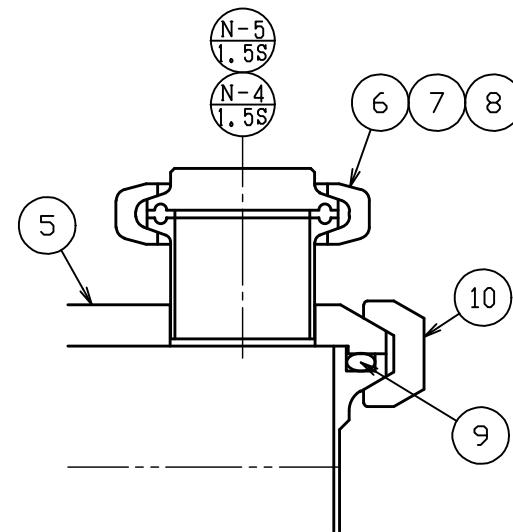
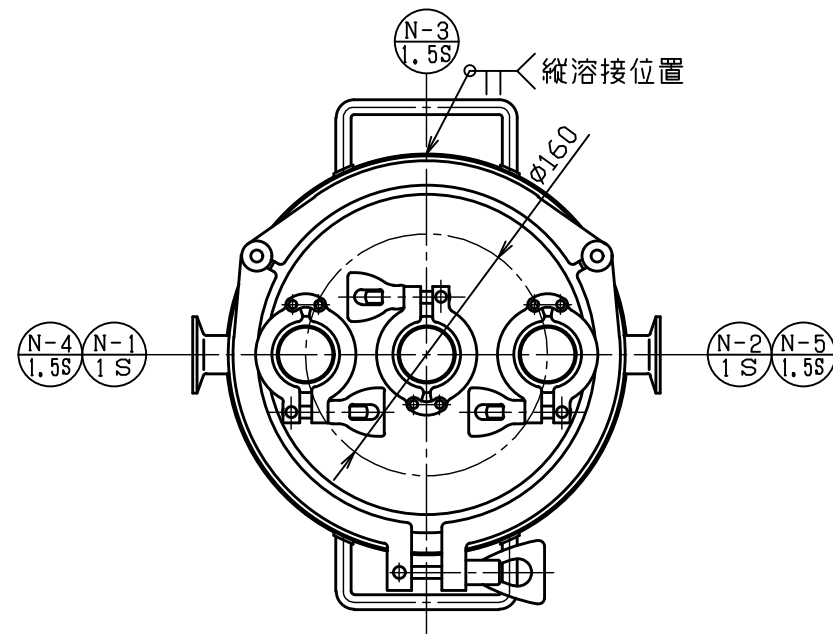
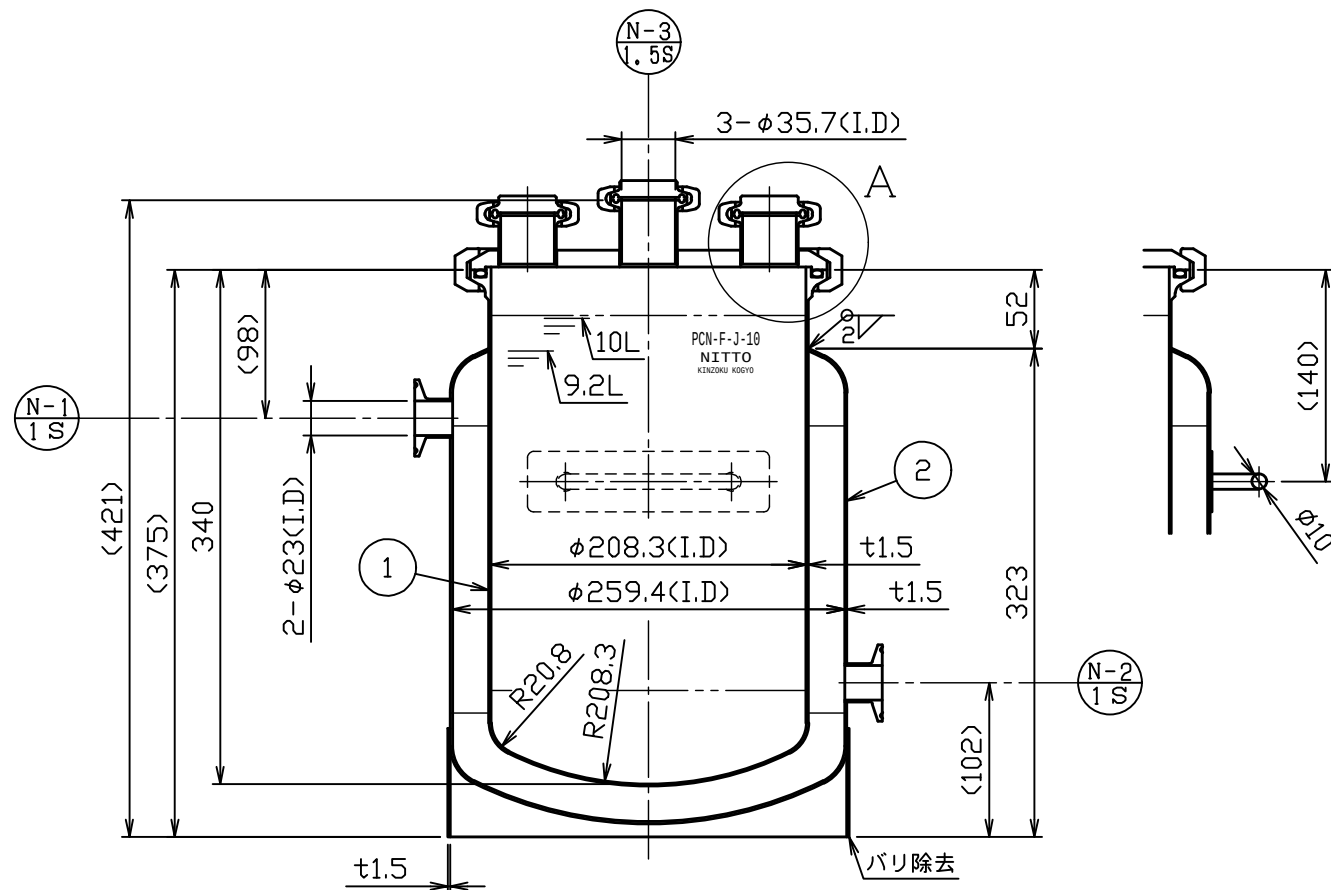




