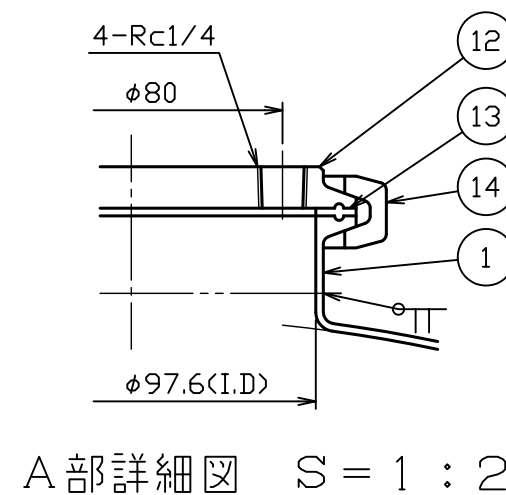
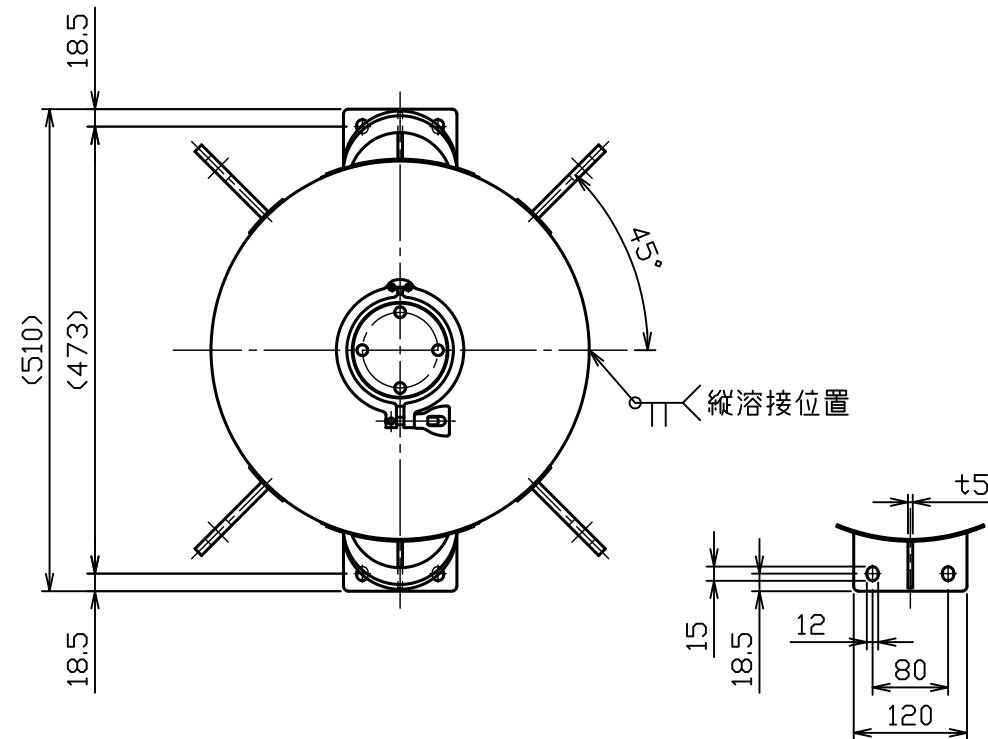
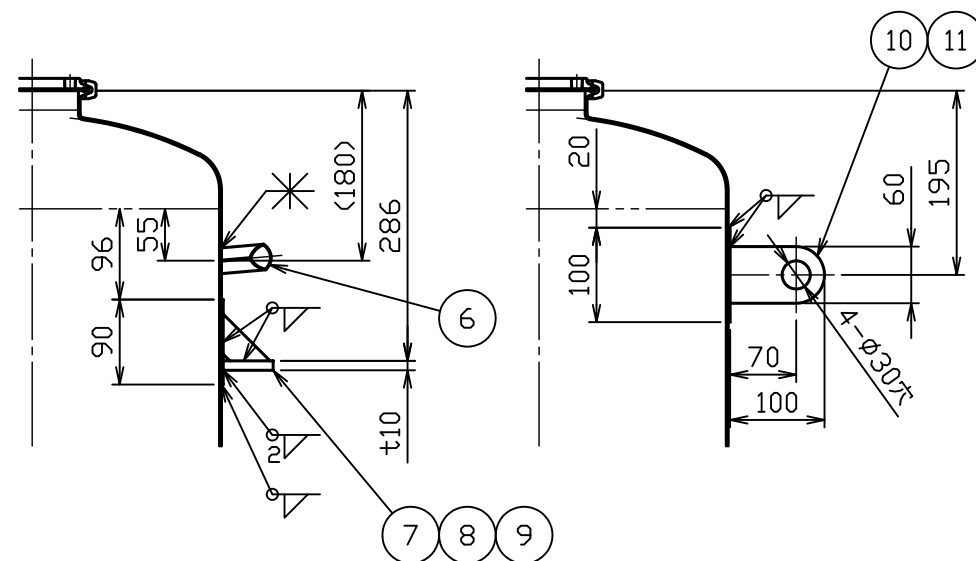
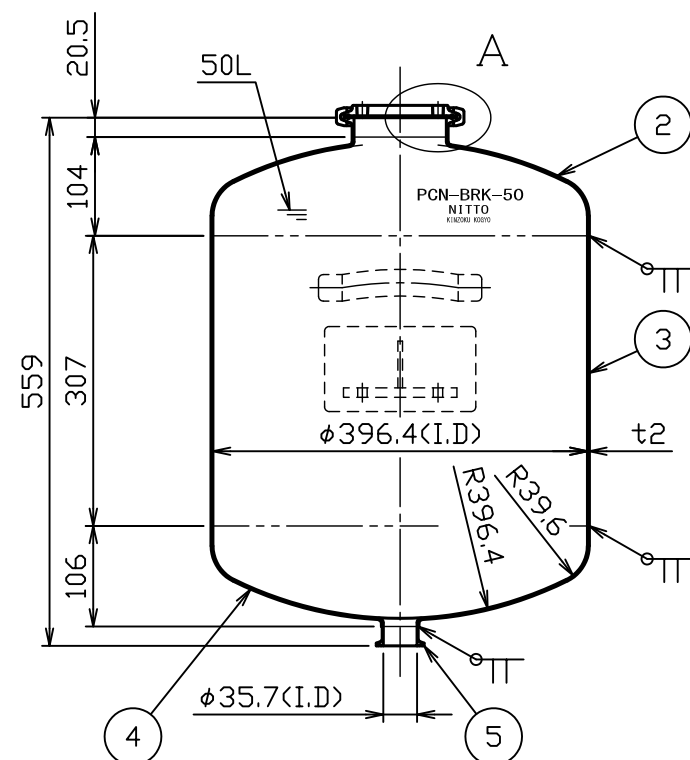




