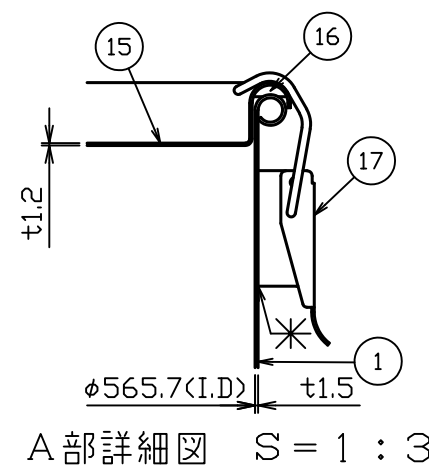
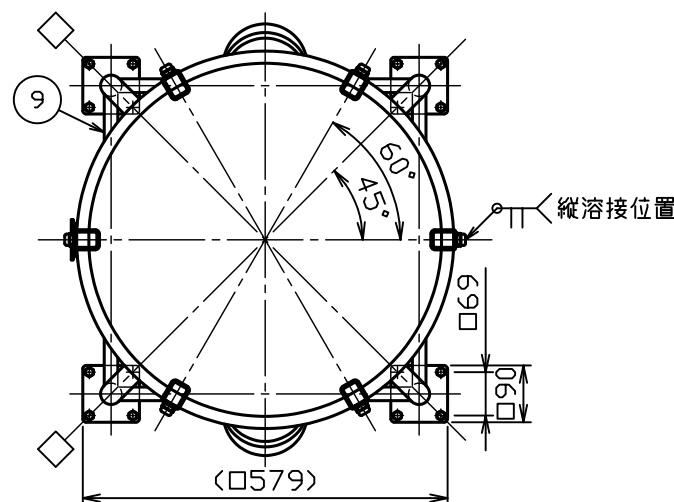
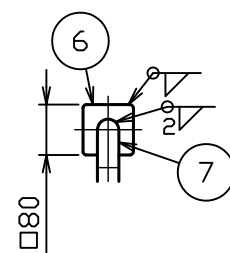
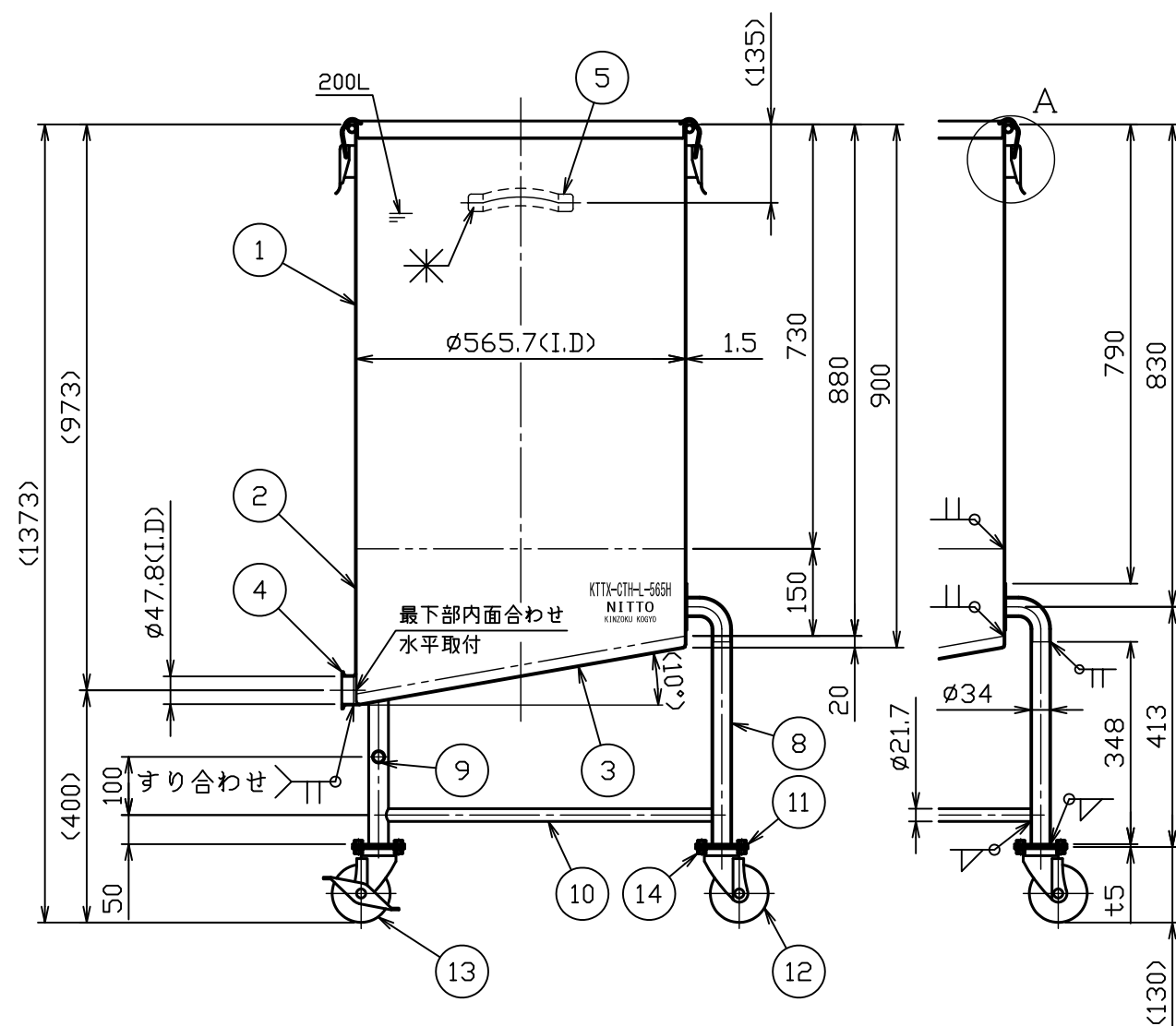




A部詳細図 S = 1 : 3



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t 1.5
2	胴板 (B)	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0039866)
3	底板	SUS304	1	t 1.5
4	溶接ヘルール	SUS304	1	2S-L20.5 (トーステ)
5	把手 (大)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	4	t 1.5×□80
7	ネック付エルボ	SUS304	4	φ34×t2.0
8	化粧パイプ (A)	SUS304	4	φ34×t1.5-L348
9	化粧パイプ (B)	SUS304	1	φ21.7×t1.5-L463
10	化粧パイプ (C)	SUS304	3	φ21.7×t1.5-L463
11	キャスター取付板	SUS304	4	t5.0(44-1-1-0005054)
12	ステンレスキャスター	φ100×φ100	2	SU-STC-100-GNU (ナジジ)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	φ100×φ100	2	SU-STC-100-GNU-S-2 (ナジジ)
14	六角ボルト (全ねじ, N, SW付)	SUS304	16	M8-L16
15	密閉蓋	SUS304	1	565用 (t 1.2)
16	B型パッキン	シリコンゴム	1	565用
17	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

注記

内外面#320バフ研磨
 容量 200L
 重量 約38kg
 許容荷重は製品重量を含み390kg
 キャスター金具はステンレス製
 □方向ストッパー付キャスター取付
 ヘルールは水平に取り付けること

△				名	片テーパ型急傾斜密閉容器 脚付 クリップ式	⊕	□
△				称	KTTX-CTH-L-565H (B型パッキン)		
△				図	番	HP-1-2-0039873	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度	1:12 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社		
氏名	前澤	前澤	青木	青木			
日付	2020.6.24	2020.6.24					