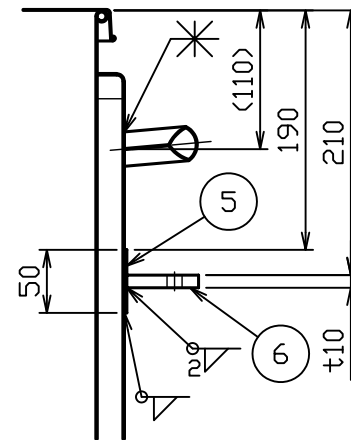
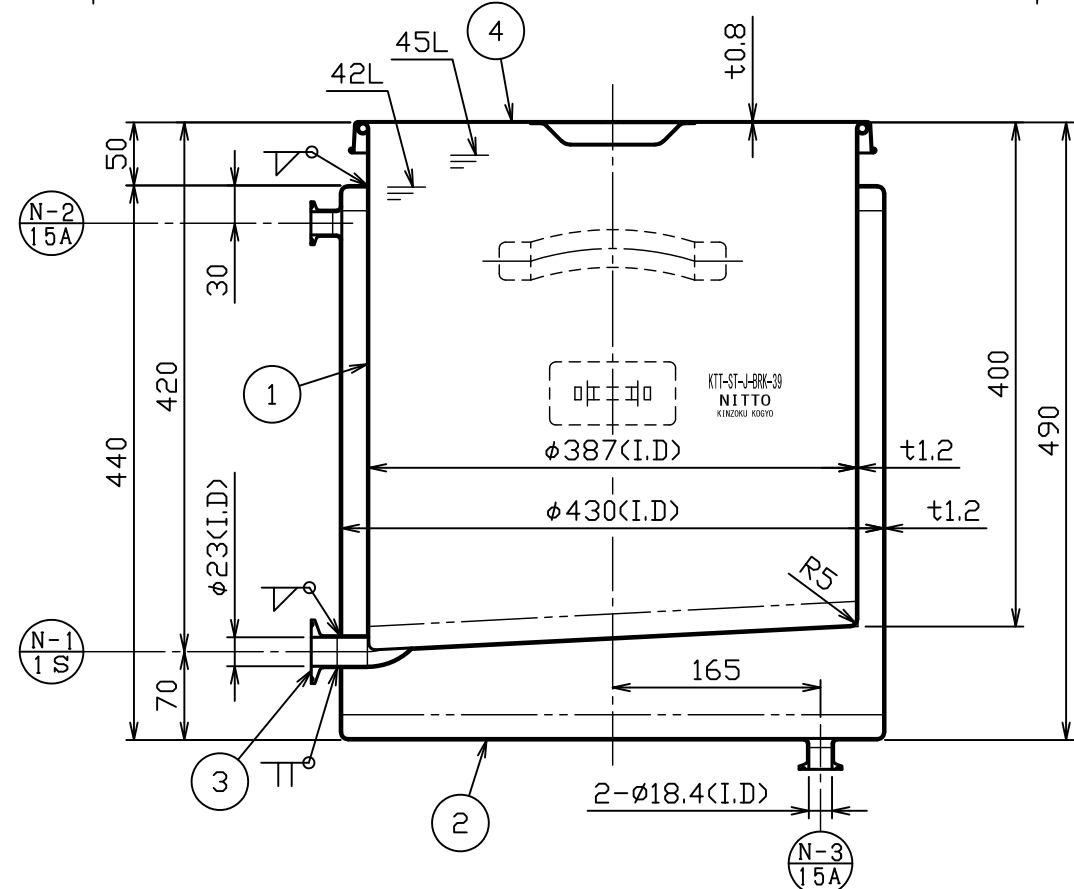
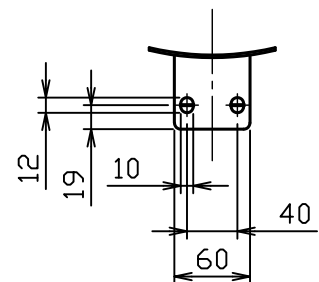
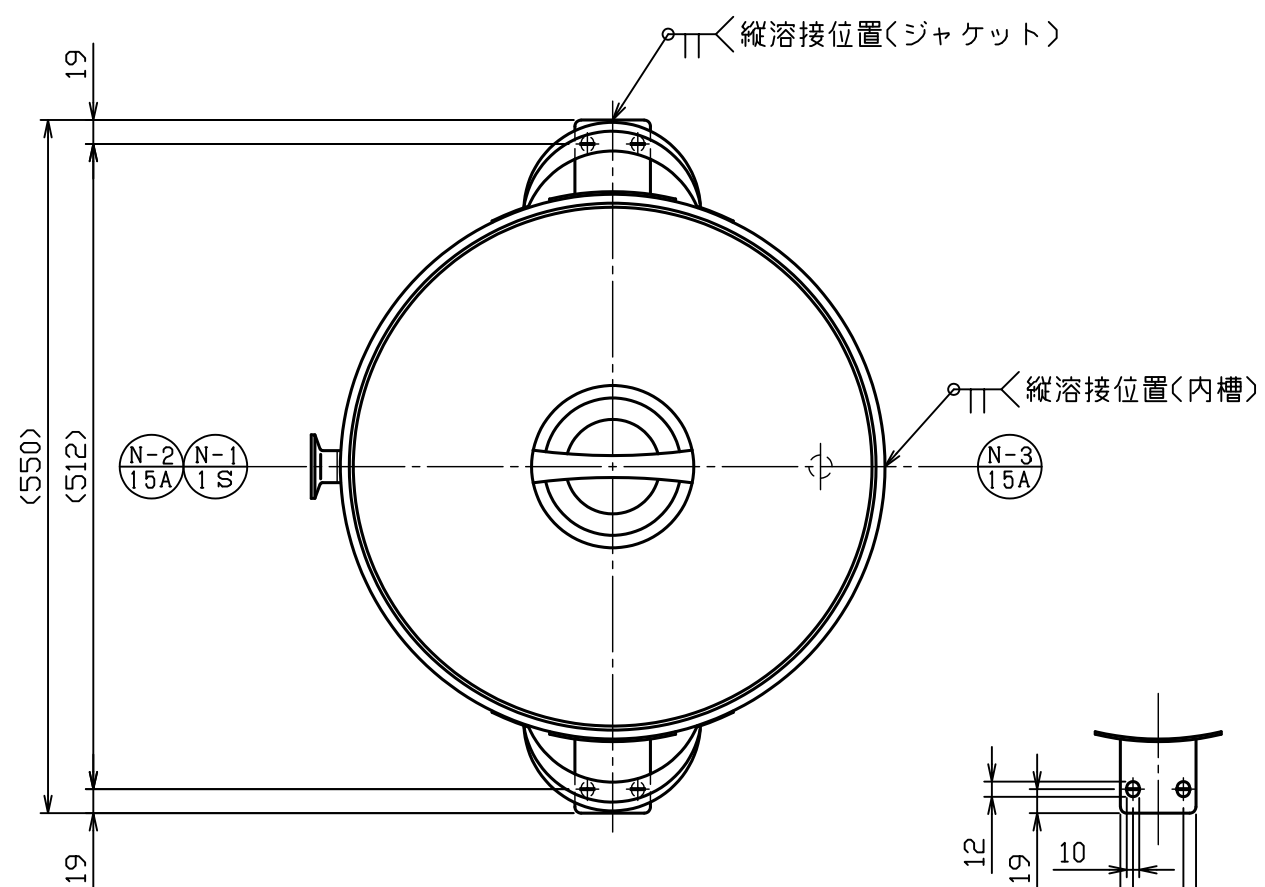




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028399)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028493)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	ストック蓋	SUS304	1	39用(t0.8)
5	当板	SUS304	2	t2.0×50×100
6	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0037079)

注記
内外面#320バフ研磨
容量 45L
ジャケット全容量 約21L
重量 約15kg
ジャケットは、加減圧不可

△3				名称	ジャケット容器(BRK)	
△2				図番	KTT-ST-J-ASC-39(ストック蓋付)	
△1				図番	HP-1-2-0038458	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038444	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	黒木	高橋	中山(し)	中山(し)		
日付	H30.3.30	H30.3.24				