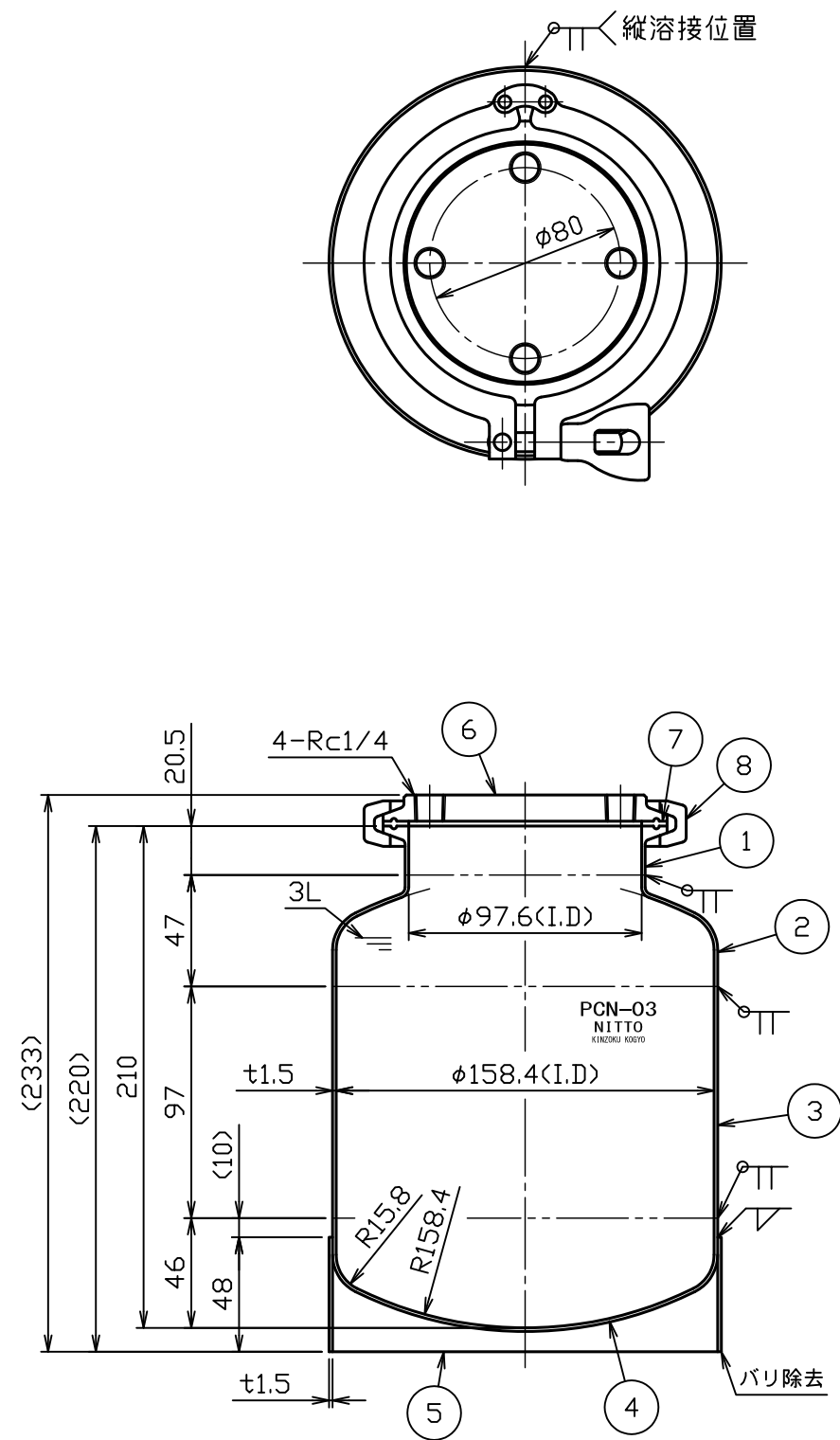




No.	品名	材質	個数	備考
1	溶接ヘルール	SUS304	1	4S(44-1-1-0017961)
2	上鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0028576)
3	胴板	SUS304	1	t 1.5
4	鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0028575)
5	袴	SUS304	1	t 1.5
6	4Sキャップヘルール(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
7	ガスケット	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
8	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.4MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 3.4L

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°毎6ヶ所 長さ20mm

3				名称		加圧容器 PCN-03									
2				図番		HP-1-2-0028550-0									
No.		変更番号		氏名		日付		尺度 1:3							
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図		-		得意先名		規格	
		製図		設計		検図		承認		日東金属工業株式会社					
氏名		岸		岸		中山		中山							
日付		H22.1.16		H22.1.16		中山		中山							