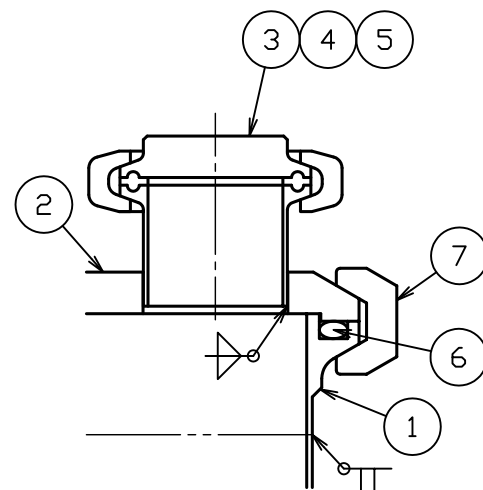
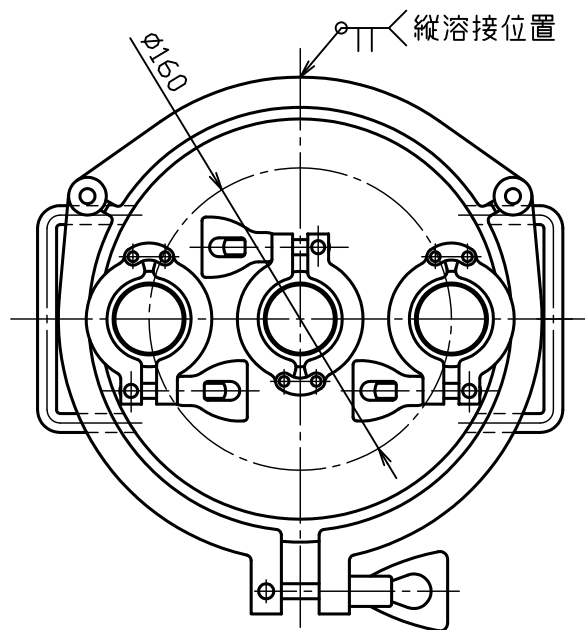
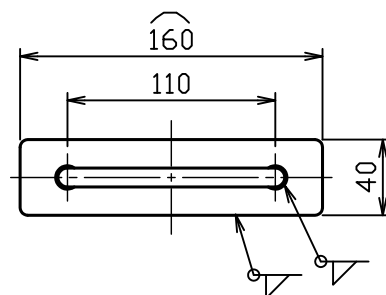
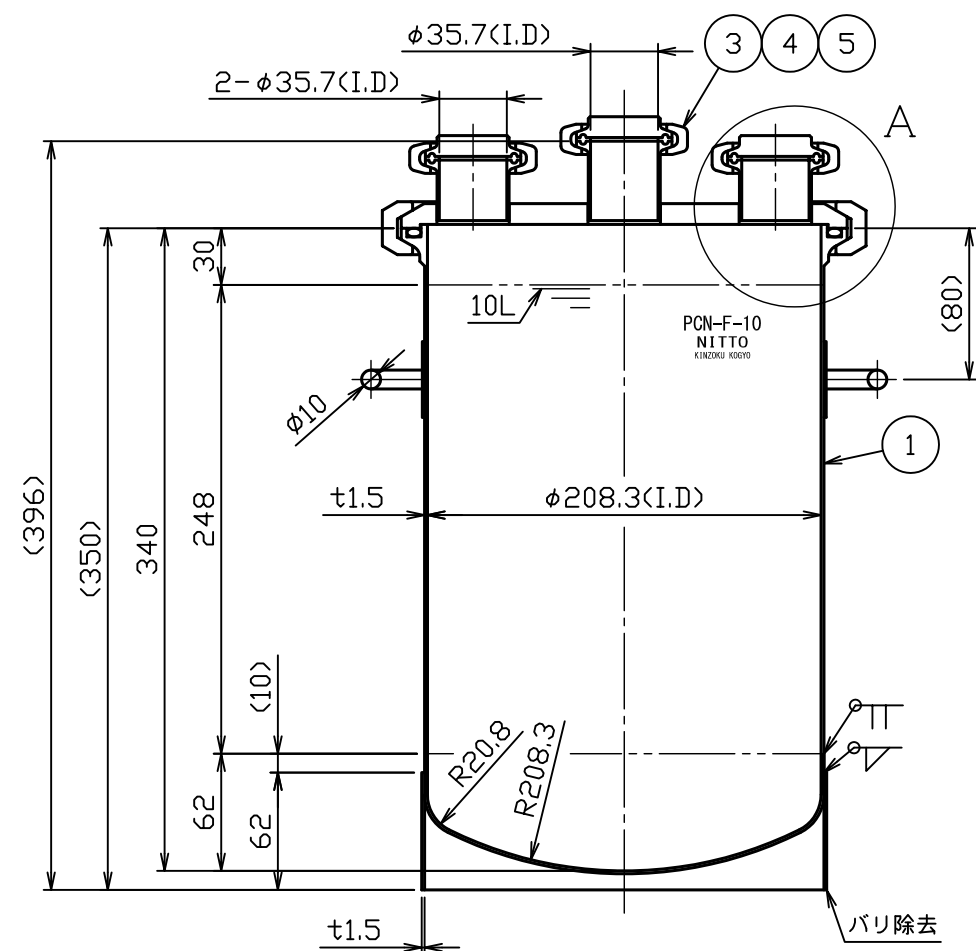




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	200A(34-1-2-0028754)
2	蓋本体	SUS304	1	200A(34-1-2-0028755)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
5	クランプバンド	SCS13	3	1.5S(トーステ)
△	6	6	6	6
7	リング(G220)	シリコンゴム	1	200A(協和ステンレス)
	7	7	7	7
	K3Kクランプ	SCS13	1	200A(協和ステンレス)



製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 11.8L

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)

△				名称	ヘルールオープン加圧容器 PCN-F-10		⊕
△				図番	HP-1-2-0028730-△		△
△	No. 15506	新田	H27.1.19	尺 度	1 : 4	1 : 2	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図	-	得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	岸	岸	岸	日東金属工業株式会社			
日 付	H21.10.9	H21.10.9	岸				