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	200A(34-1-2-0028760)
2	ジャケット	SUS304	1	t1.5(34-1-2-0028761)
3	サニタリー把手用当板(大)	SUS304	2	t 1.2
4	サニタリー把手	SUS304	2	φ10(44-1-1-0019789)
5	蓋本体	SUS304	1	200A(34-1-2-0028755)
6	キャップヘルール(厚板タイプ)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11))(トーステ)
7	ガスケット	シリコンゴム	3	1.5S(トーステ)
8	クランプバンド	SCS13	3	1.5S(トーステ)
9	リング(G220)	シリコンゴム	1	200A(協和ステンレス)
10	K3Kクランプ	SCS13	1	200A(協和ステンレス)



製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃(内容液沸点未満)
本体全容量	約 11.8L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水~温水
ジャケット容量	約 5.8L
大気圧を基準(0)とした差圧である	

注記
内外面#320バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)

△				名称	ジャケット型ヘルールオープン加圧容器	⊕
△	No. 21579	前澤	2021.10.29		PCN-F-J-10	⊕
△	No. 15507	新田	H27.1.19	図番	HP-1-2-0028736-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名
製図設計検図承認				日東金属工業株式会社		
氏名	岸	岸	榎谷			
日付	H22.1.27	H22.1.27	榎谷			