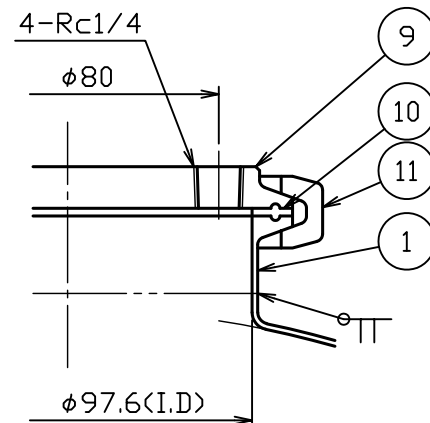
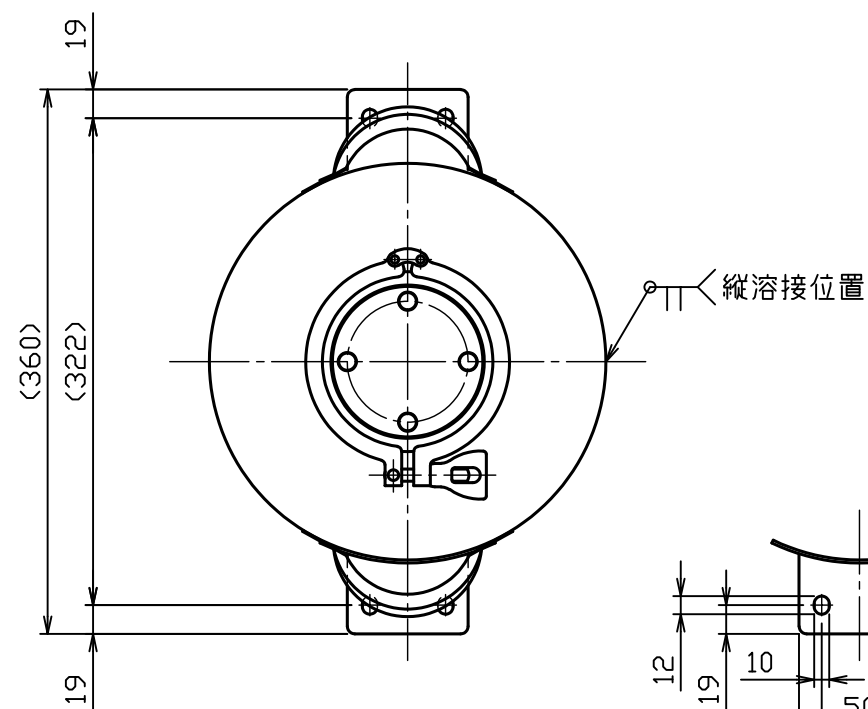
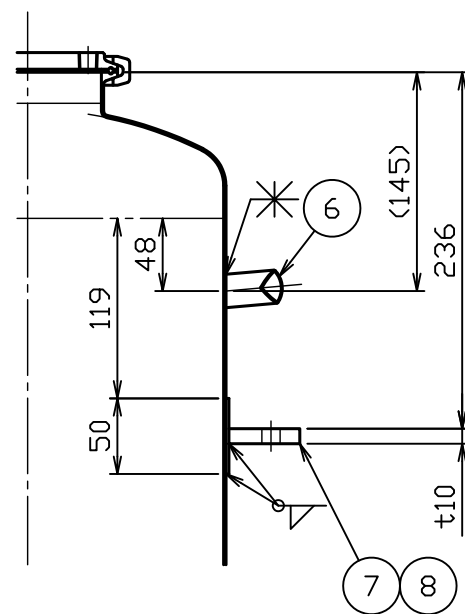
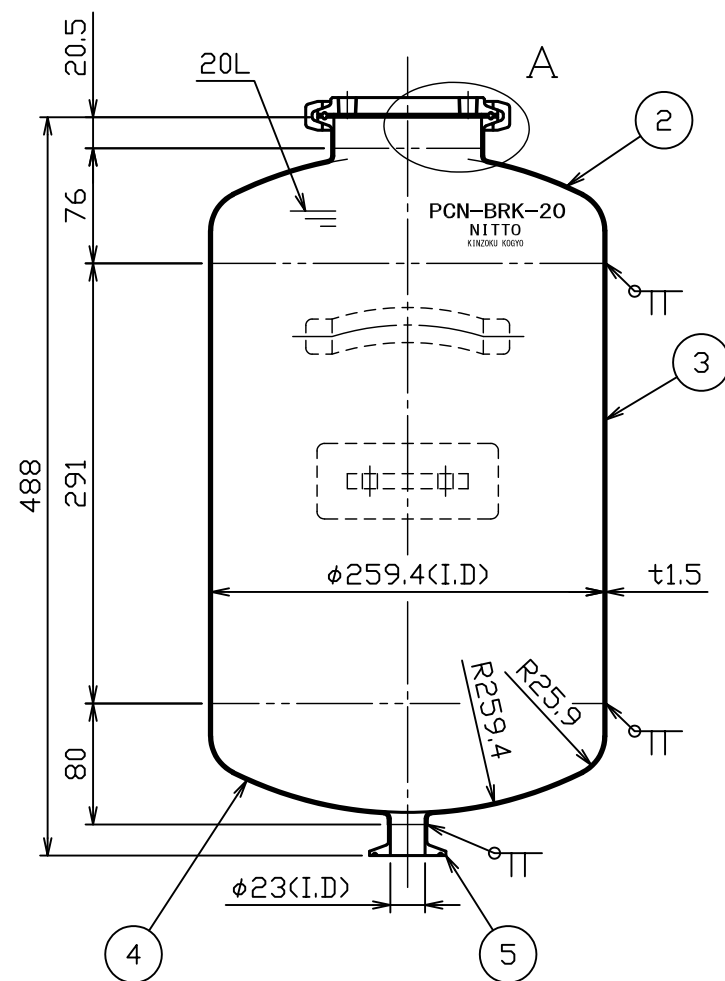


