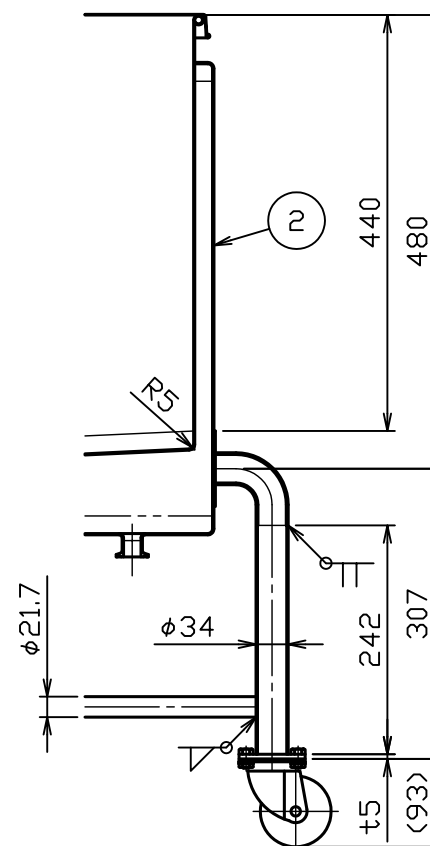
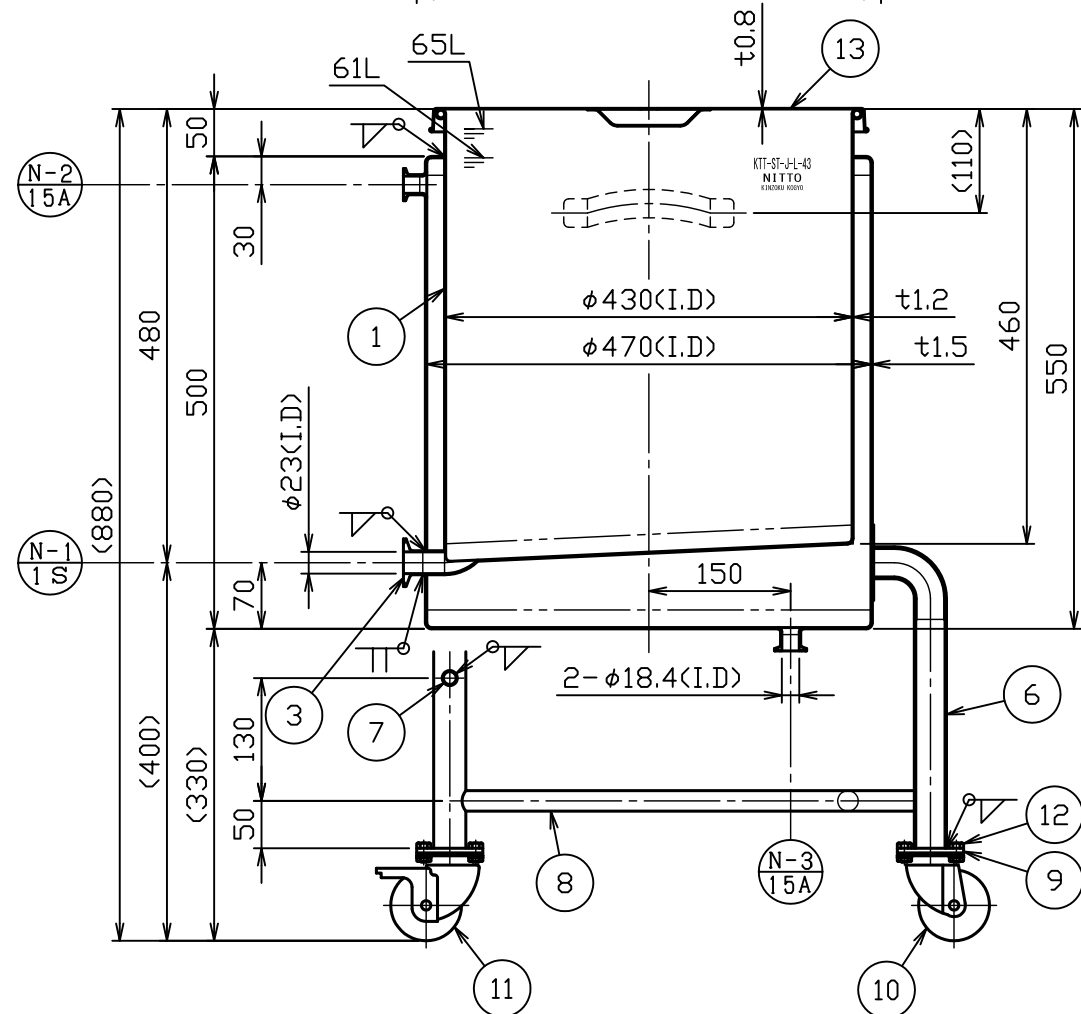
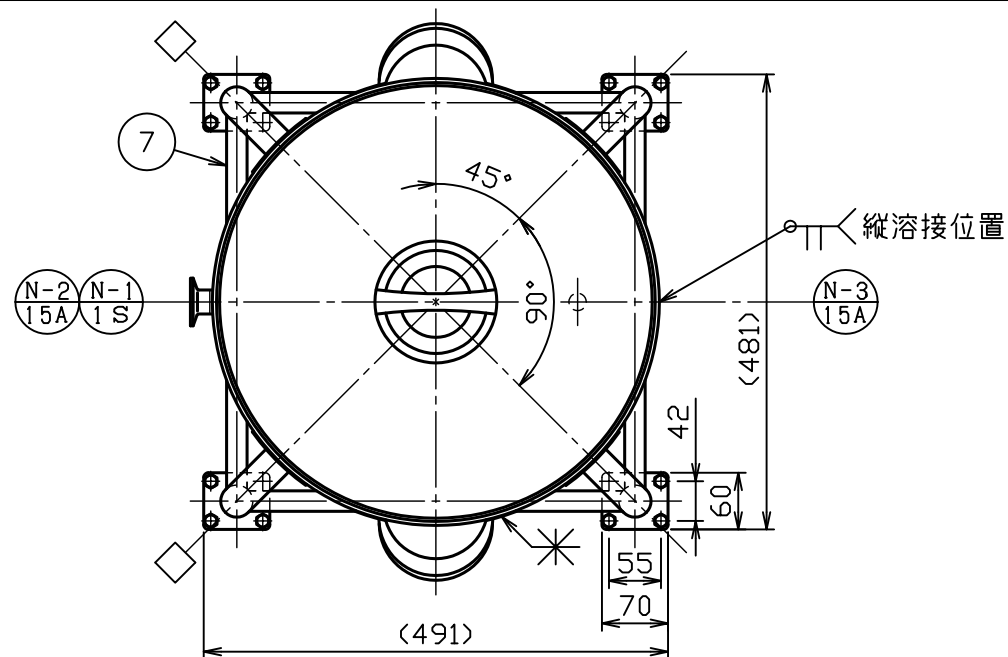


No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0028400)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028494)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	当板	SUS304	4	t1.5×□80
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L242
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L395
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L395
9	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0002123)
△10	ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-75-GNU(ナジシ)
△11	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100	2	SU-STC-75-GNU-S-12(ナジシ)
12	六角ボルト(全ねじ, 低N, SW付)	SUS304	16	M8-L14
13	ストック蓋	SUS304	1	43用(t0.8)

注記

内外面#320バフ研磨
容量 65L
適正使用積載重量は製品重量を含んで
259kg以下で使用してください
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付
ジャケット全容量 約25L
ジャケットは、加減圧不可

△				名	片テーパ型ジャケット汎用容器 脚付	⊕
△				称	KTT-ST-J-L-43(ストック蓋付)	⊕
△	No. 12628	鈴木	H24.12.20	図	HP-1-2-0028457-1	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度 1:8	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
製	図	設	計	検	図	承認
氏	名	鈴木	鈴木	青木	青木	
日	付	H21.11.13	H21.11.13			

日東金属工業株式会社