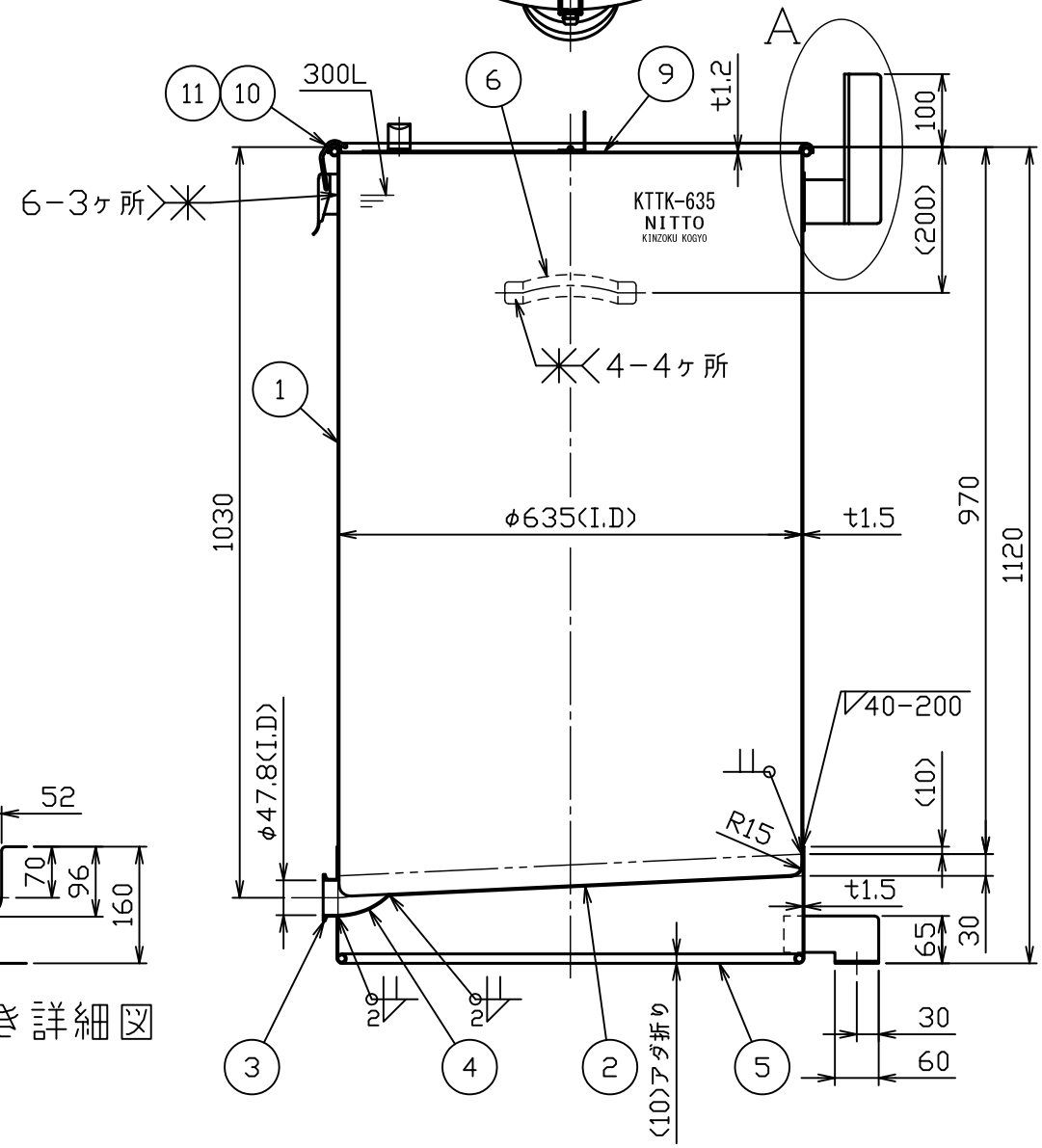
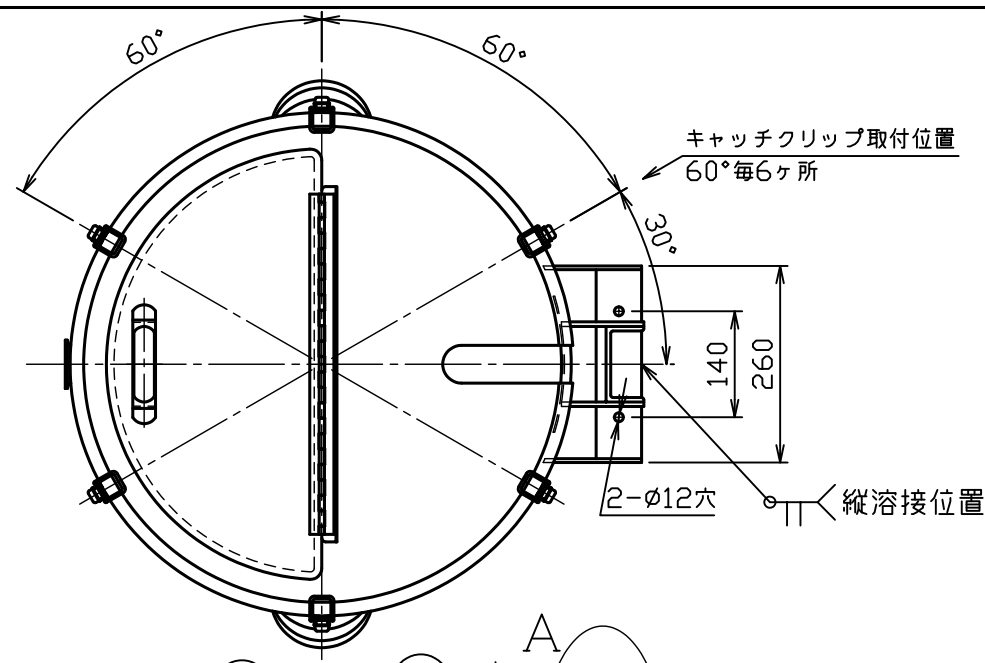
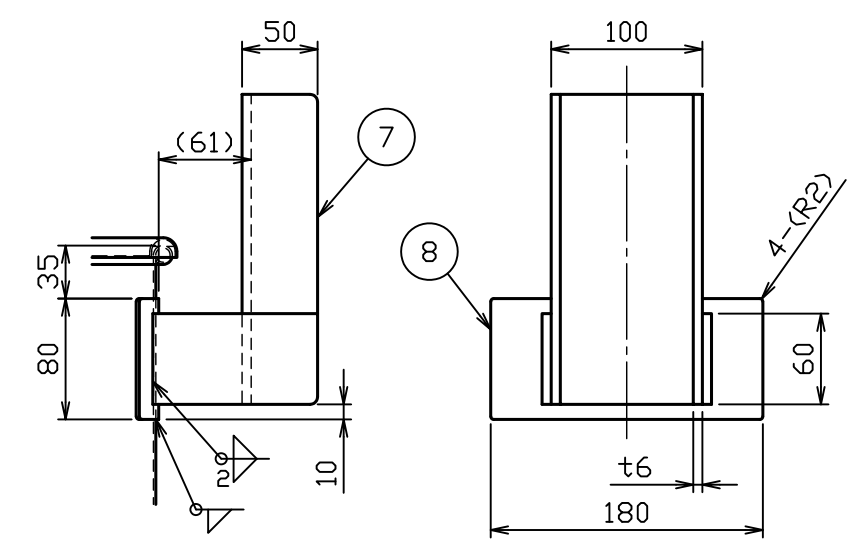


