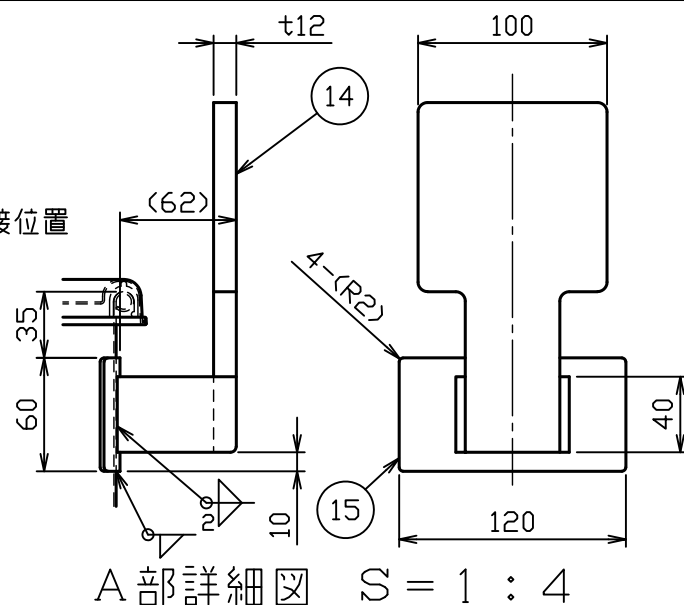
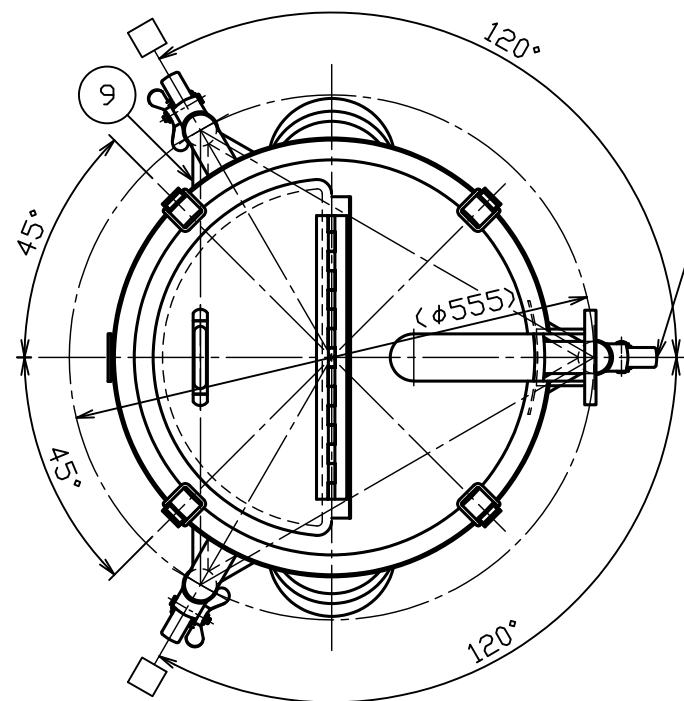
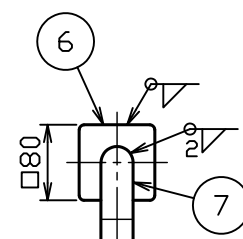
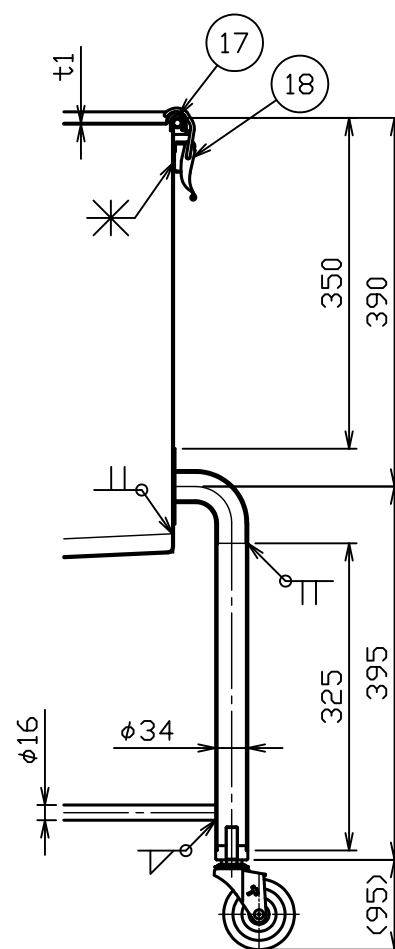
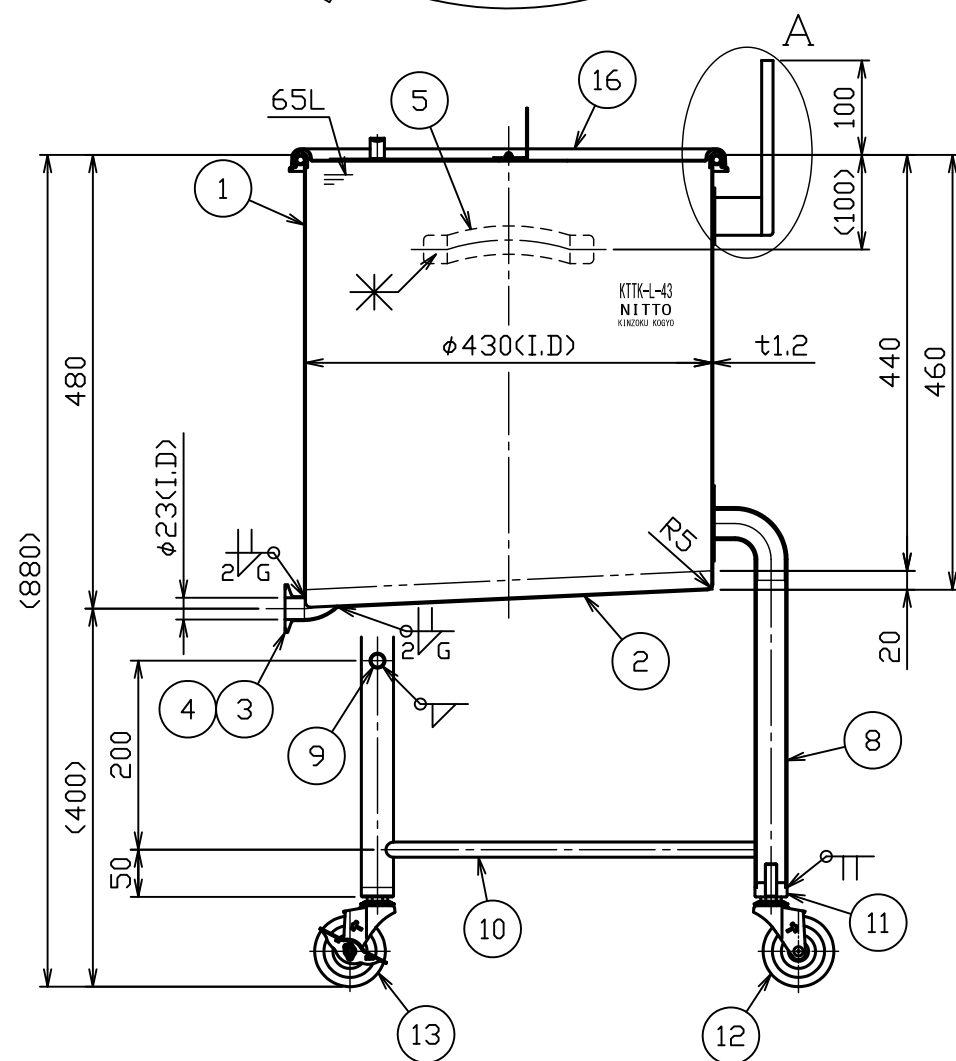




