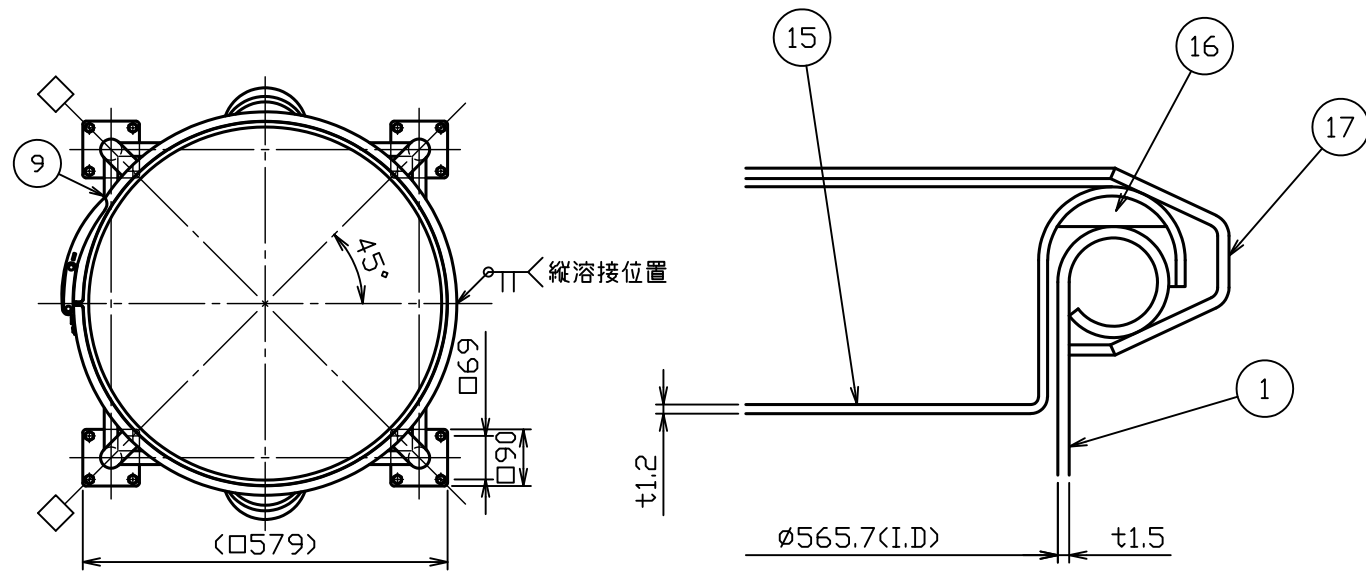
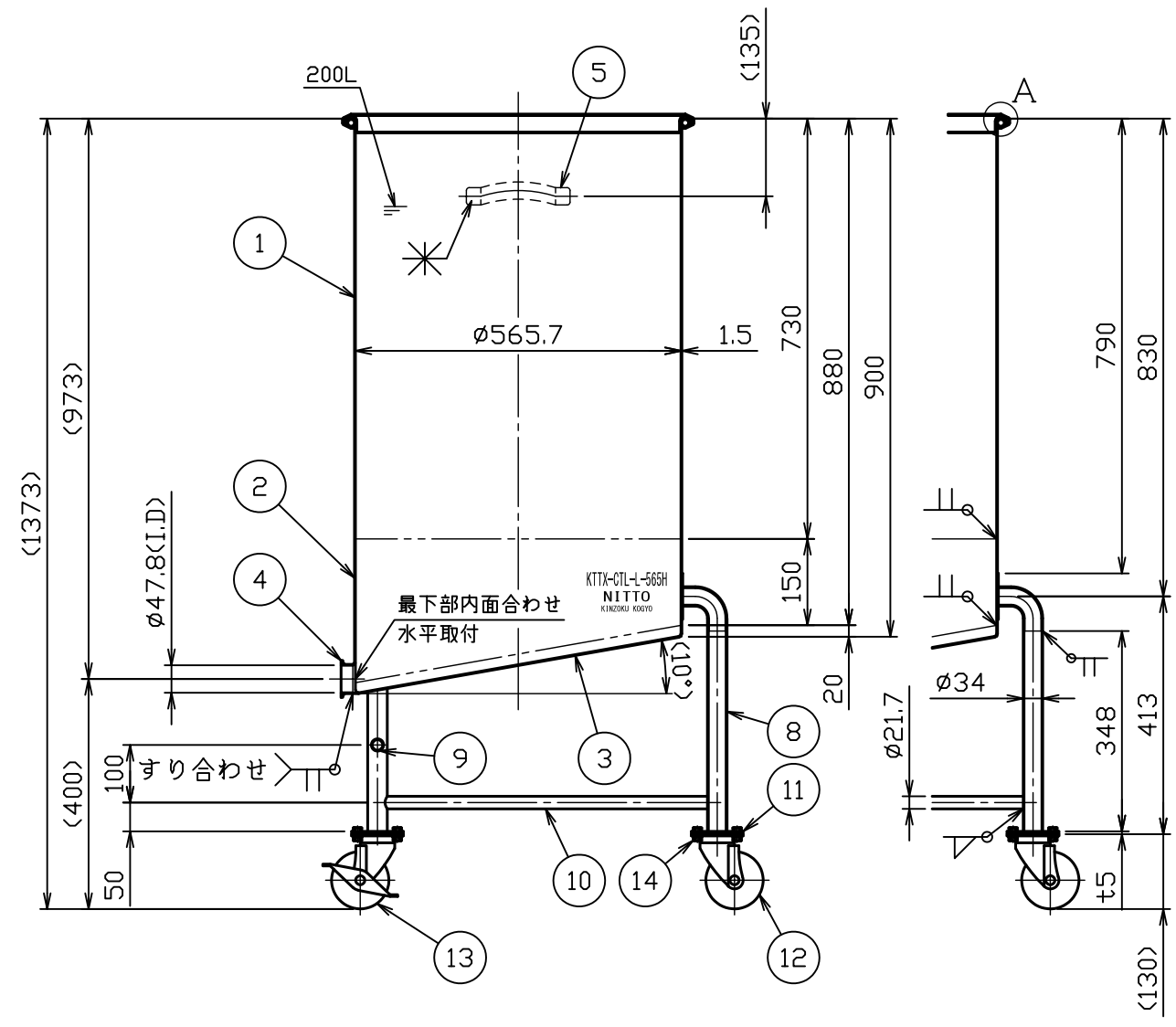


