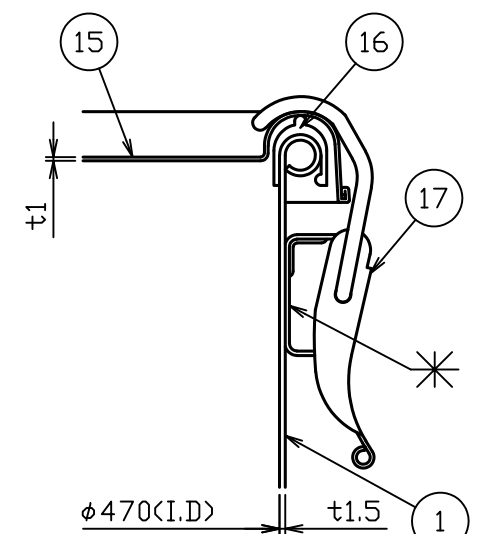
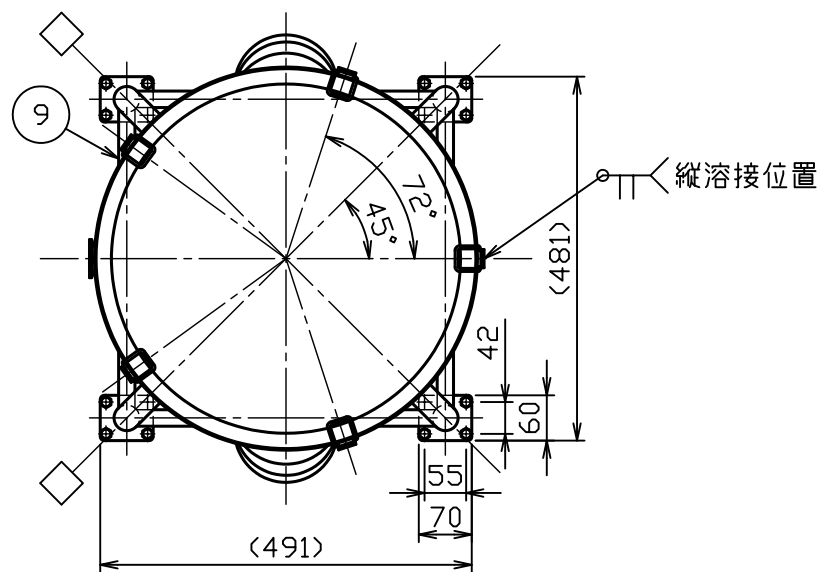
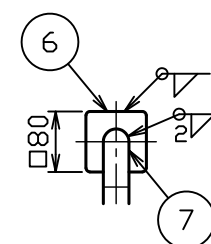
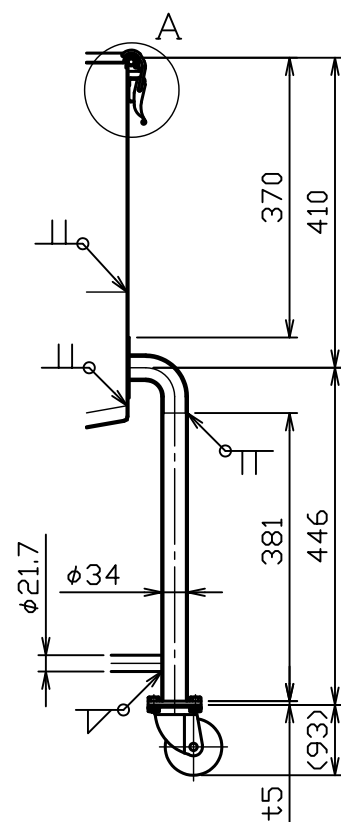
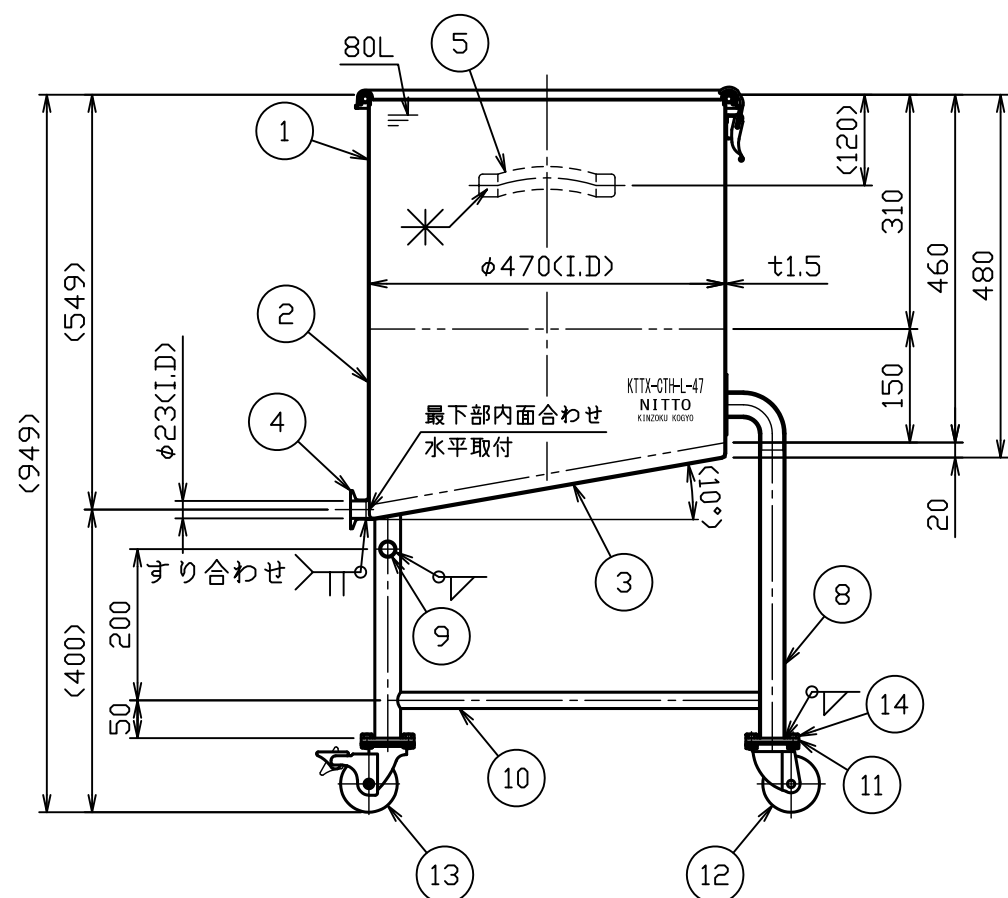




