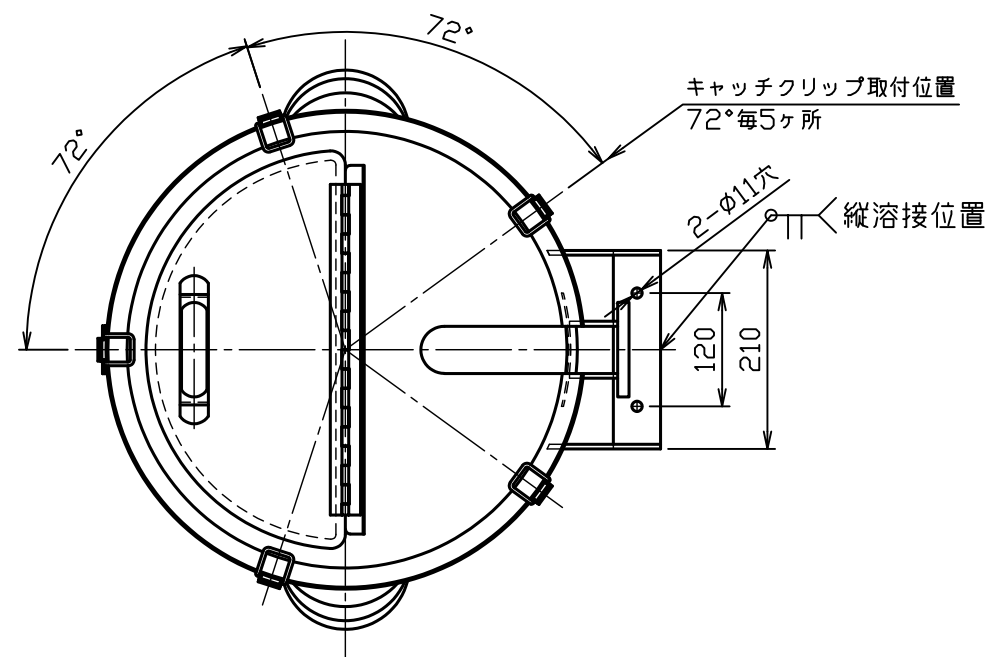
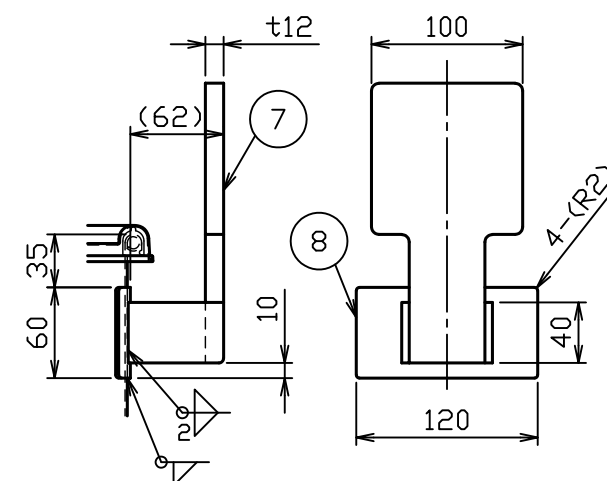
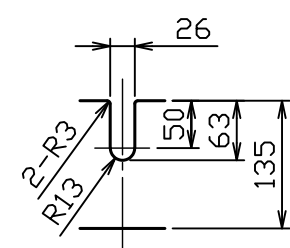