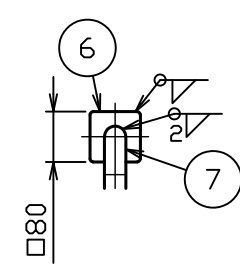


A部詳細図 S = 1 : 1



| No. | 品名                  | 材質          | 個数 | 備考                       |
|-----|---------------------|-------------|----|--------------------------|
| 1   | 胴板 (A)              | SUS304      | 1  | t 1.5                    |
| 2   | 胴板 (B)              | SUS304      | 1  | t1.5(34-1-1-0039866)     |
| 3   | 底板                  | SUS304      | 1  | t 1.5                    |
| 4   | 溶接ヘルール              | SUS304      | 1  | 2S-L20.5 (トーステ)          |
| 5   | 把手 (大)              | SUS304      | 2  | 規格                       |
| 6   | 当板                  | SUS304      | 4  | t 1.5×□80                |
| 7   | ネック付エルボ             | SUS304      | 4  | φ34×t2.0                 |
| 8   | 化粧パイプ (A)           | SUS304      | 4  | φ34×t1.5-L348            |
| 9   | 化粧パイプ (B)           | SUS304      | 1  | φ21.7×t1.5-L463          |
| 10  | 化粧パイプ (C)           | SUS304      | 3  | φ21.7×t1.5-L463          |
| 11  | キャスター取付板            | SUS304      | 4  | t5.0(44-1-1-0005054)     |
| 12  | ステンレスキャスター          | 100・100・100 | 2  | SU-STC-100-GNU (ナジシ)     |
| 13  | ストッパー付ステンレスキャスター    | 100・100・100 | 2  | SU-STC-100-GNU-S-2 (ナジシ) |
| 14  | 六角ボルト (全ねじ, N, SW付) | SUS304      | 16 | M8-L16                   |
| 15  | CTL用蓋               | SUS304      | 1  | 565用 (t 1.2)             |
| 16  | B型パッキン              | シリコンゴム      | 1  | 565用                     |
| 17  | レバーバンド              | SUS304      | 1  | 565用                     |

注記  
内外面#320バフ研磨  
容量 200L  
重量 約39kg  
許容荷重は製品重量を含み390kg  
キャスター金具はステンレス製  
□方向ストッパー付キャスター取付  
ヘルールは水平に取り付けること



|                            |           |           |    |     |                      |    |
|----------------------------|-----------|-----------|----|-----|----------------------|----|
| △                          |           |           |    | 名称  | 片テーパ型急傾斜密閉容器 脚付 バンド式 | △  |
| △                          |           |           |    | 図番  | KTTX-CTL-L-565H      | △  |
| △                          |           |           |    | 図番  | HP-1-2-0039880       | △  |
| No.                        | 変更番号      | 氏名        | 日付 | 尺度  | 1:12 1:1             |    |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |           |    | 参考図 | 得意先名                 | 規格 |
| 氏名                         | 前澤        | 前澤        | 青木 | 承認  | 日東金属工業株式会社           |    |
| 日付                         | 2020.6.24 | 2020.6.24 | 青木 | 青木  |                      |    |