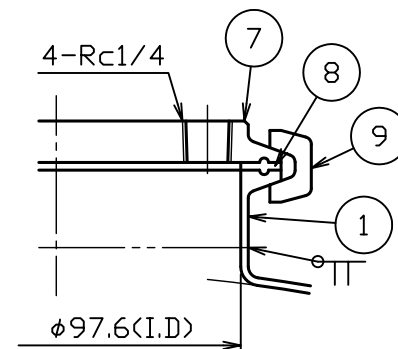
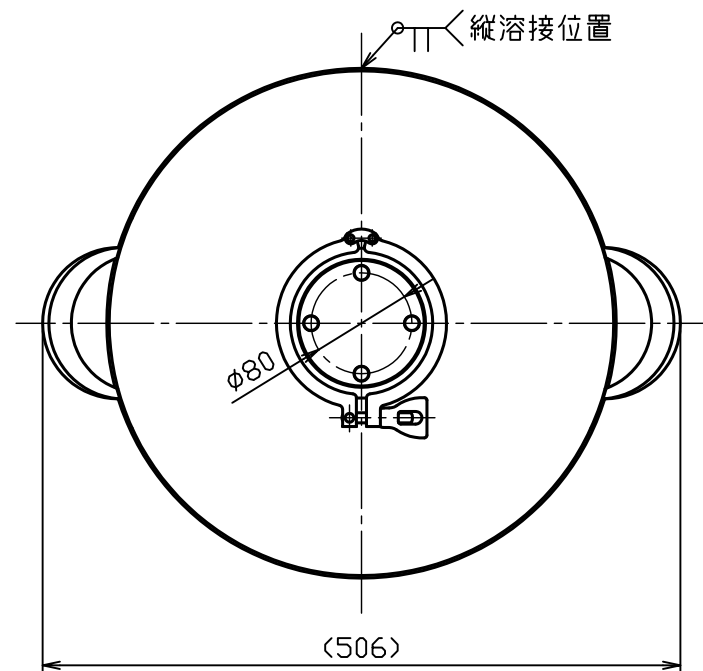
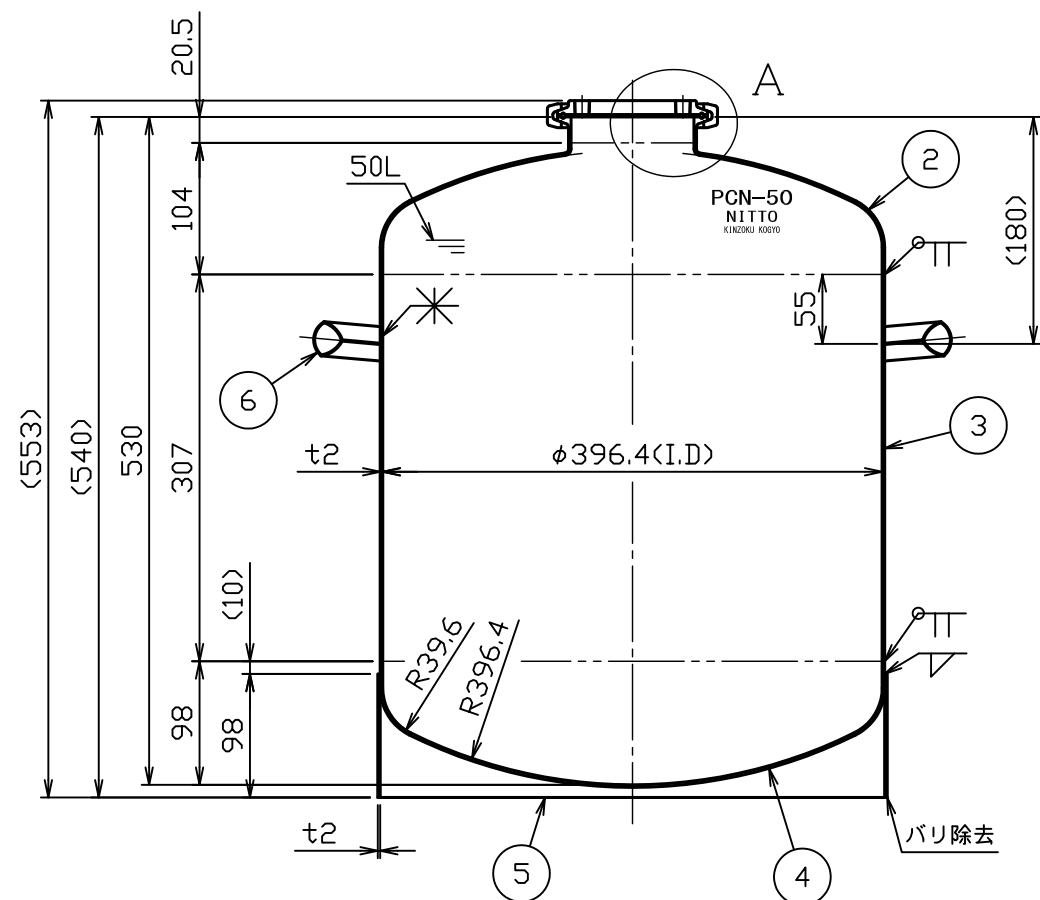




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	溶接ヘルール	SUS304	1	4S-L20.5(トーステ)
2	上鏡板	SUS304	1	t2.0(44-1-1-0028625)
3	胴板	SUS304	1	t2.0
4	鏡板	SUS304	1	t2.0(44-1-1-0028624)
5	袴	SUS304	1	t2.0
6	把手(中)	SUS304	2	規格
7	4Sキャップヘルール(4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S(44-1-1-0028573)
8	ガスケット	シリコン	1	4S(トーステ)
9	クランプバンド	SCS13	1	4S(トーステ)



製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 55.6L

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)
袴溶接60°毎6ヶ所 長さ30mm

③				名称	加圧容器 PCN-50				
②					図番	HP-1-2-0028556-①			
①									
No. 変更番号		氏 名		日 付		尺 度	1 : 6 1 : 2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図	-	得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認		日東金属工業株式会社			
氏 名		岸	岸	中山	中山				
日 付		H22.1.16	H22.1.16						