A部詳細図 S = 1 : 4



注記

内外面#320バフ研磨

容量 65L

重量 約20kg

許容荷重は製品重量を含み122kg

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t1.2(34-1-1-0036814)
2	底板	SUS304	1	t1.2
3	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5(トーステ)
4	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	1S(トーステ)
5	把手(大)	SUS304	2	規格
6	当板(A)(角部R加工)	SUS304	3	t1.5×□80
7	ネック付エルボ	SUS304	3	φ34×t2.0
8	化粧パイプ(A)	SUS304	3	φ34×t1.5-L325
9	化粧パイプ(B)	SUS304	1	φ16×t1.2-L451
10	化粧パイプ(C)	SUS304	2	φ16×t1.2-L451
11	キャスター取付座	SUS304	3	M12(44-1-1-0000044)
12	ステンレスキャスター	100・100・100	1	320EA-UR-75(ハンマー)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	315EA-UR-75(ハンマー)
14	カクハン機取付座	SUS304	1	t12(44-1-2-0039916)
15	当板(B)	SUS304	1	t2.0×60×120
16	投入蓋	SUS304	1	t1.0(34-1-2-0039908)
17	A型パッキン	シリコンゴム	1	43用
18	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名称	カクハン機座付片テーパー型容器 脚付	図番	KT TK-L-43
△				図番	HP-1-2-0040011	尺 度	1:8 1:4
△				No. 変更番号	氏名	日付	参考図
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	得意先名	規格	
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	小野寺	小野寺	青木	青木			
日 付	2020.7.18	2020.7.18					