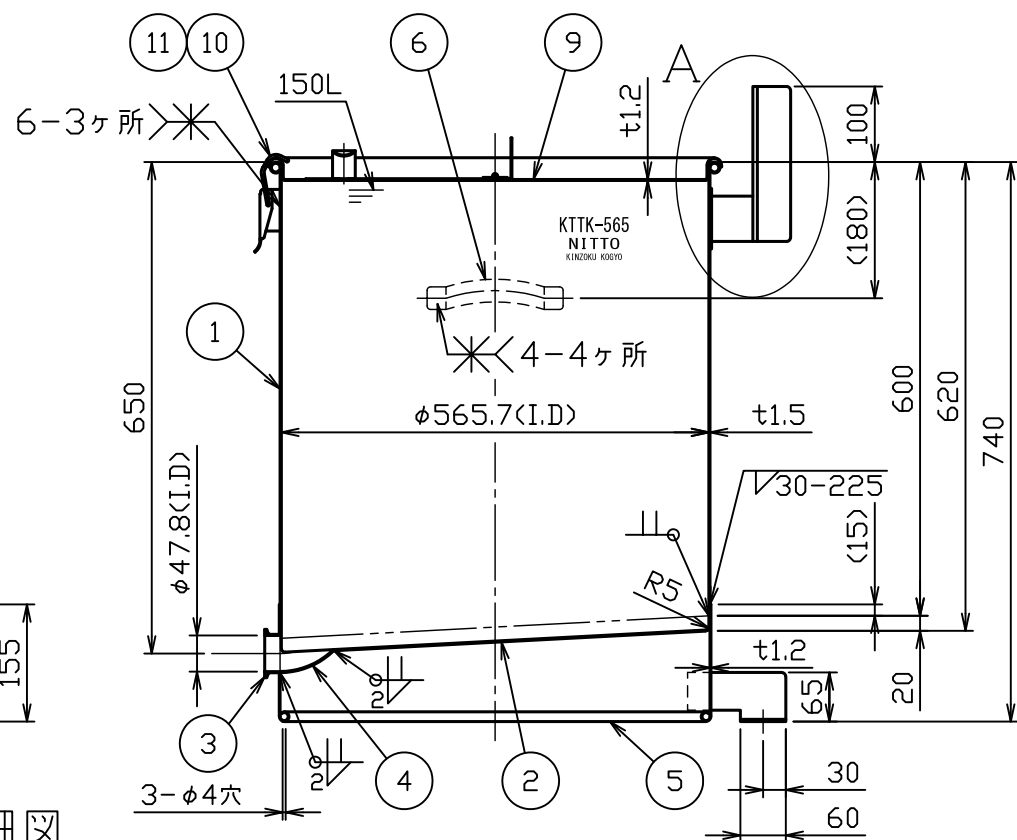
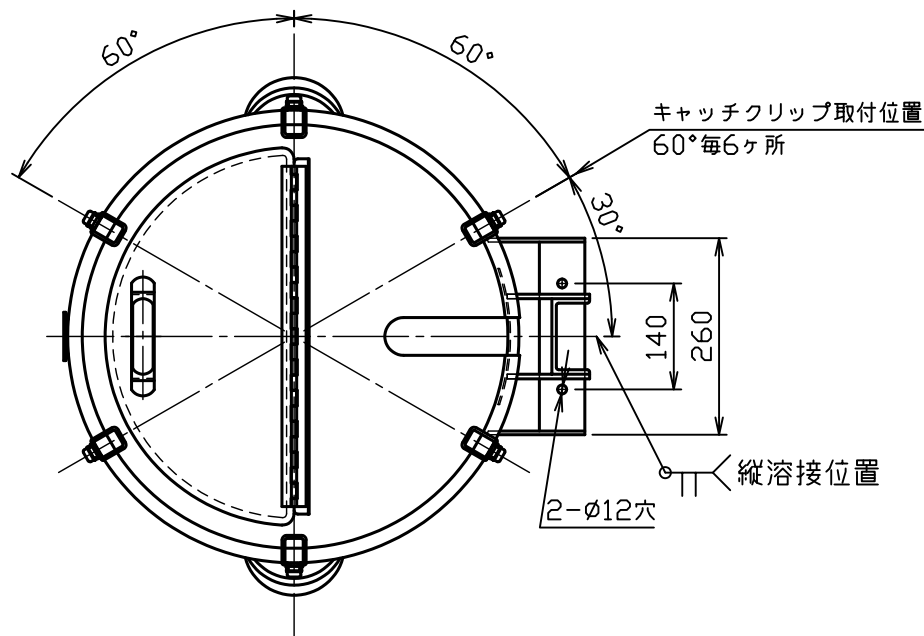
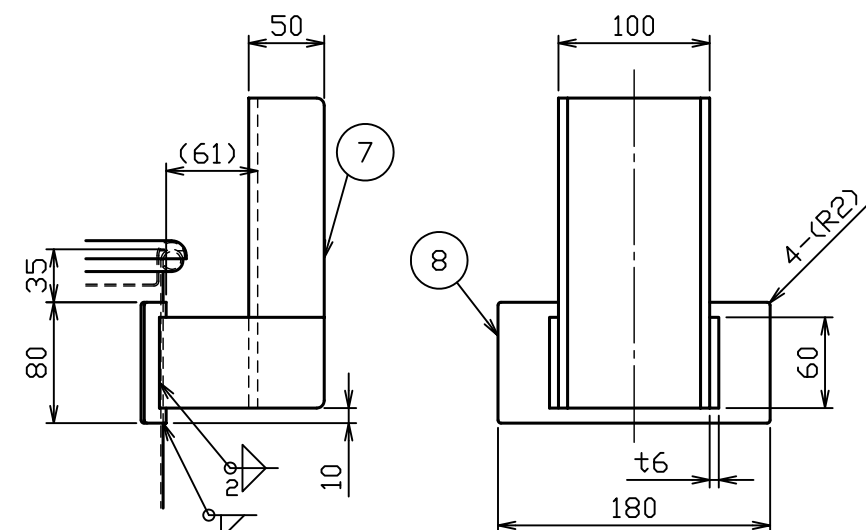
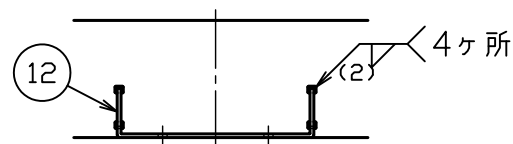


袴切り欠き詳細図



A部詳細図 S = 1 : 5

注記
内外面#320バフ研磨
容量 150L
台車使用不可



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0030418)
2	底板	SUS304	1	t1.5
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t1.2(34-1-1-0039829)
6	把手(大)	SUS304	2	規格
7	カクハン機取付座	SUS304	1	t6.0(44-1-2-0039918)
8	当板(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×80×180
9	投入蓋	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0039912)
10	B型パッキン(カット品)	シリコンゴム	1	565用(切り欠きに現合カット)
11	キャッチクリップ	SUS304	6	規格
12	固定座(W260)	SUS304	1	t5.0(44-1-2-0033270)

△				名称	カクハン機座付片テーパ型容器	⊕
△				図番	KTTK-565	⊕
△				図番	HP-1-2-0040229-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:5	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	前澤	前澤	青木	青木		
日付	2020.7.20	2020.7.20				