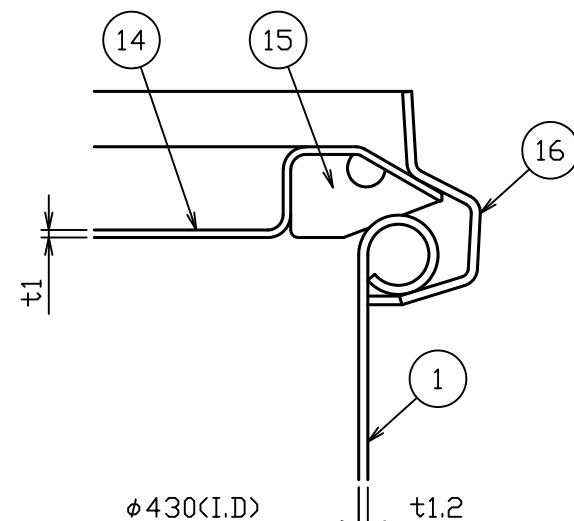
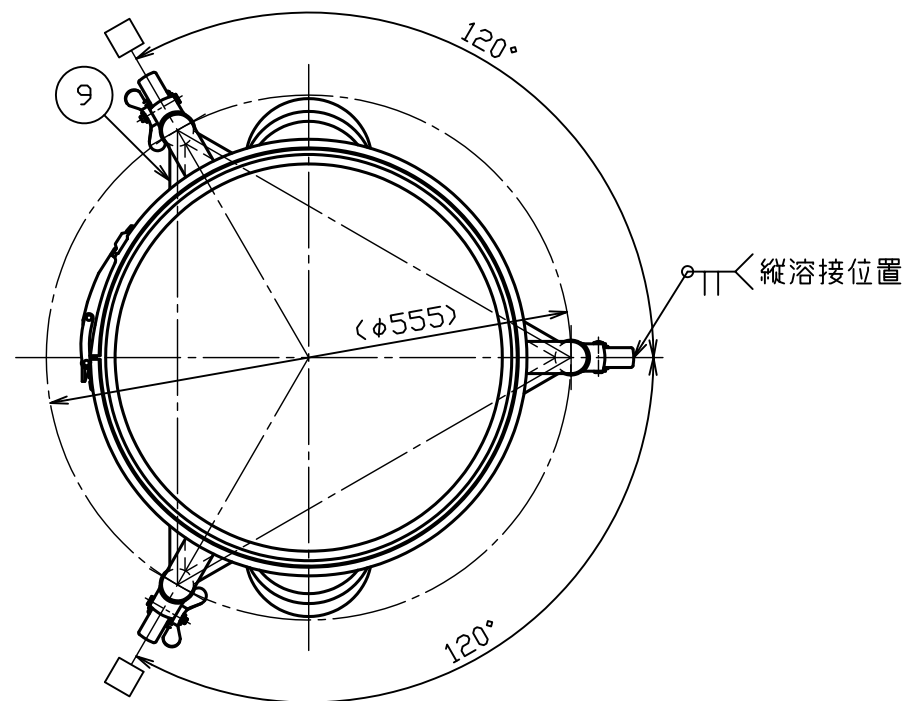
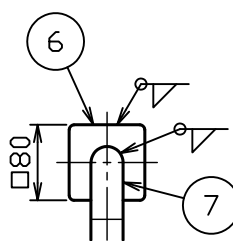
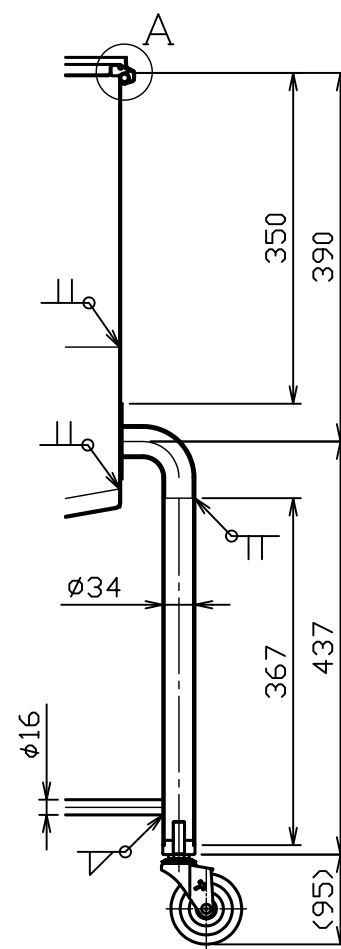
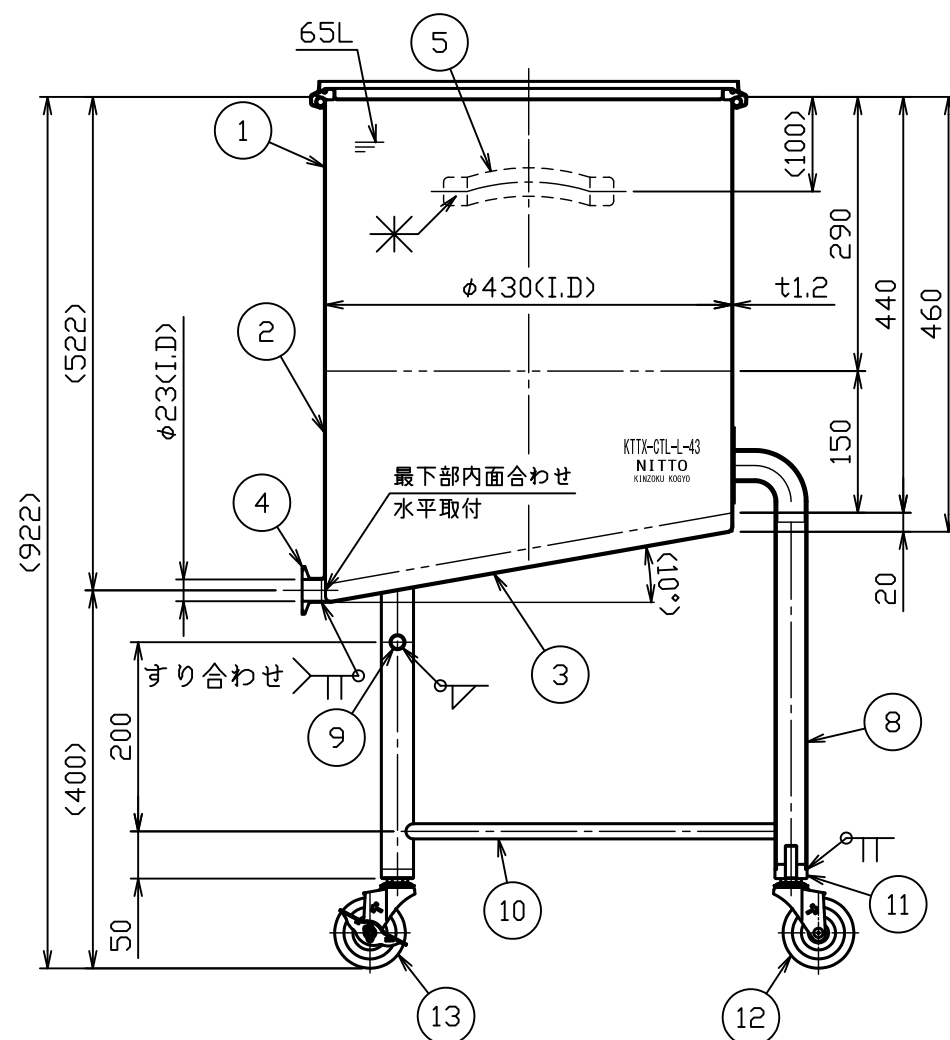