A部詳細図 S = 1 : 2



注記

内外面#320バフ研磨
容量 80L
重量 約22kg
許容荷重は製品重量を含み259kg
キャスター金具はステンレス製
□方向ストッパー付キャスター取付
ヘルールは水平に取り付けること

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t 1.5
2	胴板 (B)	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0039863)
3	底板	SUS304	1	t 1.5
4	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5 (トーステ)
5	把手 (大)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	4	t 1.5×□80
7	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
8	化粧パイプ (A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L381
9	化粧パイプ (B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L395
10	化粧パイプ (C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L395
11	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0002123)
12	ステンレスキャスター	φ100×φ75	2	SU-STC-75-GNU (ナジシ)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	φ100×φ75	2	SU-STC-75-GNU-S-12 (ナジシ)
14	六角ボルト (全ねじ, 低N, SW付)	SUS304	16	M8-L14
15	密閉蓋	SUS304	1	47用 (t 1.0)
16	A型パッキン	シリコンゴム	1	47用
17	キャッチクリップ	SUS304	5	規格

△				名	片テーパ型急傾斜密閉容器 脚付 クリップ式	⊕
△				称	KTTX-CTH-L-47 (A型パッキン)	⊕
△				図番	HP-1-2-0039870	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	前澤	前澤	青木	青木		
日付	2020.6.24	2020.6.24				