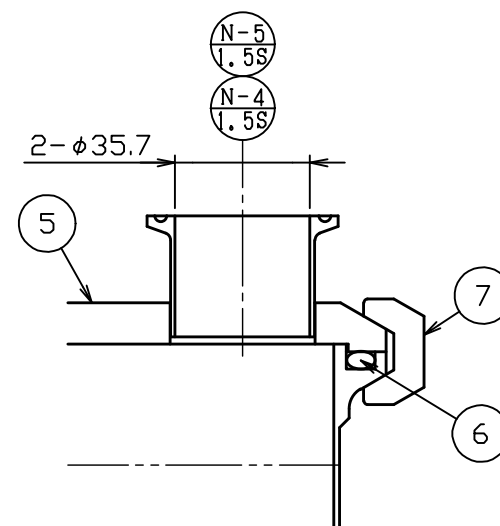
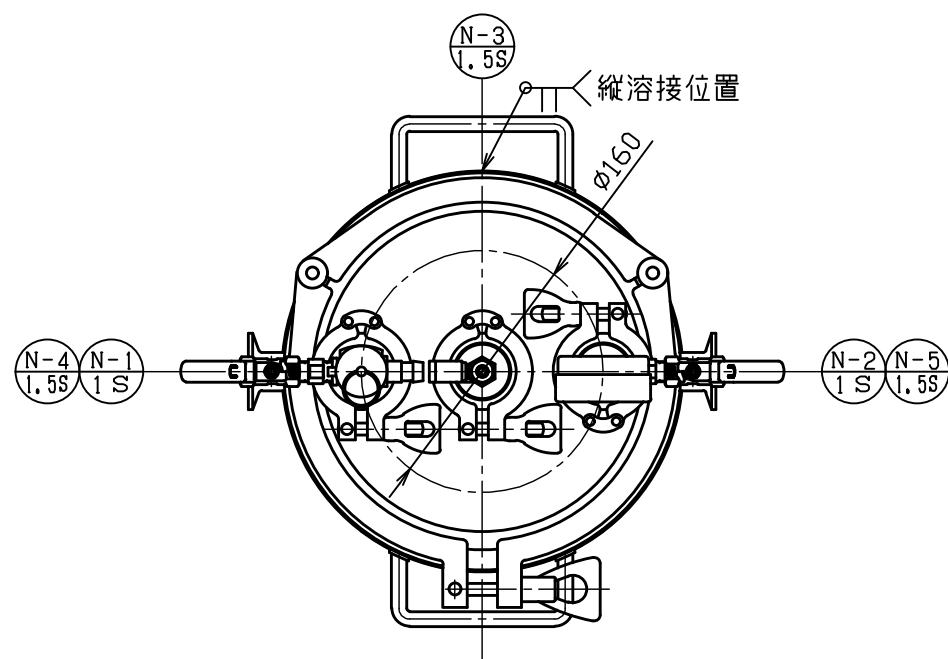
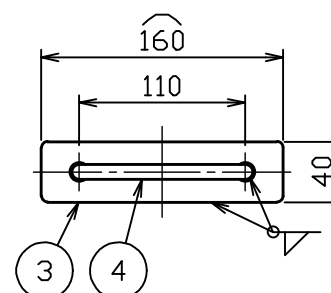
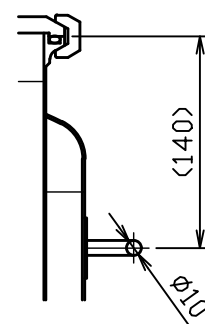
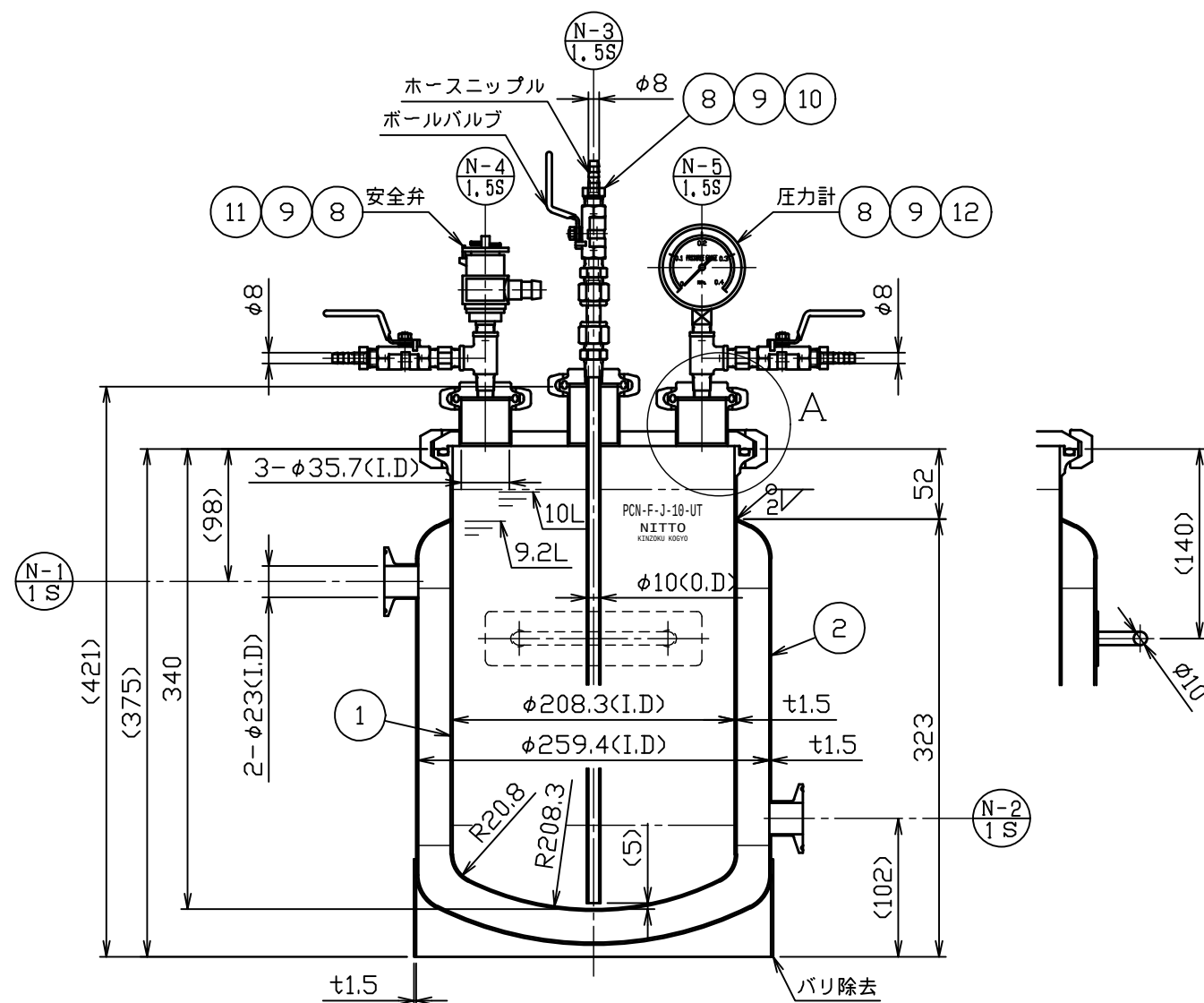




