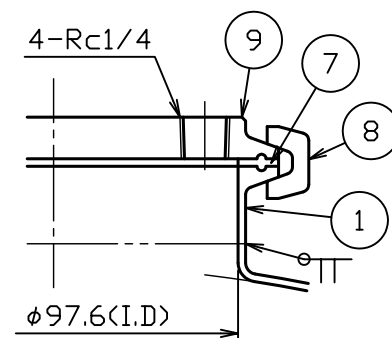
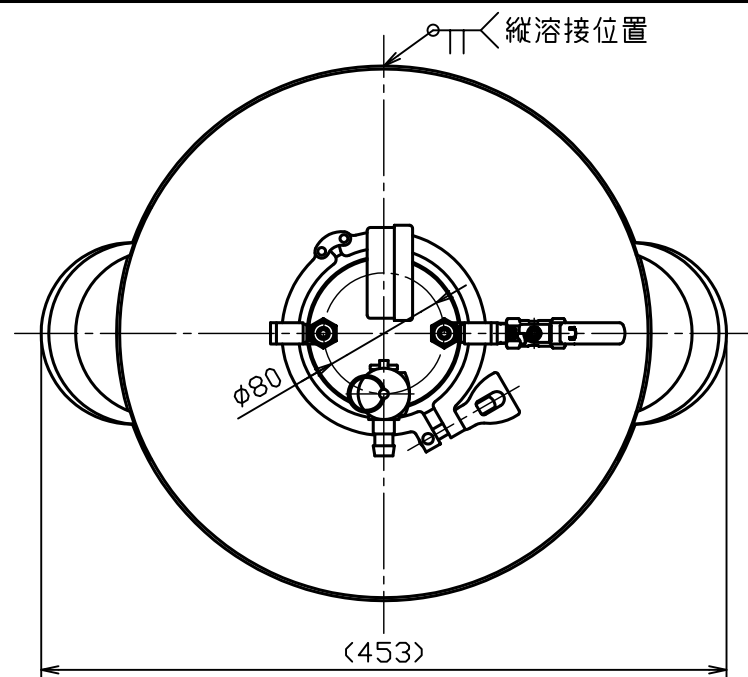
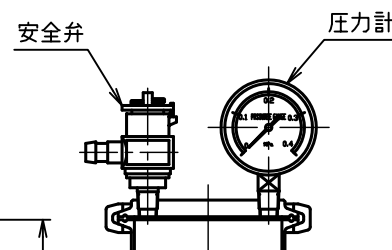
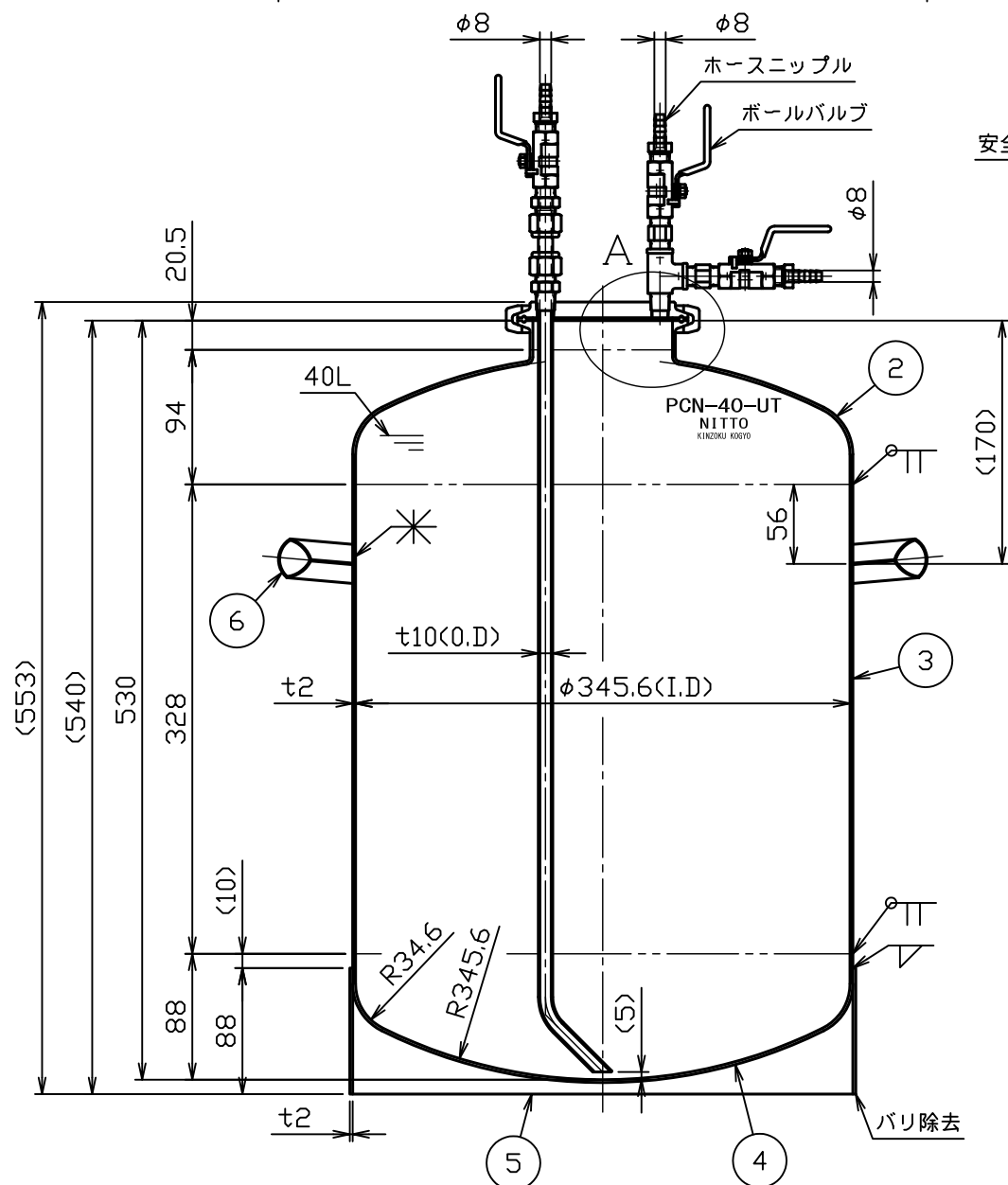




A部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	溶接ヘルール	SUS304	1	4S-L20.5(トーステ)
2	上鏡板	SUS304	1	t2.0(44-1-1-0028614)
3	胴板	SUS304	1	t2.0
4	鏡板	SUS304	1	t2.0(44-1-1-0028613)
5	袴	SUS304	1	t2.0
6	把手(中)	SUS304	2	規格
7	ガスケット	シリコンゴム	1	4S(トーステ)
8	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)
9	液送ユニット(LP-3-0.18)	SUS304	1	4S(34-1-2-0033733)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	常温
全容量	約 43.0 L
安全弁吹出し圧力	0.18MPa
圧力計表示範囲	0 ~ 0.4MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
重量	約 13 kg

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°每6ヶ所 長さ30mm

③					名称	加圧容器 圧送ユニット PCN-40-UT			
②						図番	HP-1-2-0033773-0		①
①									
No.		変 更 番 号		氏 名	日 付	尺 度	1 : 5 1 : 2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図		得意先名	規格
	製 図		設 計		検 図	承認			
氏 名		堀井		堀井		栗原	栗原		日東金属工業株式会社
日 付		H27.10.8		H27.10.8					