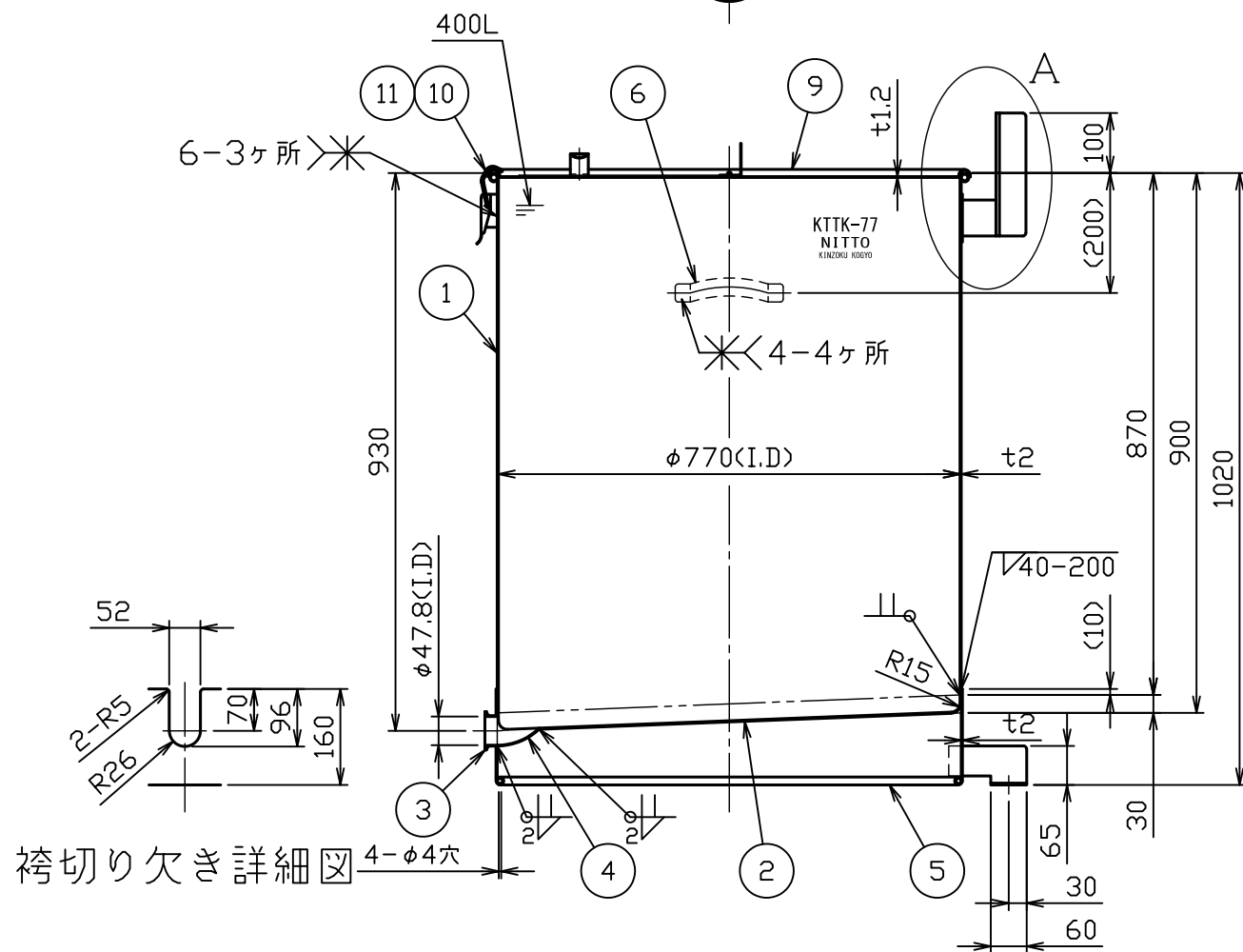
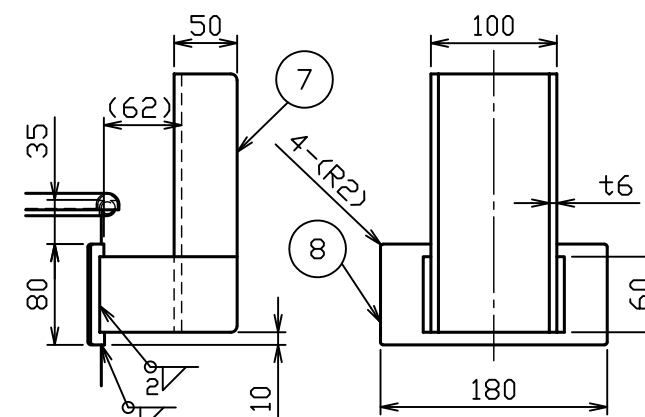


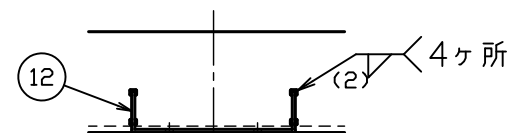


No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0014791)
2	底板	SUS304	1	t 2. 0
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S(トーステ)
5	袴	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0039489)
6	把手(大)	SUS304	2	規格
7	カクハン機取付座	SUS304	1	t6.0(44-1-2-0039918)
8	当板(角部R加工)	SUS304	1	t 2. 0×80×180
9	投入蓋	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0039919)
10	B型パッキン(カット品)	シリコンゴム	1	77用(切り欠きに現合カット)
11	キャッチクリップ	SUS304	6	規格
12	固定座(W260)	SUS304	1	t5.0(34-1-2-0033270)



A 部詳細図 S = 1 : 6

注記
内外面#320バフ研磨
容量 400L
台車使用不可



③				名称	カクハン機座付片テーパ型容器 KTTK-77	
②				図番	HP-1-2-0040232-①	
①				No.	変 更 番 号	氏 名
No.				尺 度	1 : 1 2	1 : 6
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名
				規 格		
製 図		設 計		検 図		
氏 名		前澤		承認		
日 付		2020.7.20		青木		
		2020.7.20		青木		

日東金属工業株式会社