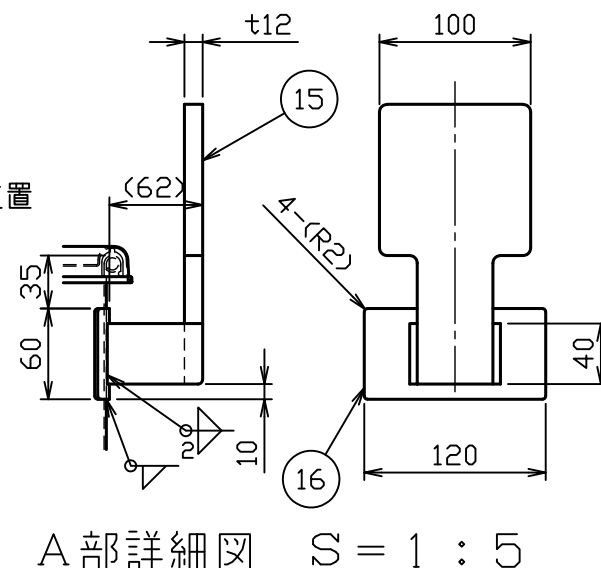
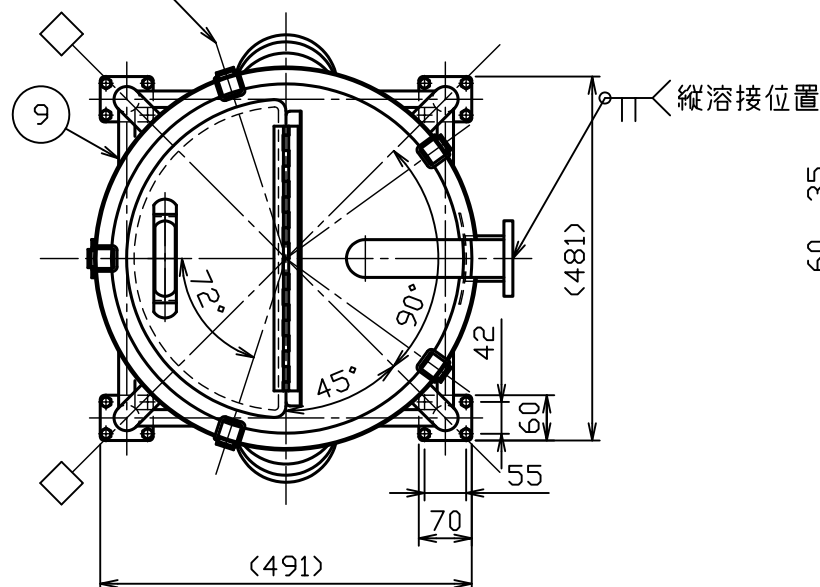
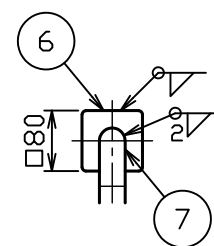
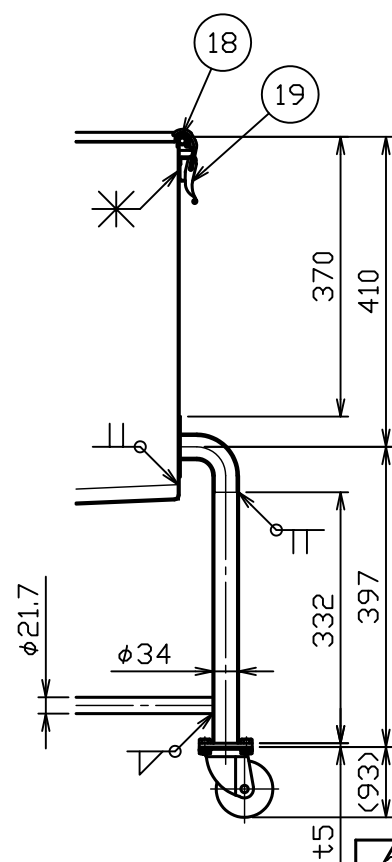
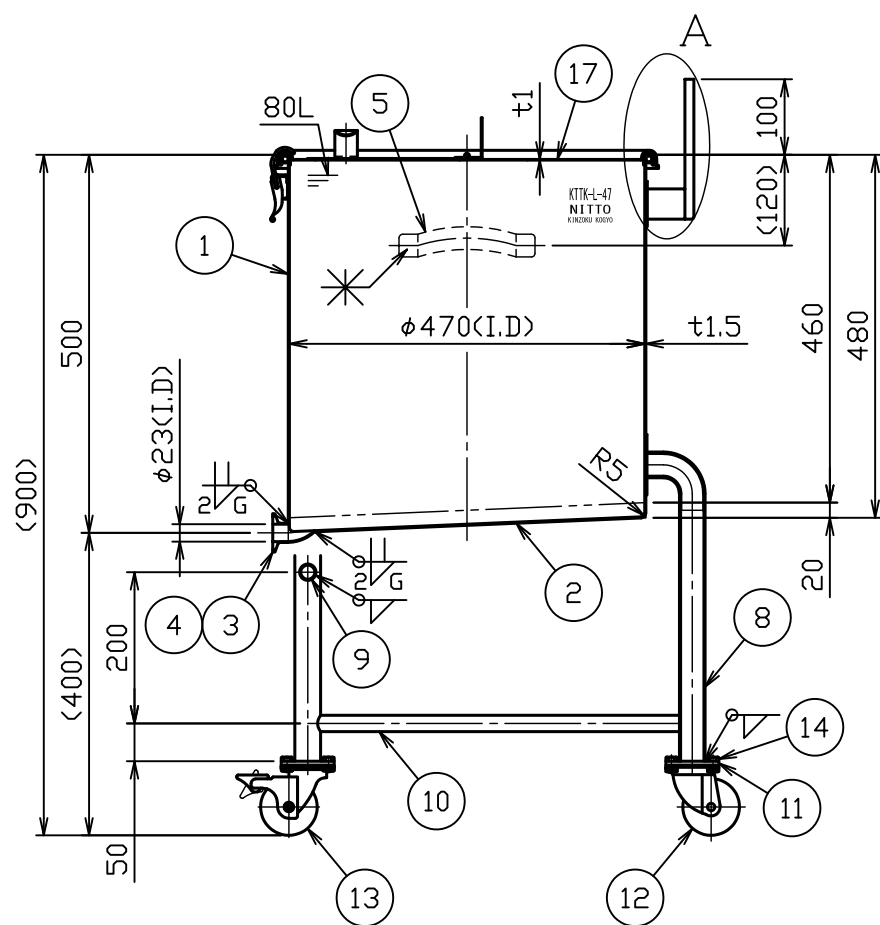


キャッチクリップ取付位置
72°毎5ヶ所



A部詳細図 S = 1 : 5



注記

内外面#320バフ研磨

容量 80L

重量 約24kg

許容荷重は製品重量を含み259kg

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

△				名称	カクハン機座付片テーパ型容器 脚付	図番	KTTK-L-47
△				図番	HP-1-2-0040012-△	尺 度	1:10 1:5
△				No. 変更番号	氏 名	日 付	参考図
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	得意先名	規格	
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	小野寺	小野寺	青木	青木			
日 付	2020.7.18	2020.7.18					