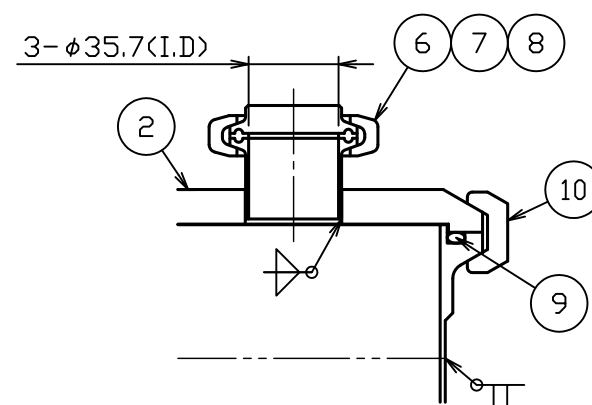
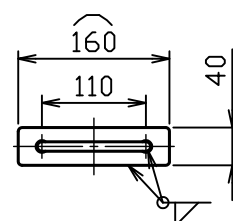




A部詳細図 S = 1 : 3

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	容器本体	SUS304	1	400A(34-1-2-0028812)
2	蓋本体	SUS304	1	400A(34-1-2-0028802)
3	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
4	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
5	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	Oリング(AS568-385)	シリコンゴム	1	400A(協和ステンレス)
10	K3Kクランプ	SCS13	1	400A(協和ステンレス)



製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準（0）とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 87.2 L

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)

△						名称 ヘルールオープン加圧容器 PCN-F-80			
△						図番 HP-1-2-0028735- △			
△		No. 15506		新田		H27.1.19			
No.		変更番号		氏名		日付		尺度 1:8 1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値								参考図 - 得意先名 規格	
		製図		設計		検図		承認	
氏名		岸		岸		岸		岸	
日付		H21.10.9		H21.10.9		岸		岸	