A部詳細図 S = 1 : 2



| 製品仕様              |            |
|-------------------|------------|
| 本体使用圧力            | 0 ~ 0.4MPa |
| 大気圧を基準(0)とした差圧である |            |
| 本体使用温度            | 常温         |
| 全容量               | 約 21.2L    |

注記  
内外面#320バフ研磨  
重量 約7.2kg

| No. | 品名                   | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|----------------------|--------|----|----------------------|
| 1   | 溶接ヘルール(A)            | SUS304 | 1  | 4S(44-1-1-0017961)   |
| 2   | 上鏡板                  | SUS304 | 1  | t1.5(44-1-1-0028592) |
| 3   | 胴板                   | SUS304 | 1  | t1.5                 |
| 4   | 下鏡板                  | SUS304 | 1  | t1.5(44-1-1-0028597) |
| 5   | 溶接ヘルール(B)            | SUS304 | 1  | 1S-L20.5(トーステ)       |
| 6   | 把手(小)                | SUS304 | 2  | 規格                   |
| 7   | 当板                   | SUS304 | 2  | t2.0×50×120          |
| 8   | ブラケット                | SUS304 | 2  | t10(44-1-1-0038578)  |
| 9   | 4Sキャップヘルール(4-Rc1/4付) | SUS304 | 1  | 4S(44-1-1-0028573)   |
| 10  | ガスケット                | シリコンゴム | 1  | 4S(トーステ)             |
| 11  | クランプバンド              | SCS13  | 1  | 4S(トーステ)             |

|                                                 |  |          |  |          |  |                                        |  |                                   |  |                                   |  |                |  |      |  |    |  |
|-------------------------------------------------|--|----------|--|----------|--|----------------------------------------|--|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--|----------------|--|------|--|----|--|
| <div><div>△</div><div>△</div><div>△</div></div> |  |          |  | 名称       |  | 容器（BRK）<br>PCN-ASC-20                  |  | <div><div></div><div></div></div> |  |                                   |  |                |  |      |  |    |  |
|                                                 |  |          |  | 図番       |  | HP-1-2-0038555- <div><div></div></div> |  |                                   |  |                                   |  |                |  |      |  |    |  |
| No.                                             |  | 変更番号     |  | 氏名       |  | 日付                                     |  | 尺度                                |  | 1：5    1：2                        |  |                |  |      |  |    |  |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値                      |  |          |  |          |  |                                        |  |                                   |  | 参考図                               |  | 34-1-2-0038550 |  | 得意先名 |  | 規格 |  |
|                                                 |  | 製図       |  | 設計       |  | 検図                                     |  | 承認                                |  | <div><div></div></div> 日東金属工業株式会社 |  |                |  |      |  |    |  |
| 氏名                                              |  | 高橋       |  | 高橋       |  | 黒木                                     |  | 黒木                                |  |                                   |  |                |  |      |  |    |  |
| 日付                                              |  | H30.5.31 |  | H30.5.31 |  | 黒木                                     |  | 黒木                                |  |                                   |  |                |  |      |  |    |  |

日東金属工業株式会社