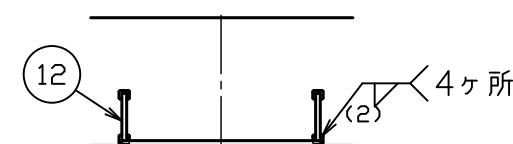
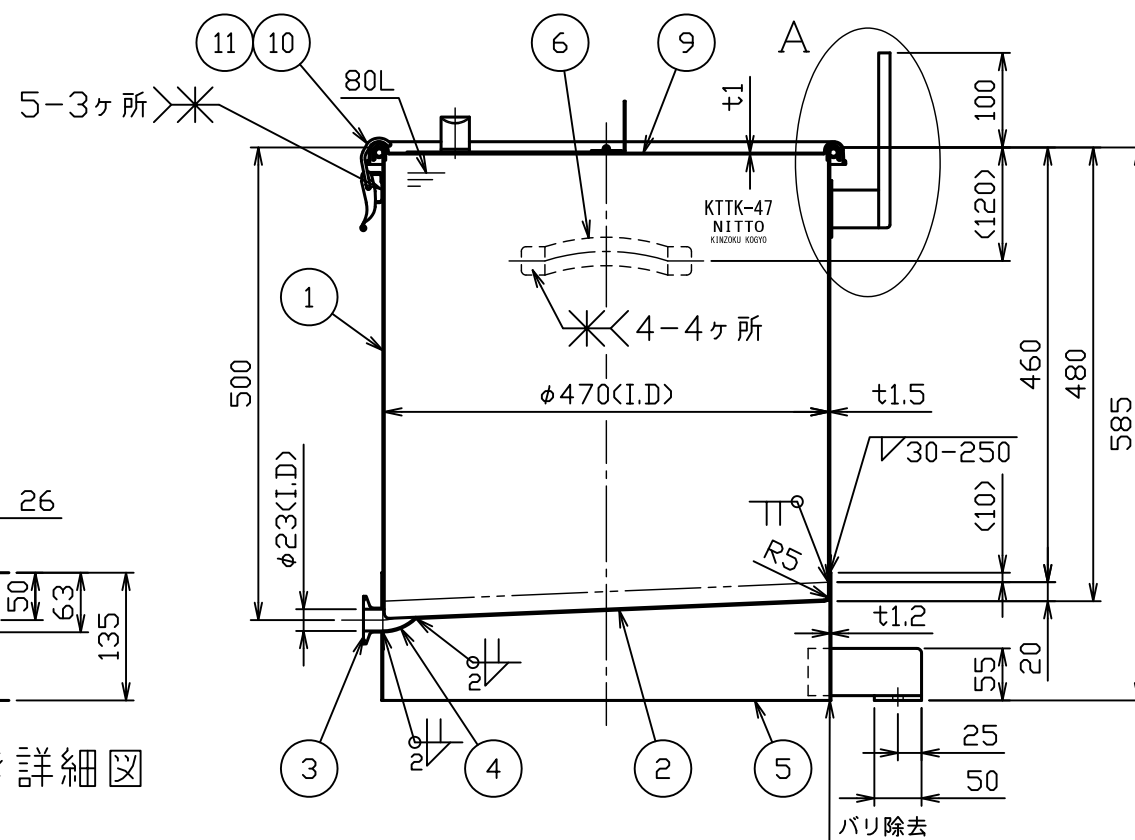
No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0028346)
2	底板	SUS304	1	t 1.5
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t 1.2
6	把手(大)	SUS304	2	規格
7	カクハン機取付座	SUS304	1	t12(44-1-2-0039916)
8	当板(角部R加工)	SUS304	1	t 2.0×60×120
9	投入蓋	SUS304	1	t1.0(34-1-2-0039910)
10	A型パッキン	シリコンゴム	1	47用
11	キャッチクリップ	SUS304	5	規格
12	固定座(W210)	SUS304	1	t5.0(44-1-2-0033268)



A 部詳細図 S = 1 : 5



袴切り欠き詳細図



注記

内外面#320バフ研磨

容量 80 L

台車使用不可

△3								名称		カクハン機座付片テーパ型容器 K T T K - 4 7							
△2								図番		HP-1-2-0040227-							
△1								No.		変 更 番 号		氏 名		日 付			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								尺 度		1 : 8 1 : 5							
								参考図						得意先名		規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認									
氏 名		前澤		前澤		青木		青木		日東金属工業株式会社							
日 付		2020.7.20		2020.7.20		青木		青木									