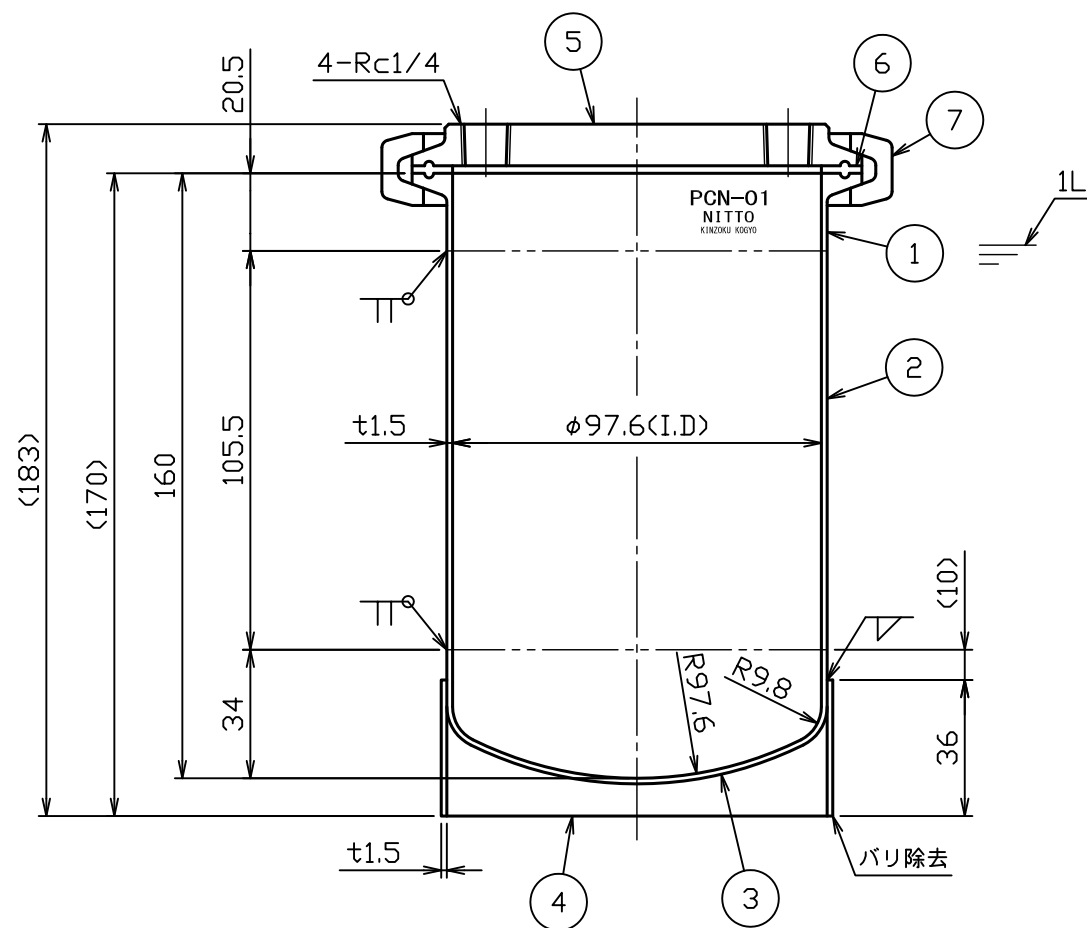
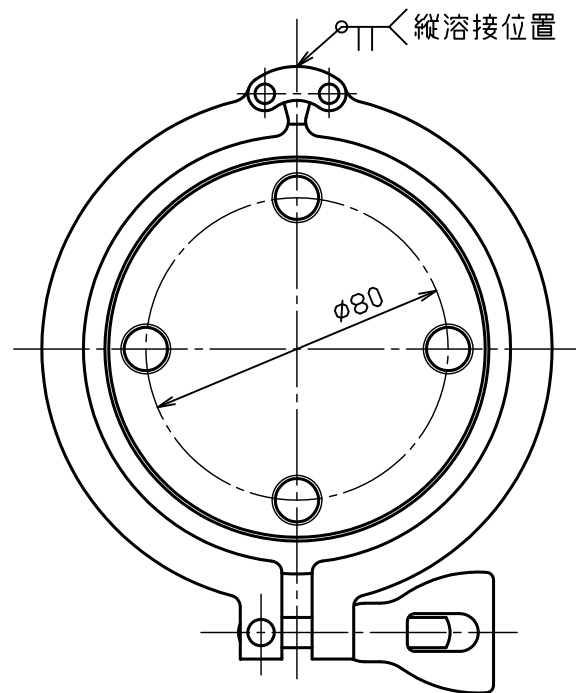




No.	品名	材質	個数	備考
1	溶接ヘルール	SUS304	1	4S(44-1-1-0017961)
2	胴板	SUS304	1	t 1.5
3	鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0028574)
4	袴	SUS304	1	t 1.5
5	4Sキャップヘルール(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
6	ガスケット	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
7	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.4MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 1.14L

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接90°毎4ヶ所 長さ20mm

3				名称	加圧容器		
2					PCN-01		
1				図番	HP-1-2-0028549-0		
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	岸	岸	中山	中山			
日付	H22.1.16	H22.1.16					