A部詳細図 S = 1 : 1



注記

内外面#320バフ研磨
 容量 65L
 重量 約18kg
 許容荷重は製品重量を含み122kg
 キャスター金具はステンレス製
 □方向ストッパー付キャスター取付
 ヘルルは水平に取り付けること

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t 1.2
2	胴板 (B)	SUS304	1	t1.2 (34-1-1-0039860)
3	底板	SUS304	1	t 1.2
4	溶接ヘルル	SUS304	1	1S-L20.5 (トーステ)
5	把手 (大)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	3	t 1.5 × □ 80
7	ネック付エルボ	SUS304	3	φ 34 × t 2.0
8	化粧パイプ (A)	SUS304	3	φ 34 × t 1.5 - L 367
9	化粧パイプ (B)	SUS304	1	φ 16 × t 1.2 - L 451
10	化粧パイプ (C)	SUS304	2	φ 16 × t 1.2 - L 451
11	キャスター取付座	SUS304	3	M12 (44-1-1-0000044)
12	ステンレスキャスター	100・100・100	1	320EA-UR-75 (ハンマー)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	315EA-UR-75 (ハンマー)
14	CTL用蓋	SUS304	1	43用 (t 1.0)
15	CTL用パッキン	シリコンゴム	1	43用
16	レバーバンド	SUS304	1	43用

△				名称	片テーパ型急傾斜密閉容器 脚付 バンド式	⊕
△				名称	KTIX-CTL-L-43	⊕
△				図番	HP-1-2-0039876-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	前澤	前澤	青木			
日付	2020.6.24	2020.6.24	青木			