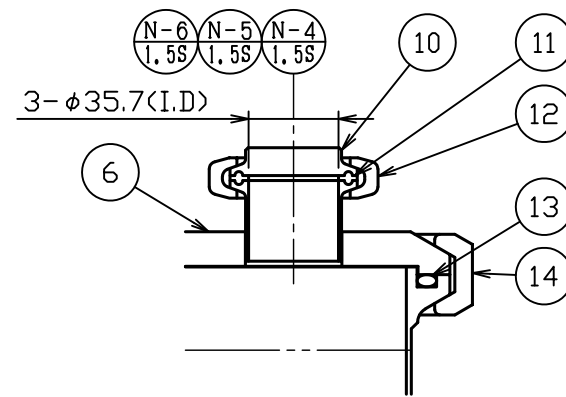
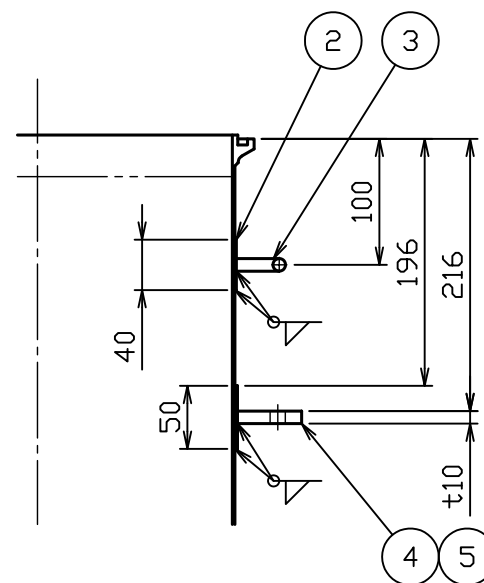




A 部詳細図 S = 1 : 3

No.	品名	材質	個数	備考
1	容器本体	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028786)
2	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t 1。2
3	サニタリー把手	SUS304	2	φ10(44-1-1-0019789)
4	当板	SUS304	2	t 2。0×50×150
5	ブラケット	SUS304	2	t10(44-1-1-0038579)
6	蓋本体	SUS304	1	300A(34-1-2-0028779)
7	キャップヘルール(厚板タイプ)(A)	SUS304	2	2S(16AMD(11))(トーステ)
8	ガスケット(A)	シリコンゴム	2	2S(トーステ)
9	クランプバンド(A)	SCS13	2	2S(トーステ)
10	キャップヘルール(厚板タイプ)(B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
11	ガスケット(B)	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
12	クランプバンド(B)	SCS13	3	1.5S(トーステ)
13	Oリング(V325)	シリコンゴム	1	300A(協和ステンレス)
14	K3Kクランプ	SCS13	1	300A(協和ステンレス)



製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
大気圧を基準(0)とした差圧である	
本体使用温度	常温
全容量	約 34.0L

注記
内外面 井 320 バフ研磨
重量 約 33 kg

③				名称	容器 (BRK)		
②					PCN-F-ASC-30		
①				図番	HP-1-2-0038566-①		
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 6 1 : 3		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	34-1-2-0038561	得意先名	規格
氏 名	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社		
高橋	高橋	黒木	黒木				
日 付	H30.5.31	H30.5.31					