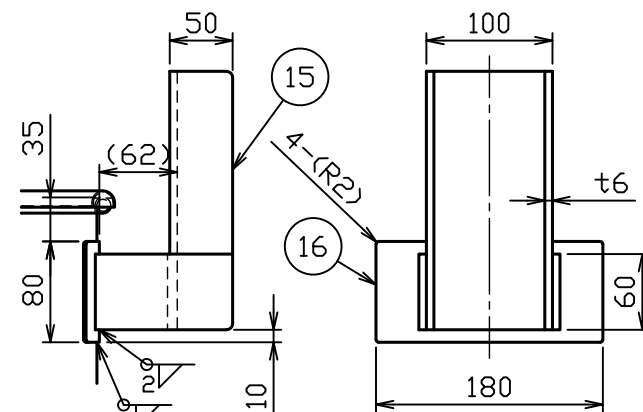
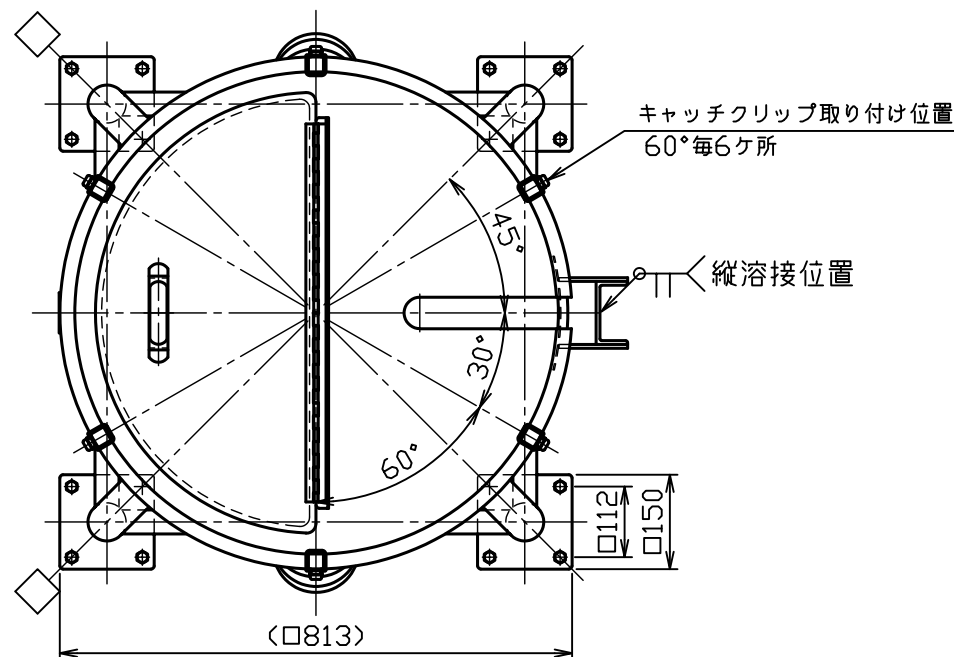
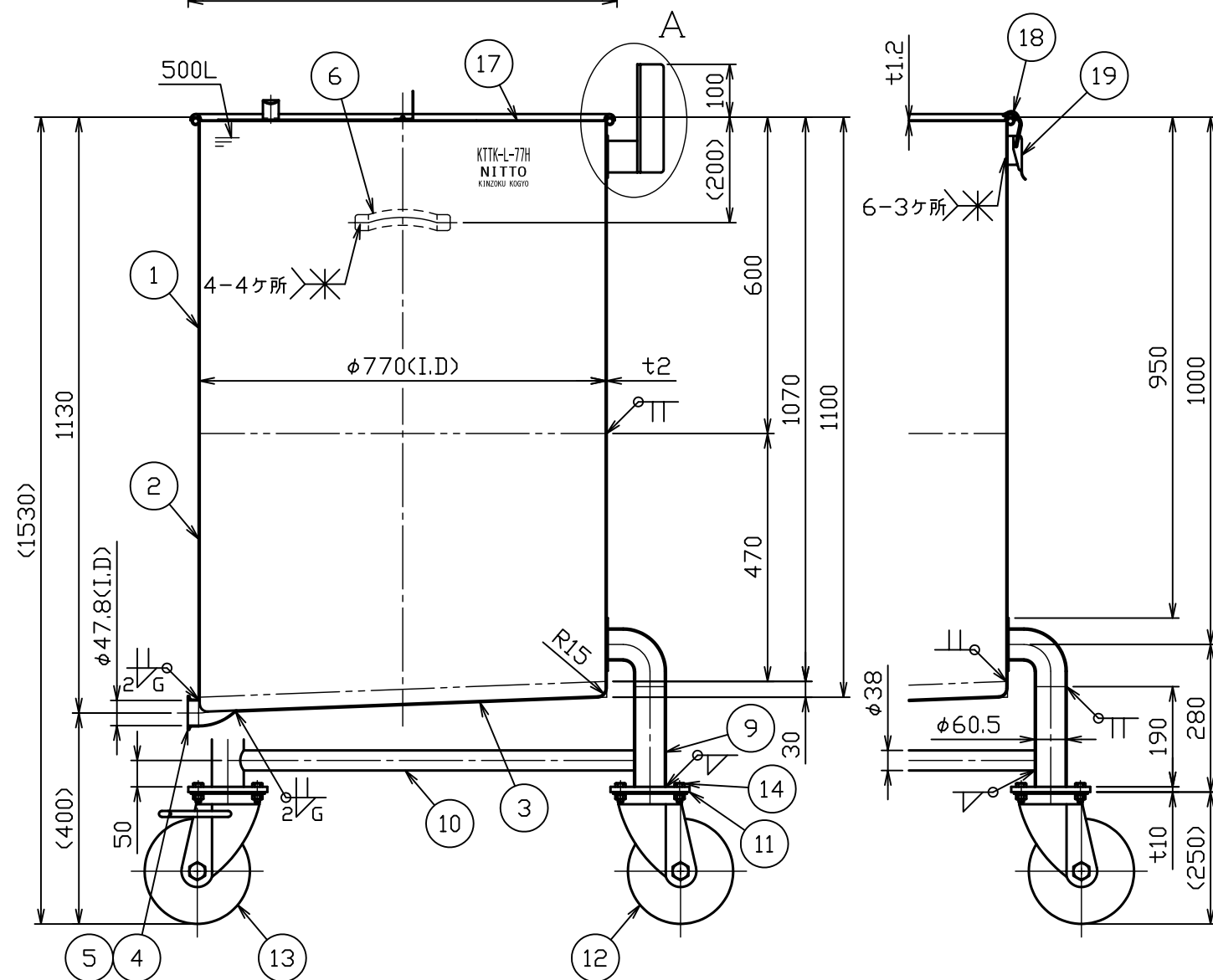




