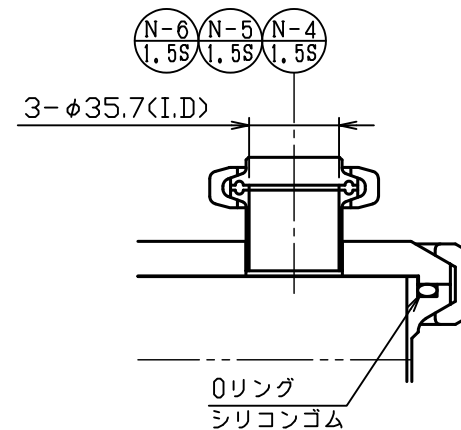
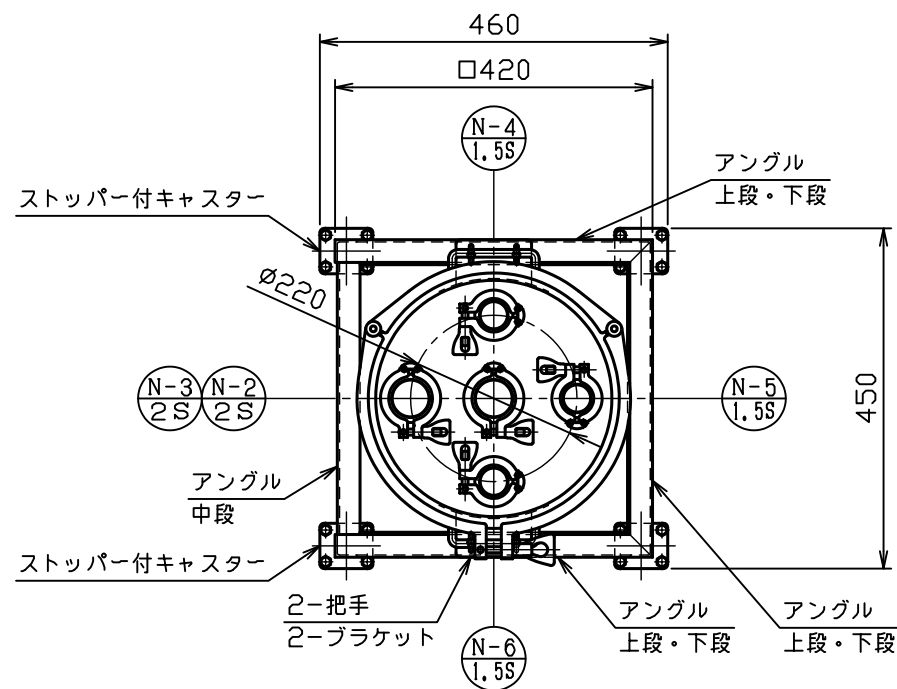
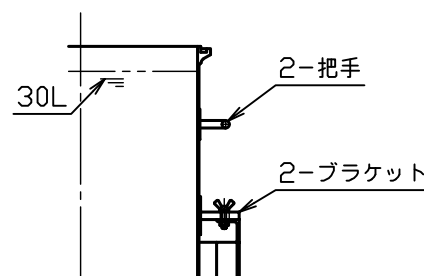
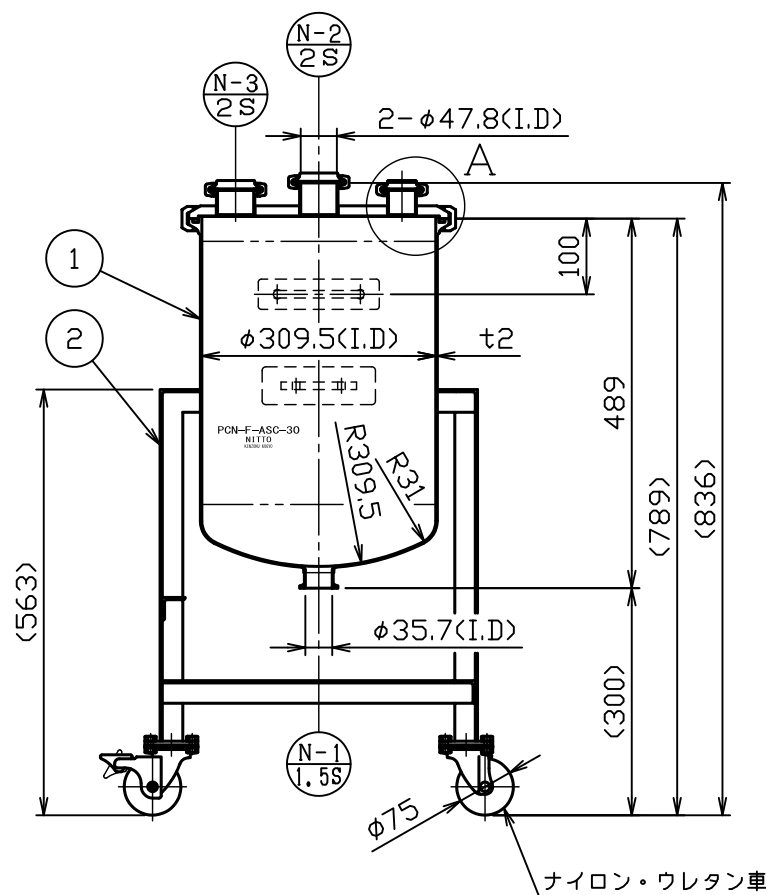




A部詳細図 S = 1 : 3



| No. | 品名 | 材質     | 個数 | 備考                   |
|-----|----|--------|----|----------------------|
| 1   | 容器 | SUS304 | 1  | t2.0(34-1-2-0038566) |
| 2   | 架台 | 加圧機    | 1  | 34-1-2-0038587       |

| 製品仕様              |             |
|-------------------|-------------|
| 本体使用圧力            | 0 ~ 0.18MPa |
| 大気圧を基準(0)とした差圧である |             |
| 本体使用温度            | 常温          |
| 全容量               | 約 34.0L     |

#### 注記

内外面#320バフ研磨  
ただし、架台は電解研磨  
重量 約41kg  
(容器約33kg、架台約8.4kg)  
許容荷重は製品重量を含み259kg

|                            |          |          |    |     |                  |         |
|----------------------------|----------|----------|----|-----|------------------|---------|
| △                          |          |          |    | 名称  | ヘルールオープン加圧容器 架台付 | ⊕       |
| △                          |          |          |    |     | PCN-F-ASC-30     | ⊕       |
| △                          |          |          |    | 図番  | HP-1-2-0038561   | △       |
| No.                        | 変更番号     | 氏名       | 日付 | 尺度  | 1:10 1:3         |         |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |          |          |    | 参考図 | -                | 得意先名 規格 |
|                            | 製図       | 設計       | 検図 | 承認  | 日東金属工業株式会社       |         |
| 氏名                         | 高橋       | 高橋       | 黒木 | 黒木  |                  |         |
| 日付                         | H30.5.31 | H30.5.31 |    |     |                  |         |