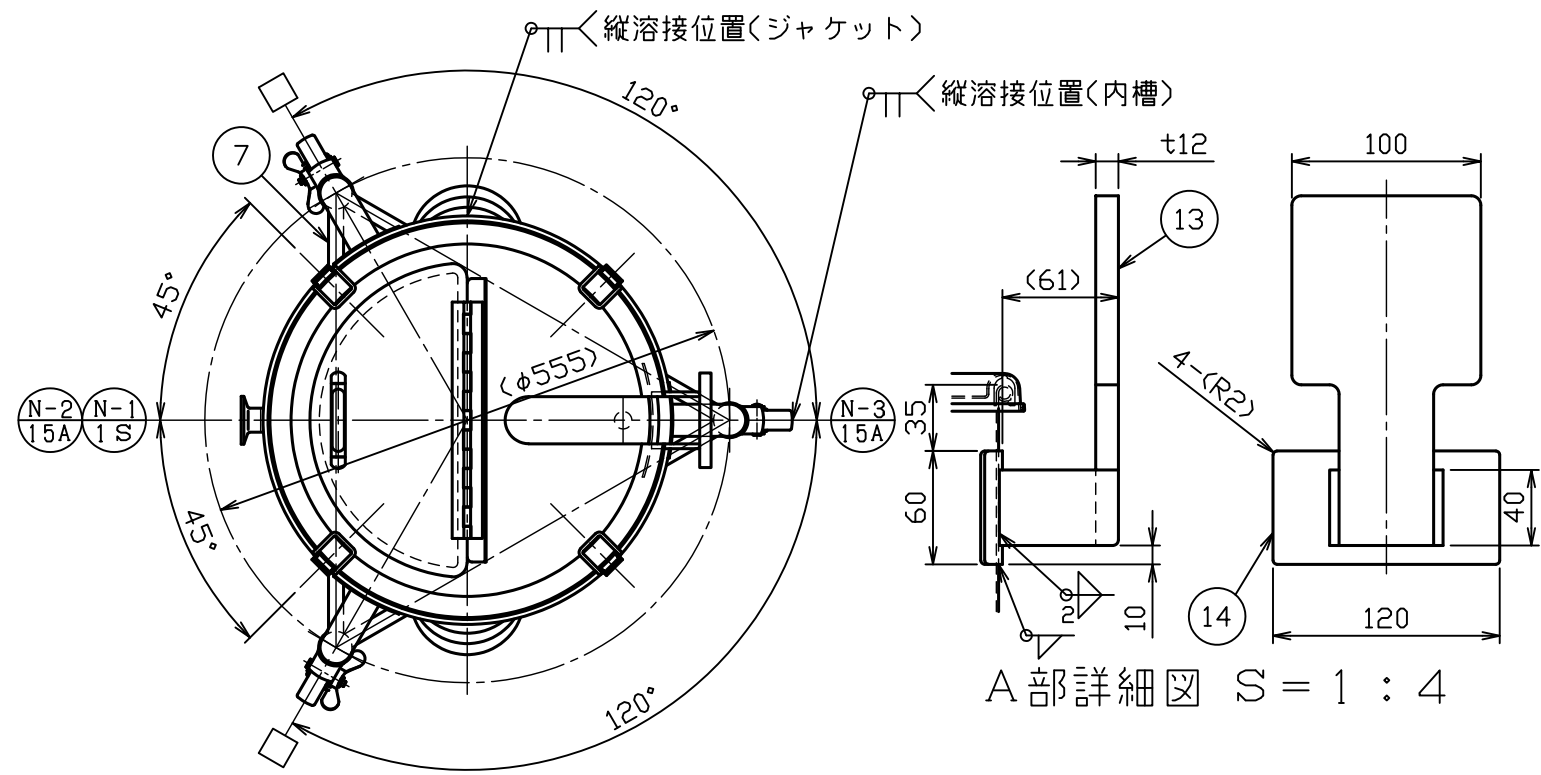
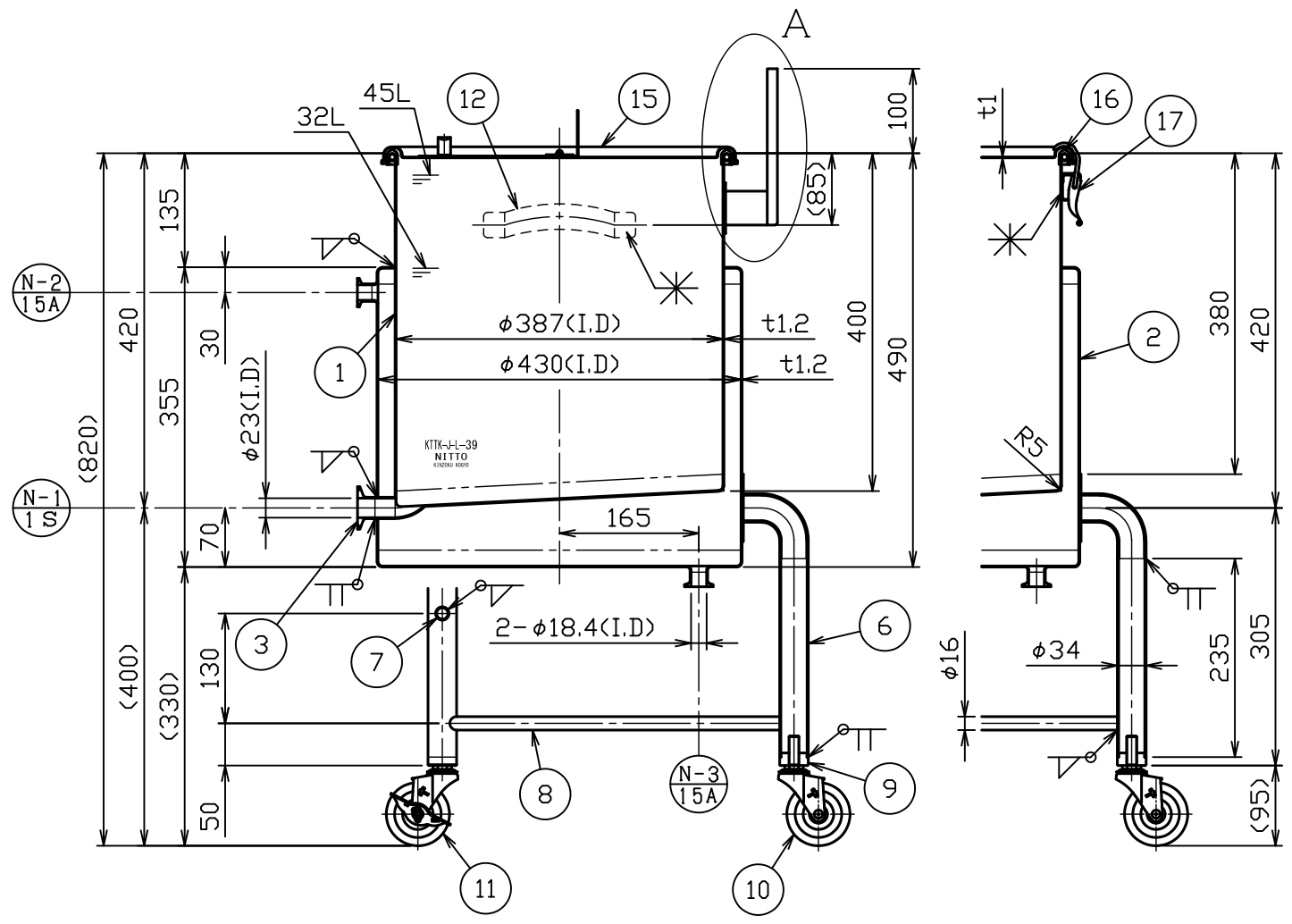


