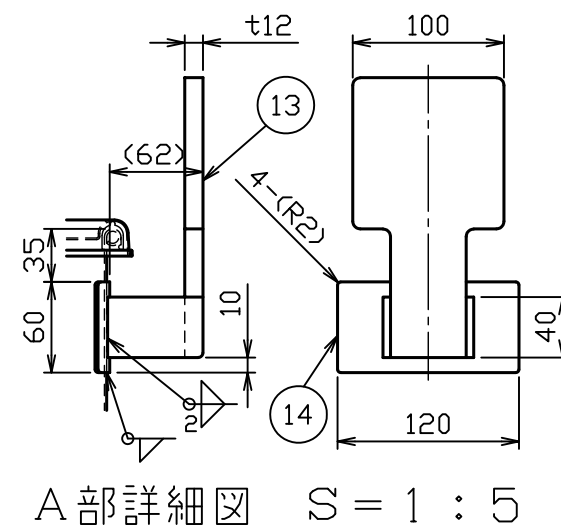
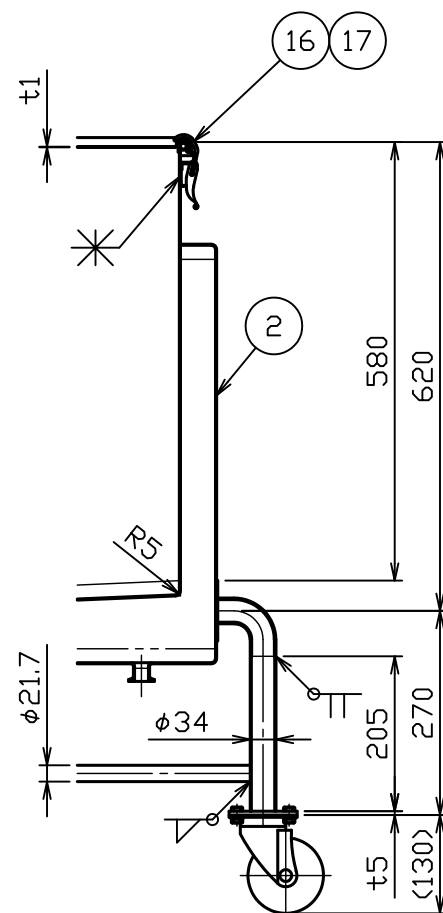




No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0032836)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0032841)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	当板(A)(角部R加工)	SUS304	4	t1.5×□80
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L205
7	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L463
8	化粧パイプ(C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L463
9	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0005054)
10	ステンレスキャスター	100-100-100	2	SU-STC-100-GNU(ナジシ)
11	ストッパー付ステンレスキャスター	100-100-100	2	SU-STC-100-GNU-S-2(ナジシ)
12	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M8-L16
13	カクハン機取付座	SUS304	1	t12(44-1-2-0039916)
14	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×60×120
15	投入蓋	SUS304	1	t1.0(34-1-2-0039910)
16	A型パッキン	シリコンゴム	1	47用
17	キャッチクリップ	SUS304	5	規格



注記

内外面#320バフ研磨

容量 100 L

許容荷重は製品重量を含み 390 kg

キャスト金具はステンレス製

☐ 方向ストッパー付キャスター取付

ジャケット全容量 約56L

ジャケットは、加減圧不可

③		名称 カクハン機座付片テーパー型ジャケット容器 脚付 KTTK-J-L-47H			
②		図番 HP-1-2-0040003-0			
①		No. 変更番号		氏名	
		日付		尺 度 1:10 1:5	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	
				得意先名	
				規格	
製 図		設 計		検 図	
承 認		氏 名 前澤 前澤		氏 名 青木 青木	
日 付 2020.7.16 2020.7.16		日 付		日 付	