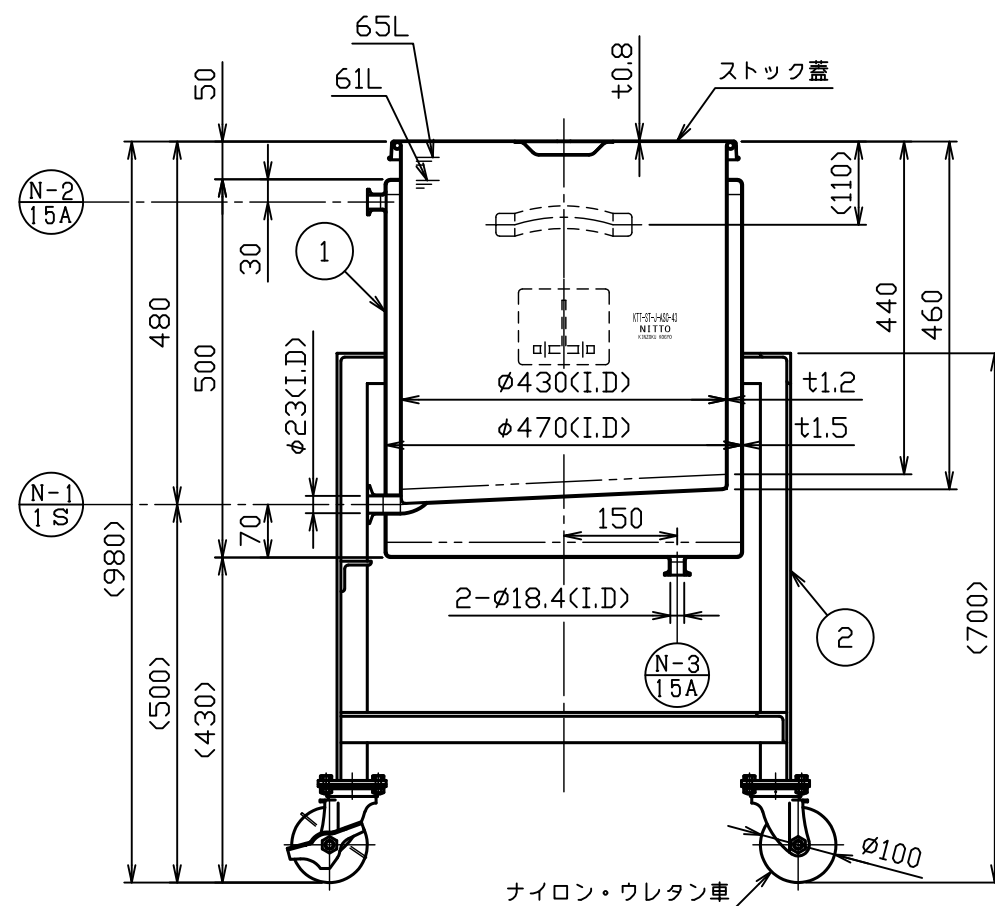
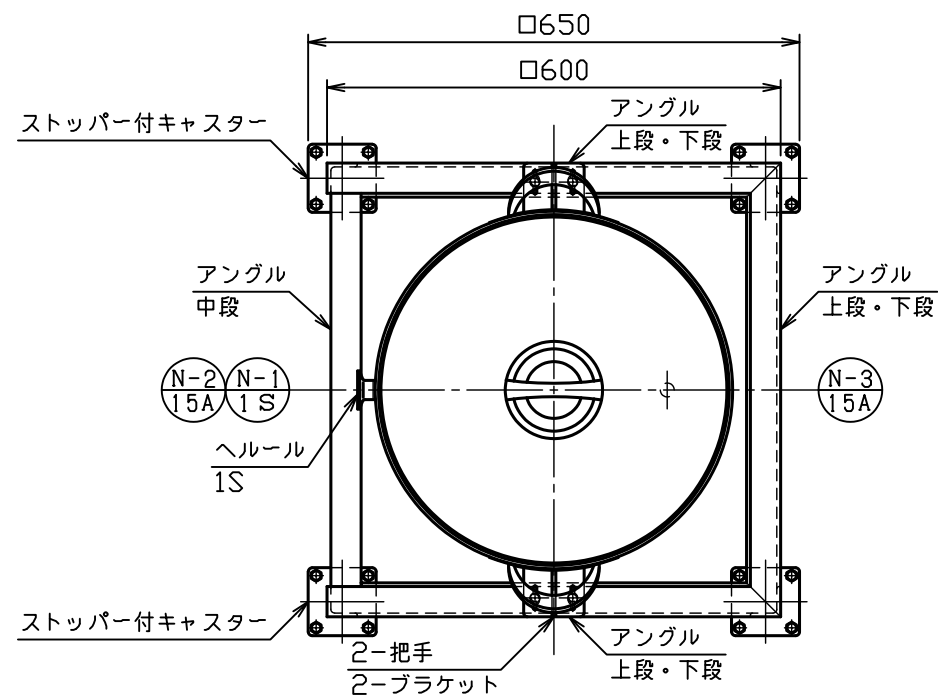
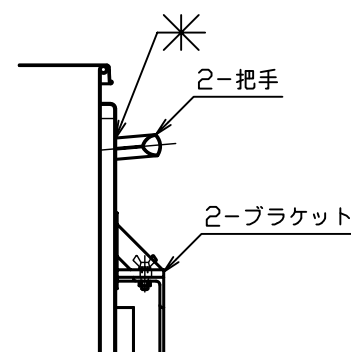




蝶ボルト部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
ただし、架台は電解研磨
容量 65L
ジャケット全容量 約25L
重量 約45kg
(容器約21kg、架台約24kg)
許容荷重は製品重量を含み390kg
ジャケットは、加減圧不可

△				名	片テーパ型ジャケット汎用容器 架台付	⊕
△				称	KTT-ST-J-ASC-43 (ストック蓋付)	⊕
△				図	番	HP-1-2-0038445-△
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 10 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社	
氏 名	黒木	高橋	中山(し)	中山(し)		
日 付	H30.3.30	H30.3.24				

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	ジャケット容器	SUS304	1	34-1-2-0038459
2	架台	加圧機	1	34-1-2-0037069