A部詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	200A(34-1-2-0028760)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028761)
3	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t1.2
4	サニタリー把手	SUS304	2	φ10(44-1-1-0019789)
5	蓋本体	SUS304	1	200A(34-1-2-0028755)
6	Oリング(G220)	シリコンゴム	1	200A(協和ステンレス)
7	K3Kクランプ	SCS13	1	200A(協和ステンレス)
8	ガスケット	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
9	クランプバンド	SCS13	3	1.5S(トーステ)
10	液送口(L-1)(パイプ長460)	SUS304	1	44-1-2-0029143
11	安全弁(S-3-0.18)	SUS304	1	1.5S(44-1-2-0033738)
12	圧力計(PV-P-3-0.4)	要部SUS	1	1.5S(44-1-2-0033740)

製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 11.8L
安全弁吹出し圧力	0.18MPa
圧力計表示範囲	0 ~ 0.4MPa
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 5.8L
大気圧を基準(0)とした差圧である	
重量	約 17kg

△ 図面整理

△				名称	ジャケット型ヘルルオープン加圧容器 圧送ユニット	⊕
△				図番	PCN-F-J-10-UT	⊕
△	No. 21579	前澤	2021.10.29	図番	HP-1-2-0033827-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	池田	池田	樫谷	樫谷		
日付	H27.11.10	H27.11.10				