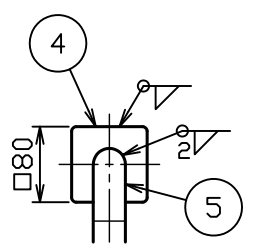


A部詳細図 S = 1 : 4



No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0032833)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0032838)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	当板(A)(角部R加工)	SUS304	3	t1.5×□80
5	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L235
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L451
8	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L451
9	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
10	ステンレスキャスター	140・141	1	320EA-UR-75(ハンマー)
11	ストッパー付ステンレスキャスター	140・141	2	315EA-UR-75(ハンマー)
12	把手(大)	SUS304	2	規格
13	カクハン機取付座	SUS304	1	t12(44-1-2-0039916)
14	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×60×120
15	投入蓋	SUS304	1	t1.0(34-1-2-0039906)
16	A型パッキン	シリコンゴム	1	39用
17	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

注記
内外面#320バフ研磨
容量 45L
許容荷重は製品重量を含み 122kg
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付
ジャケット全容量 約19L
ジャケットは、加減圧不可



△				名称	カクハン機座付片テーパ型ジャケット容器 脚付	⊕
△				図番	KTTK-J-L-39	⊕
△				図番	HP-1-2-0040000	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:4	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
製図 設計 検図 承認				日東金属工業株式会社		
氏名	前澤	前澤	青木	青木		
日付	2020.7.16	2020.7.16				