No.	品名	材質	個数	備考
1	溶接ヘルール (A)	SUS304	1	4S-L20.5 (トーステ)
2	上鏡板	SUS304	1	t2.0 (44-1-1-0028625)
3	胴板	SUS304	1	t2.0
4	下鏡板	SUS304	1	t2.0 (44-1-1-0028630)
5	溶接ヘルール (B)	SUS304	1	1.5S-L20.5 (トーステ)
6	把手 (大)	SUS304	2	規格
7	当板 (A)	SUS304	2	t2.0 × 90 × 160
8	ブラケット	SUS304	2	t10 (44-1-1-0038581)
9	補強板	SUS304	2	t5.0 (44-1-1-0038582)
10	当板 (B)	SUS304	4	t2.0 × 50 × 100
11	吊りラグ	SUS304	4	t10 (44-1-1-0037090)
12	4Sキャップヘルール (4-Rc1/4付)	SUS304	1	4S (44-1-1-0028573)
13	ガスケット	シリコンゴム	1	4S (トーステ)
14	クランプバンド	SCS13	1	4S (トーステ)



製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準 (0) とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 55.6L

注記
内外面 #320 バフ研磨
重量 約 18kg

③				名称		容器 (BRK)			
②				図番		PCN-ASC-50			
①				尺 度		HP-1-2-0038558		①	
No.		変 更 番 号		氏 名		日 付		1 : 8 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図	
				34-1-2-0038553		得意先名		規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		高橋		高橋		黒木		黒木	
日 付		H30.5.31		H30.5.31					
日東金属工業株式会社									