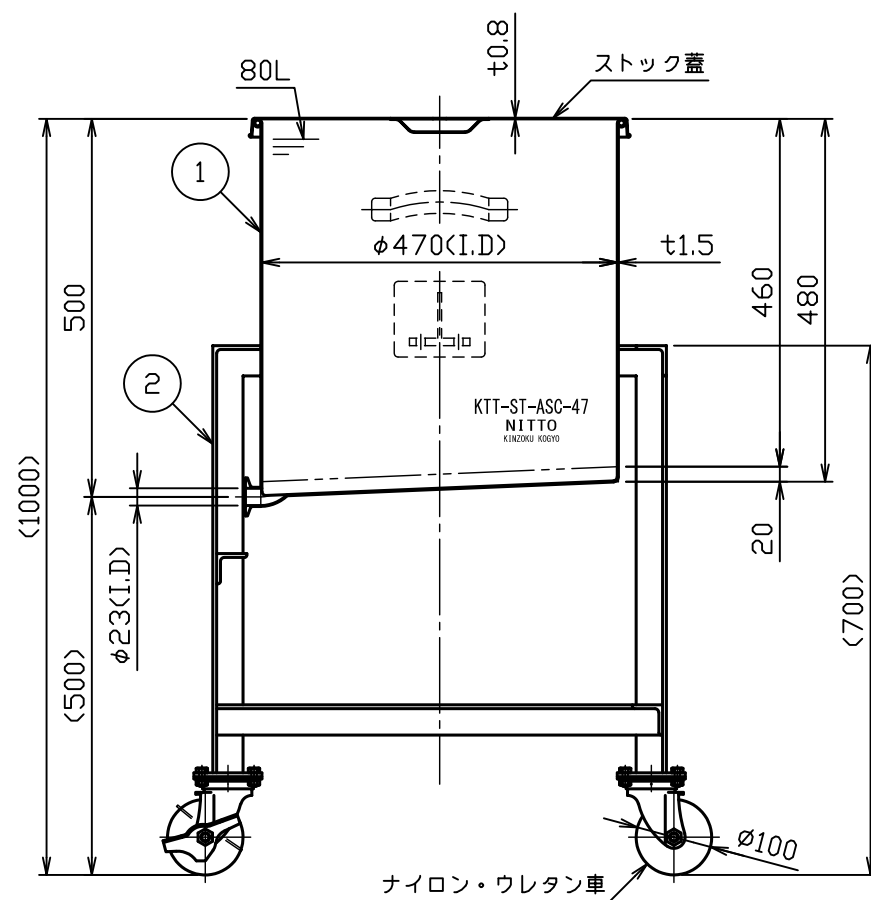
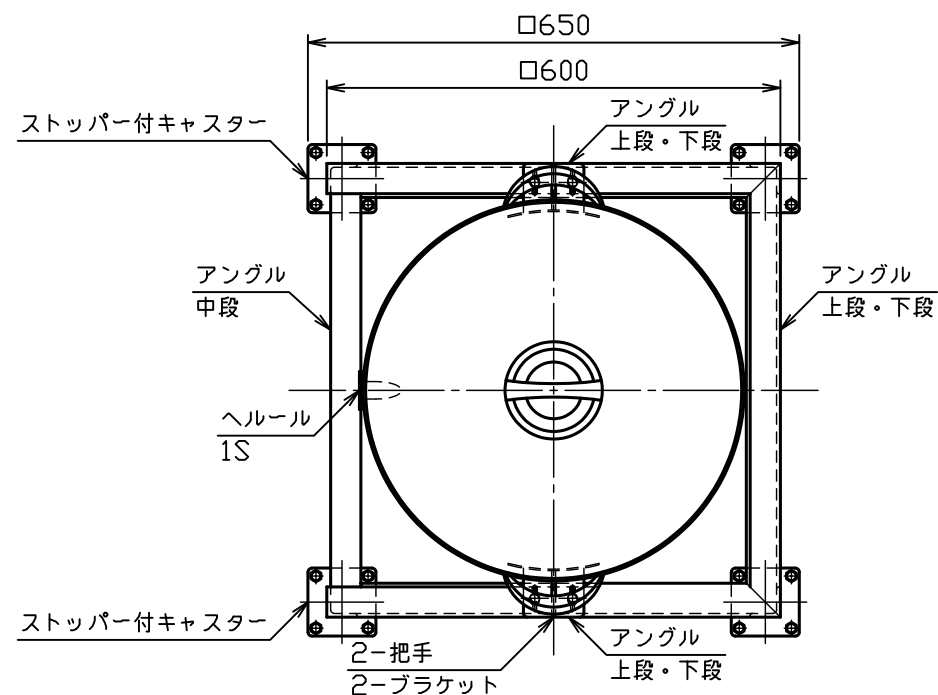
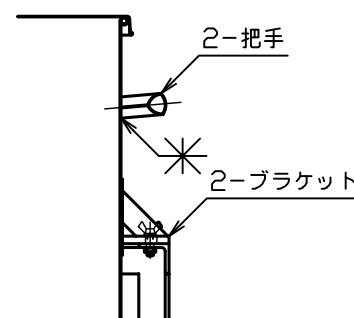




△ 蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 80L
重量 約38kg
(容器約14kg、架台約24kg)
許容荷重は製品重量を含み390kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0036979)
△ 2	架台	100・100・100	1	34-1-2-0037069

△ 3				名称	片テーパ型汎用容器 架台付	図番	KTT-ST-ASC-47 (ストック蓋付)	図番	HP-1-2-0036889-△ 1
△ 2				図番	No. 17561	黒木	H29.9.20	尺 度	1:10 1:2
△ 1	No. 17561	黒木	H29.9.20	氏 名	氏 名	日 付	日 付	参考図	-
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図	-	得意先名	規格		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値									
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社				
氏 名	鈴木	鈴木	堀井	堀井					
日 付	H28.10.5	H28.10.5							