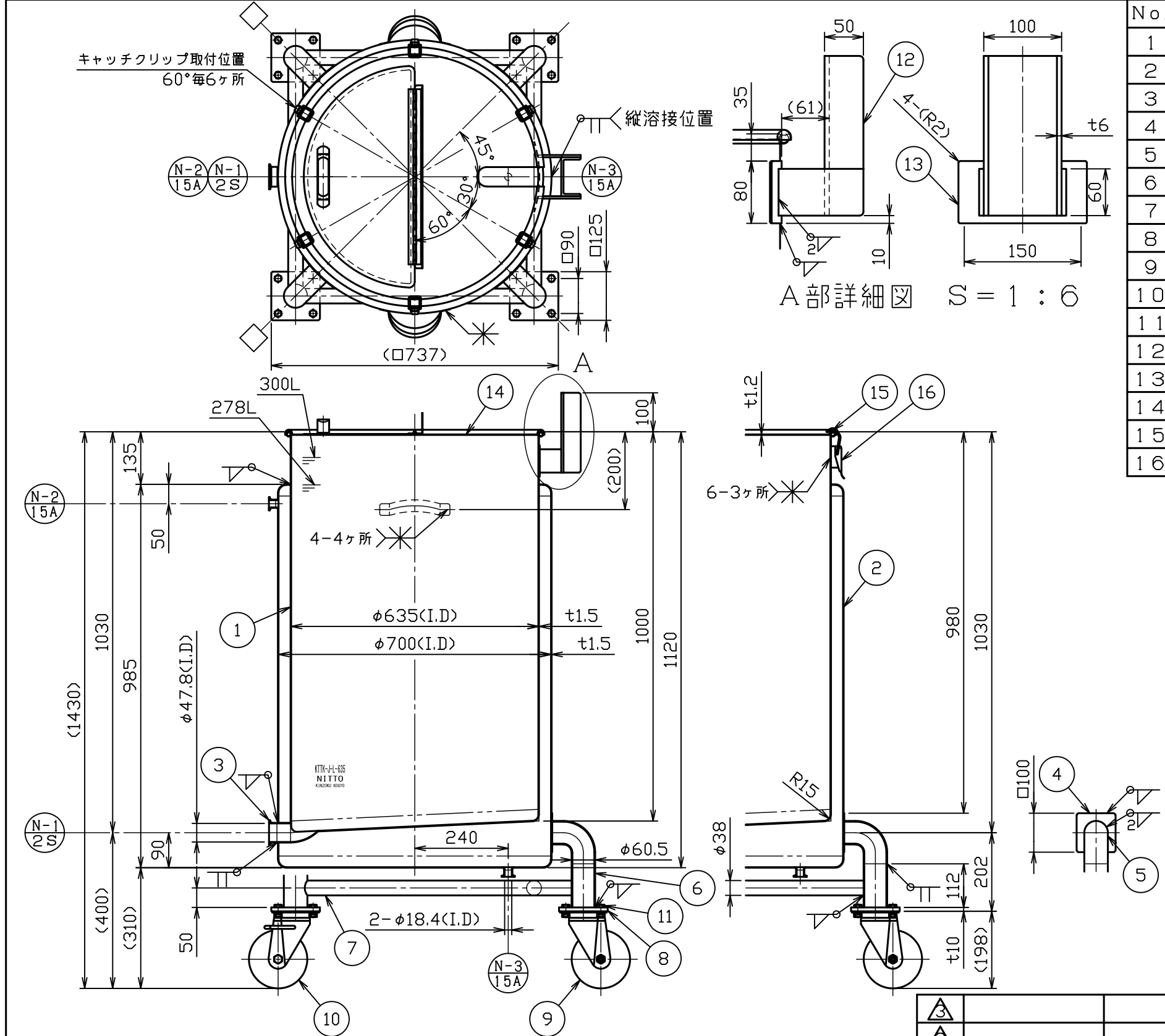




No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028405)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028509)
3	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5(トーステ)
4	当板(A)(角部R加工)	SUS304	4	t1.5×□100
5	ネック付エルボ	SUS304	4	φ60.5×t2.0
6	化粧パイプ(A)	SUS304	4	φ60.5×t2.0-L112
7	化粧パイプ(B)	SUS304	4	φ38×t2.0-L565
8	キャスター取付板	SUS304	4	t10(44-1-1-0028517)
9	ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJA-150(ウイキャスター)
10	ストッパー付ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJAB-150(ウイキャスター)
11	六角ボルト(全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L30
12	カクハン機取付座	SUS304	1	t6.0(44-1-2-0039918)
13	当板(B)(角部R加工)	SUS304	1	t2.0×80×180
14	投入蓋	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0039914)
15	B型パッキン(カット品)	シリコンゴム	1	635用(切り欠きに現合カット)
16	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

注記
内外面#320バフ研磨
容量 300L
許容荷重は製品重量を含み 816kg
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付
ジャケット全容量 約97L
ジャケットは、加減圧不可

△				名称	カクハン機座付片テーパ型ジャケット容器 脚付	⊕
△				図番	KTTK-J-L-635	⊕
△				図番	HP-1-2-0040006-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:12 1:6	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	前澤	前澤	青木	青木		
日付	2020.7.16	2020.7.16				