A部詳細図 S = 1 : 6



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t 2.0
2	胴板 (B)	SUS304	1	t2.0(34-1-1-0036821)
3	底板	SUS304	1	t 2.0
4	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5 (トーステ)
5	溶接90°ロングエルボ	SUS304	1	2S (トーステ)
6	把手 (大)	SUS304	2	規格
7	当板 (A) (角部R加工)	SUS304	4	t 2.0 × □ 100
8	ネック付エルボ	SUS304	4	φ60.5 × t 2.0
9	化粧パイプ (A)	SUS304	4	φ60.5 × t2.0-L190
10	化粧パイプ (B)	SUS304	4	φ38 × t2.0-L616
11	キャスター取付板	SUS304	4	t10(44-1-1-0017357)
12	ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJA-200 (ウイキャスト)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	ウレタン車	2	PNUDJAB-200 (ウイキャスト)
14	六角ボルト (全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M10-L30
15	カクハン機取付座	SUS304	1	t6.0(44-1-2-0039918)
16	当板 (B) (角部R加工)	SUS304	1	t 2.0 × 80 × 180
17	投入蓋	SUS304	1	t1.2(34-1-2-0039919)
18	B型パッキン (カット品)	シリコンゴム	1	77用 (切り欠きに現合カット)
19	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

注記

内外面 #320 バフ研磨

容量 500L

重量 約84kg

許容荷重は製品重量を含み 1142kg

キャスター金具はステンレス製

□方向ストッパー付キャスター取付

△3				名	カクハン機座付片テーパ型容器 脚付	図	HP-1-2-0040018
△2				称	KITK-L-77H	図	△
△1				図		番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1:12 1:6	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
氏 名	小野寺	小野寺	青木	青木	日東金属工業株式会社		
日 付	2020.7.18	2020.7.18					