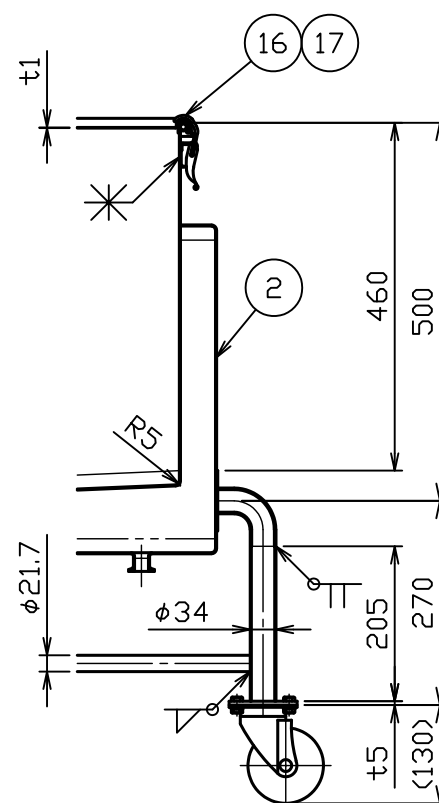
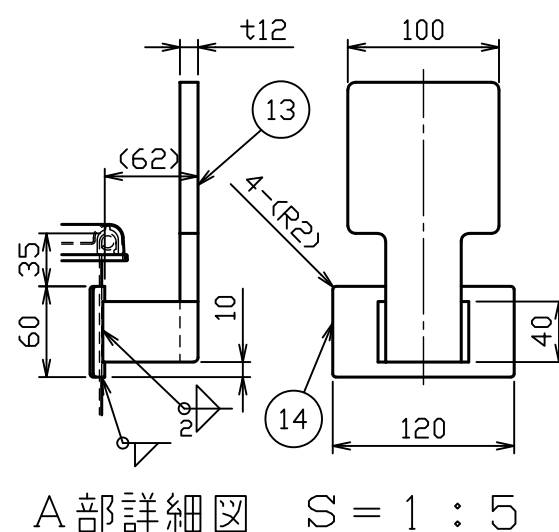




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0032835)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0032840)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	当板(A)(角部R加工)	SUS304	4	t1.5×□80
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L205
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L463
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L463
9	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0005054)
10	ステンレスキャスター	100-100-100	2	SU-STC-100-GNU(ナジシ)
11	ストッパー付ステンレスキャスター	100-100-100	2	SU-STC-100-GNU-S-2(ナジシ)
12	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M8-L16
13	カクハン機取付座	SUS304	1	t12(44-1-2-0039916)
14	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×60×120
15	投入蓋	SUS304	1	t1.0(34-1-2-0039910)
16	A型パッキン	シリコンゴム	1	47用
17	キャッチクリップ	SUS304	5	規格

内外面#320バフ研磨
 容量 80L
 許容荷重は製品重量を含み 390kg
 キャスター金具はステンレス製
 □方向ストッパー付キャスター取付
 ジャケット全容量 約46L
 ジャケットは、加減圧不可

△ △ △				名称 カクハン機座付片テーパ型ジャケット容器 脚付			
				図番 KTTK-J-L-47			
No. 変更番号		氏名		日付		尺度 1:10 1:5	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図	
製造 前澤		設計 前澤		検図 青木		承認 青木	
氏名 前澤		氏名 前澤		氏名 青木		氏名 青木	
日付 2020.7.16		日付 2020.7.16		日付 2020.7.16		日付 2020.7.16	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図	
製造 前澤						設計 前澤	
氏名 前澤						氏名 前澤	
日付 2020.7.16						日付 2020.7.16	