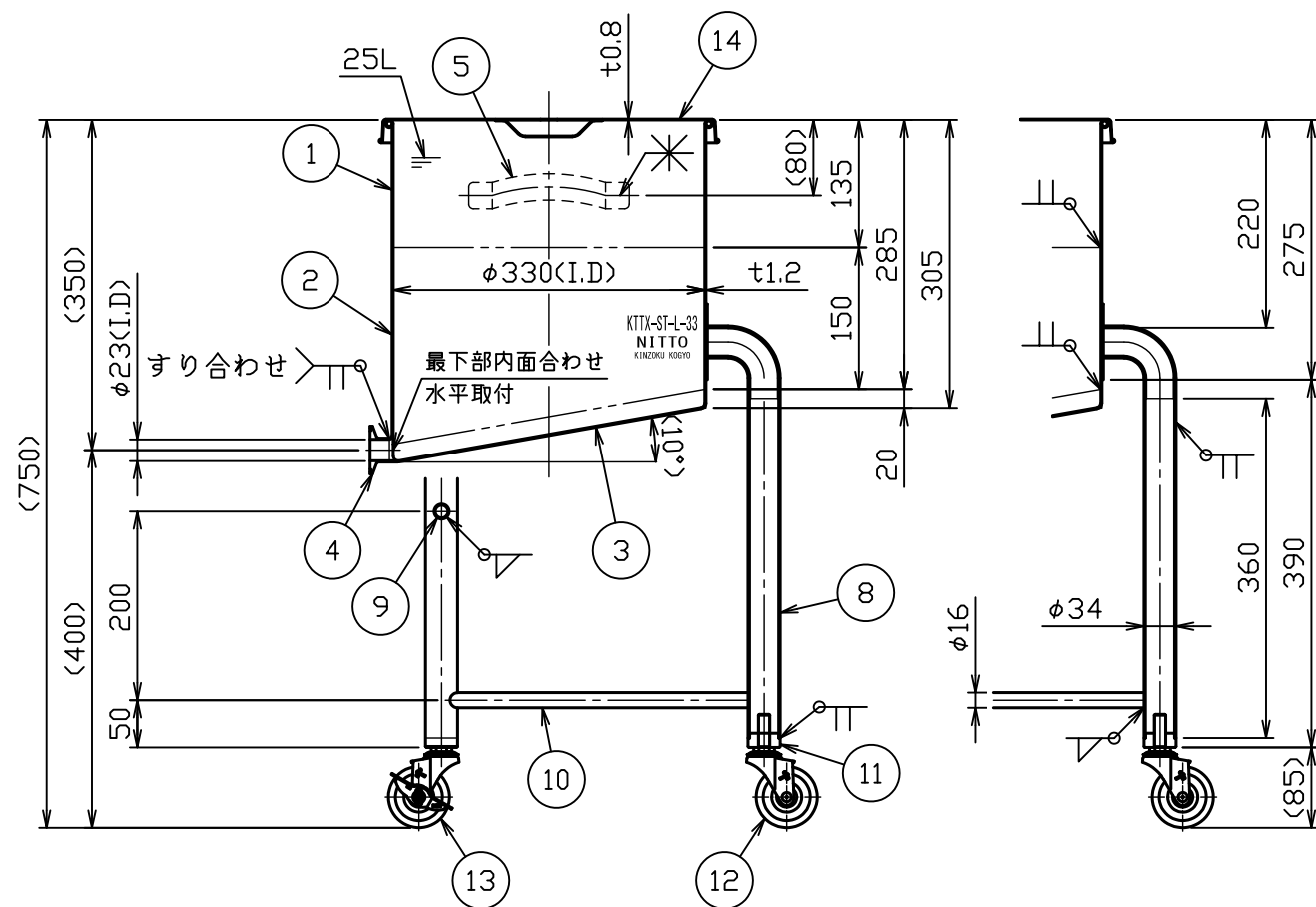
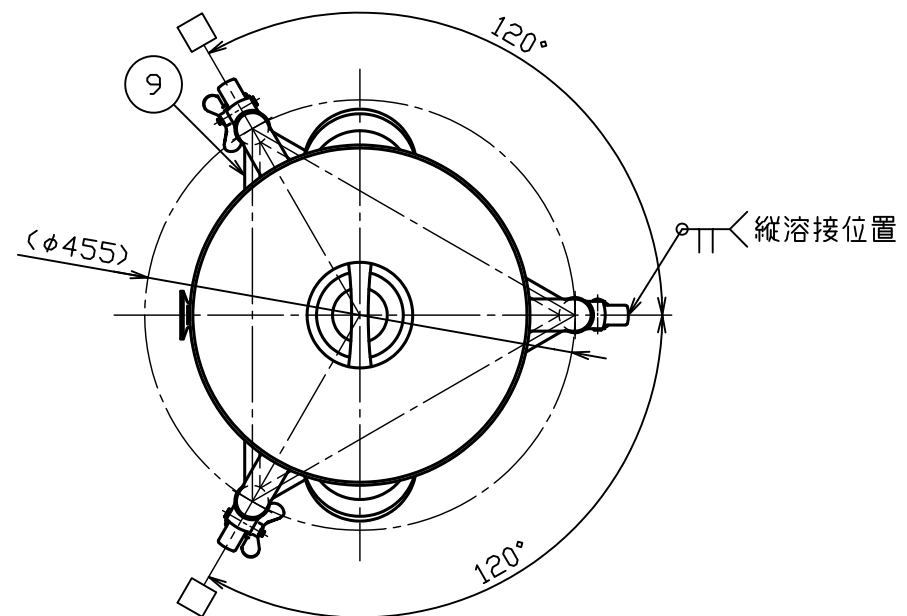




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t 1.2
2	胴板 (B)	SUS304	1	t1.2 (34-1-1-0040332)
3	底板	SUS304	1	t 1.2
4	溶接ヘルール	SUS304	1	1S-L20.5 (トーステ)
5	把手 (小)	SUS304	2	規格
6	当板	SUS304	3	t 1.5 × □ 80
7	ネック付エルボ	SUS304	3	φ 34 × t 2.0
8	化粧パイプ (A)	SUS304	3	φ 34 × t 1.5 - L 360
9	化粧パイプ (B)	SUS304	1	φ 16 × t 1.2 - L 338
10	化粧パイプ (C)	SUS304	2	φ 16 × t 1.2 - L 338
11	キャスター取付座	SUS304	3	M12 (44-1-1-0000044)
12	ステンレスキャスター	100・100・100	1	320EA-UR-65 (ハンマー)
13	ストッパー付ステンレスキャスター	100・100・100	2	315EA-UR-65 (ハンマー)
14	ストック蓋	SUS304	1	30用 (t 0.8)

注記

内外面 # 320 バフ研磨

容量 25 L

重量 約 9 k g

許容荷重は製品重量を含み 97 k g

キャスター金具はステンレス製

□ 方向ストッパー付キャスター取付

ヘルールは水平に取り付けること

△				名	片テーパ型急傾斜密閉容器 脚付	△
△				称	KTIX-ST-L-33 (ストック蓋付)	△
△				図	番	HP-1-2-0040331-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度	1:8
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	前澤	前澤	青木	青木		
日付	2020.8.31	2020.8.31				