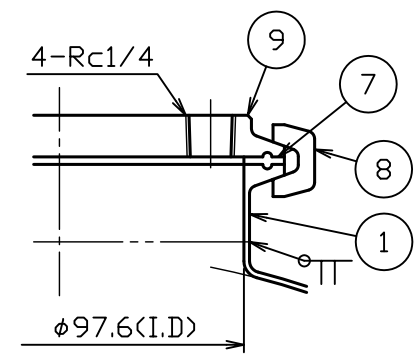
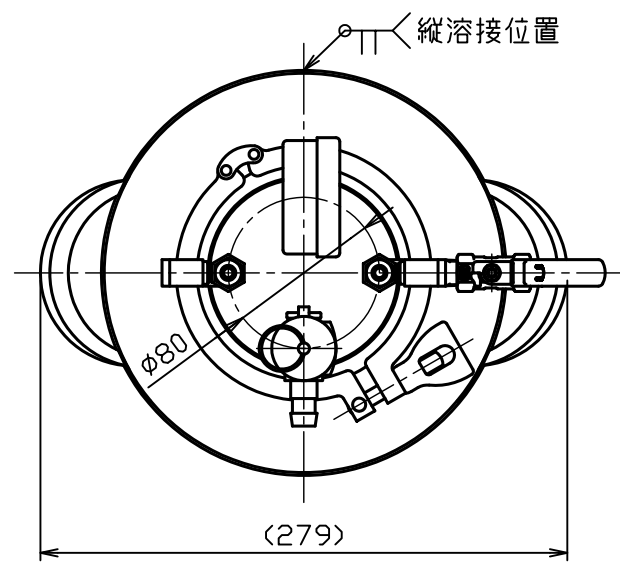
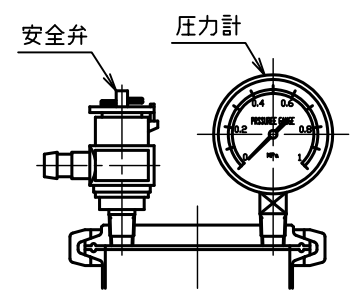
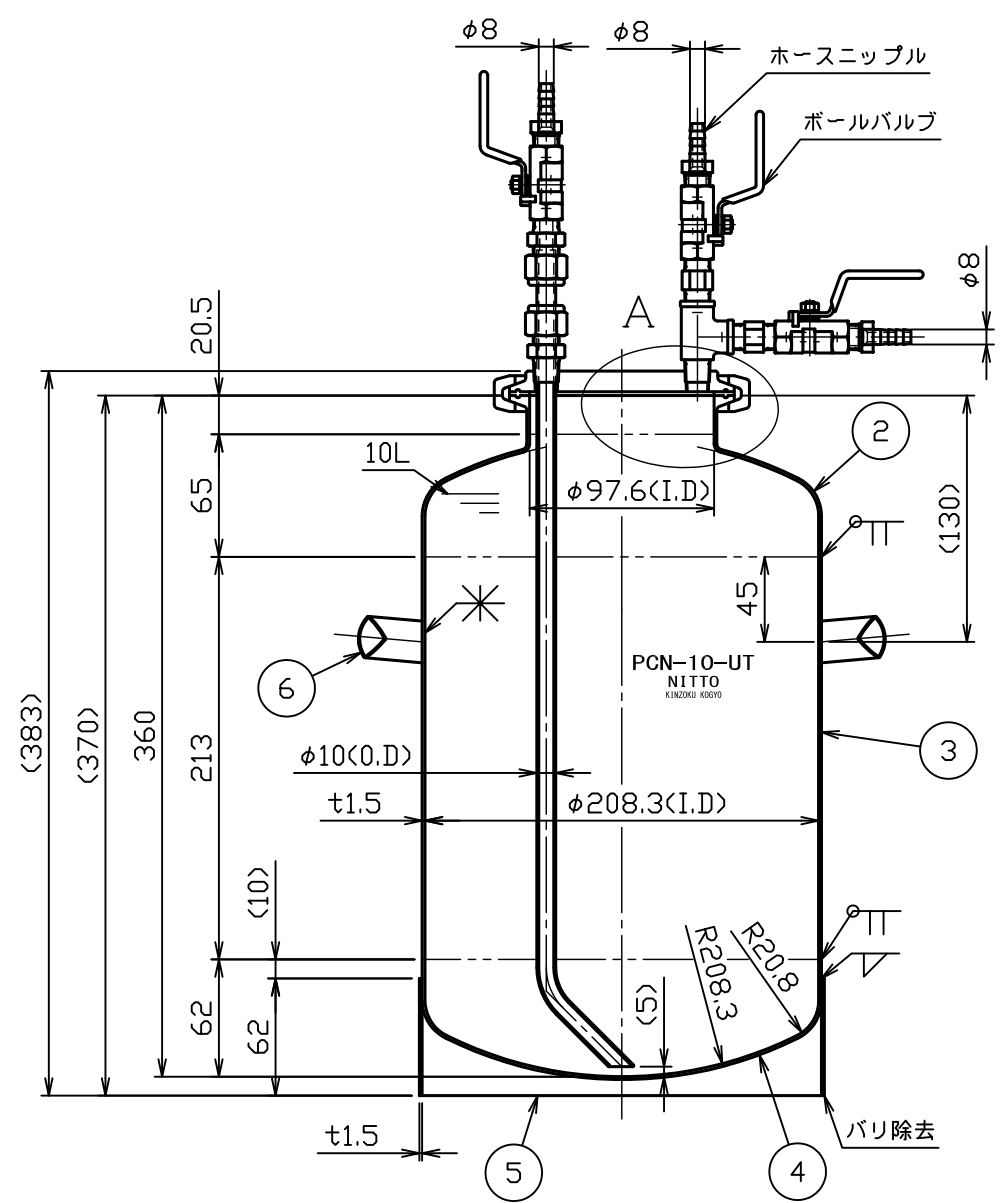




A部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	溶接ヘルール	SUS304	1	4S(44-1-1-0017961)
2	上鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0028581)
3	胴板	SUS304	1	t 1.5
4	鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0028580)
5	袴	SUS304	1	t 1.5
6	把手(小)	SUS304	2	規格
7	ガスケット	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
8	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)
9	液送ユニット(LP-3-0.4)	SUS304	1	4S(34-1-2-0033734)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.4MPa
本体使用温度	常温
全容量	約 10.7L
安全弁吹出し圧力	0.4MPa
圧力計表示範囲	0 ~ 1.0MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
重量	約 6kg

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°毎6ヶ所 長さ20mm

△				名称	加圧容器 圧送ユニット PCN-10-UT		⊕
△				図番	HP-1-2-0033770-△		△
△				No. 変更番号	氏名	日付	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:4	1:2	
				参考図		得意先名	規格
				製図	設計	検図	承認
				氏名	堀井	堀井	栗原
				日付	H27.10.8	H27.10.8	栗原

日東金属工業株式会社