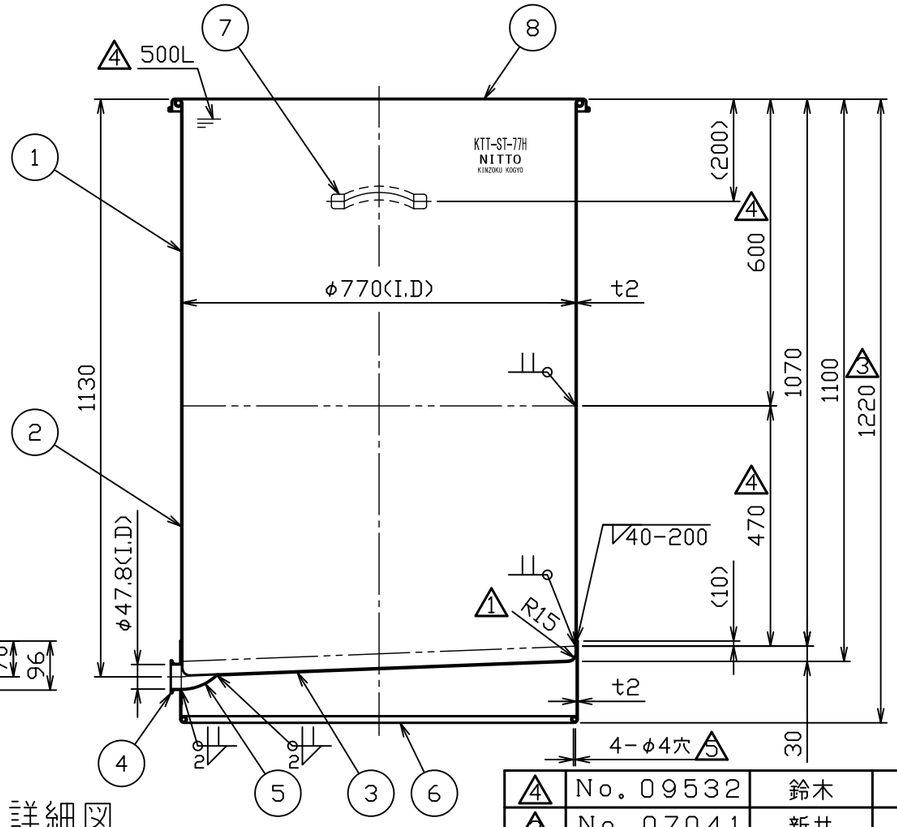




△1 袴切り欠き詳細図



A－A断面図

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板（A）	SUS304	1	t２．０
△4 2	胴板（B）	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0027887)
3	底板	SUS304	1	t２．０
4	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
5	溶接９０°ロングエルボ	SUS304	1	２Ｓ（トーステ）
△5 6	袴	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0039489)
7	把手（大）	SUS304	2	規格
8	平蓋	SUS304	1	７７用（ｔ１．０）

注記
内外面＃３２０バフ研磨
△4容量　５００Ｌ

△4	No. 09532	鈴木	H22.6.7
△3	No. 07041	新井	H19.8.3
△2	No. 06014	新井	H18.7.14
△1	No. 04052	小黒	H16.5.7
No.	変更番号	氏名	日付

板金溶接組立の寸法許容差は±１％又は５ｍｍの大きい値

	製図	設計	検図	承認
氏名	小黒	小黒	野村	野村
日付	H16.3.27	H16.3.27		

△5	No. 20504	小野寺	2020.1.23

△2 図面整理

名称：片テーパー型汎用容器 ＫＴＴ－ＳＴ－７７Ｈ（平蓋付）

図番：HP-1-2-0021727-△5

尺度：１：１２

参考図　　得意先名　　規格

日東金属工業株式会社