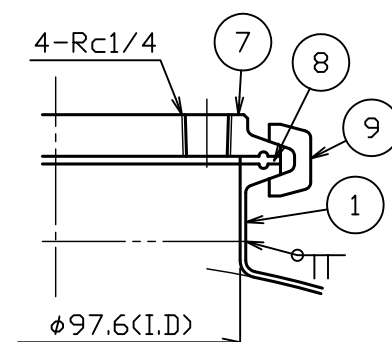
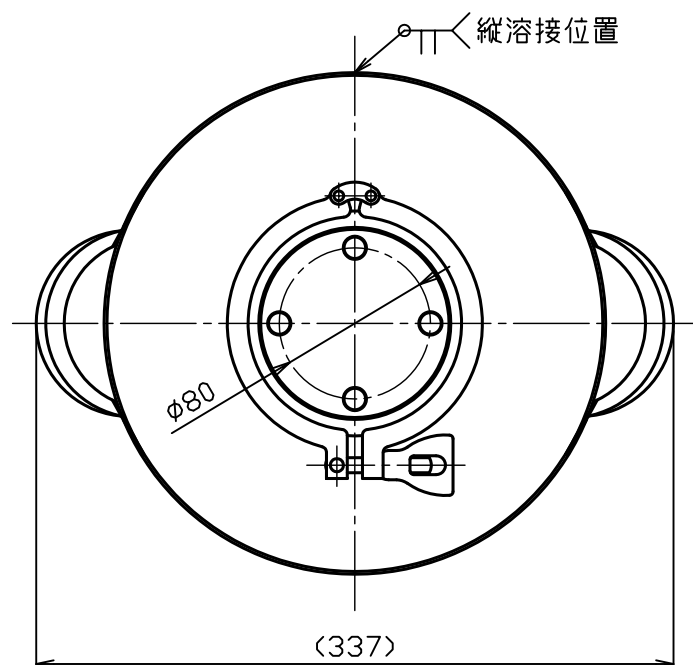
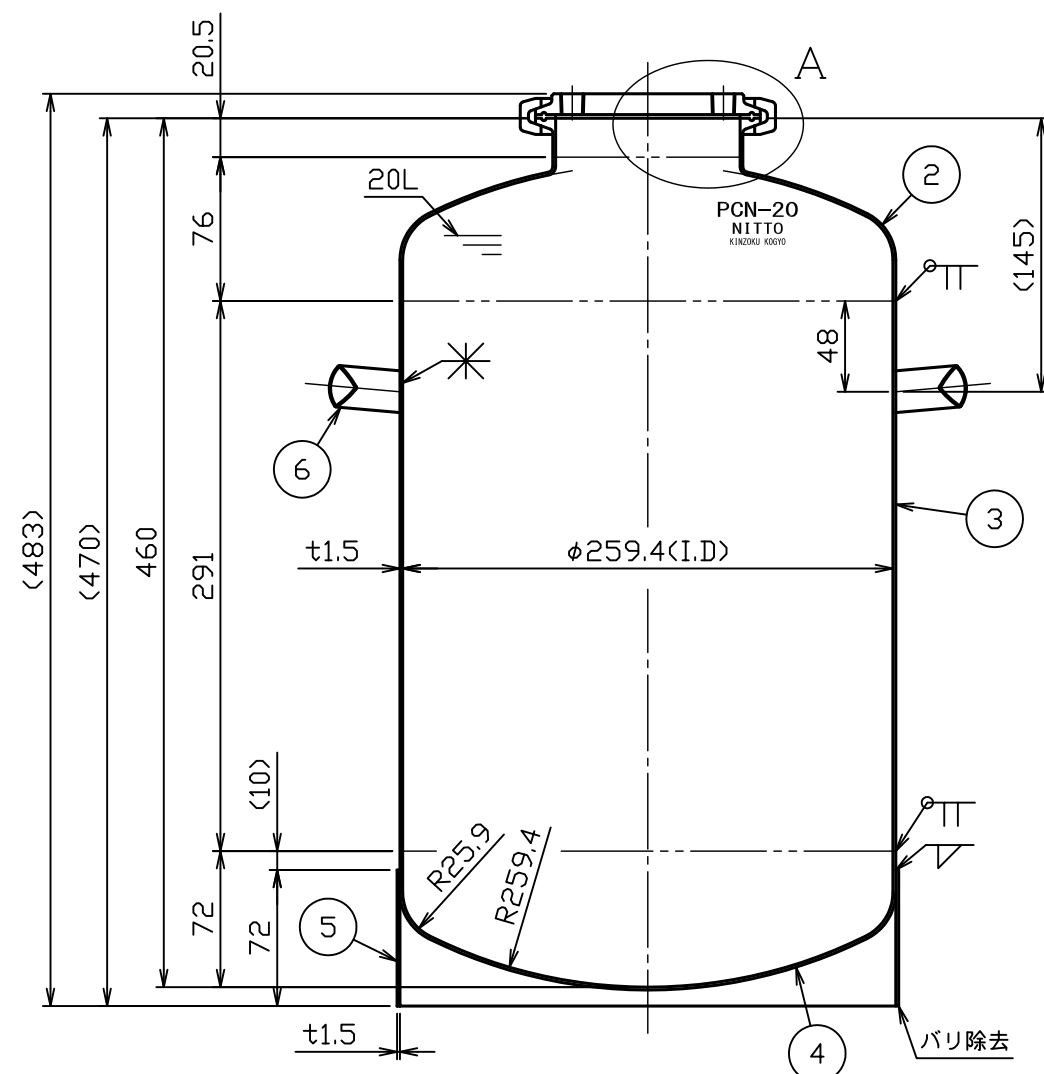




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	溶接ヘルール	SUS304	1	4S(44-1-1-0017961)
2	上鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0028592)
3	胴板	SUS304	1	t 1.5
4	鏡板	SUS304	1	t1.5(44-1-1-0028591)
5	袴	SUS304	1	t 1.5
6	把手(小)	SUS304	2	規格
7	4Sキャップヘルール(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
8	ガスケット	シリコン	1	4S(トーステ)
9	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)



製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.4MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 21.2L

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°每6ヶ所 長さ30mm

③ ② ①				名称		加圧容器 PCN-20											
				図番		HP-1-2-0028553-①											
No.		変更番号		氏名		日付		尺度		1:4 1:2							
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値										参考図		-		得意先名		規格	
		製図		設計		検図		承認		 日東金属工業株式会社							
氏名		岸		岸		中山		中山									
日付		H22.1.16		H22.1.16		中山		中山									