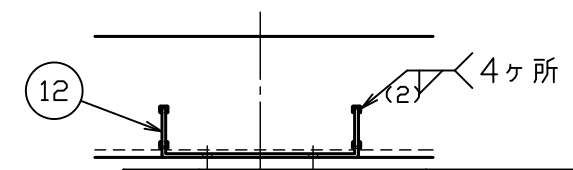


袴切り欠き詳細図



A部詳細図 S = 1 : 5

注記  
内外面#320バフ研磨  
容量 300L  
台車使用不可



|                            |           |           |     |     |                                                                                                             |      |                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------|-----------|-----------|-----|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <div>③</div>               |           |           |     | 名 称 | カクハン機座付片テーパ型容器<br>KTTK-635                                                                                  |      | <div><div></div></div> |
| <div>②</div>               |           |           |     | 図 番 | HP-1-2-0040231-①                                                                                            |      |                                                                                                                                                                                                  |
| <div>①</div>               |           |           |     | No. | 変 更 番 号                                                                                                     | 氏 名  | 日 付                                                                                                                                                                                              |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |           |     | 尺 度 | 1:10 1:5                                                                                                    |      |                                                                                                                                                                                                  |
|                            |           |           |     | 参考図 |                                                                                                             | 得意先名 | 規格                                                                                                                                                                                               |
|                            | 製 図       | 設 計       | 検 図 | 承 認 | <div> 日東金属工業株式会社</div> |      |                                                                                                                                                                                                  |
| 氏 名                        | 前澤        | 前澤        | 青 木 | 青 木 |                                                                                                             |      |                                                                                                                                                                                                  |
| 日 付                        | 2020.7.20 | 2020.7.20 |     |     |                                                                                                             |      |                                                                                                                                                                                                  |