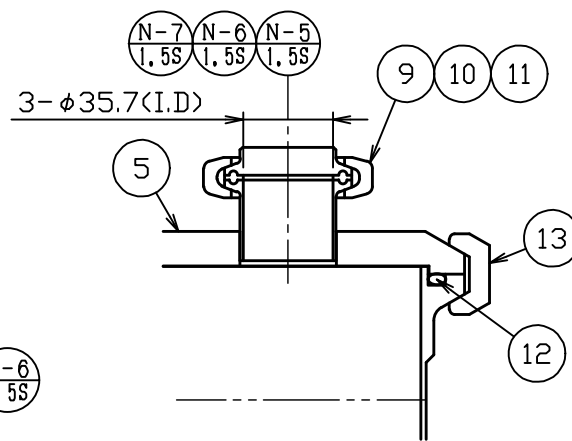
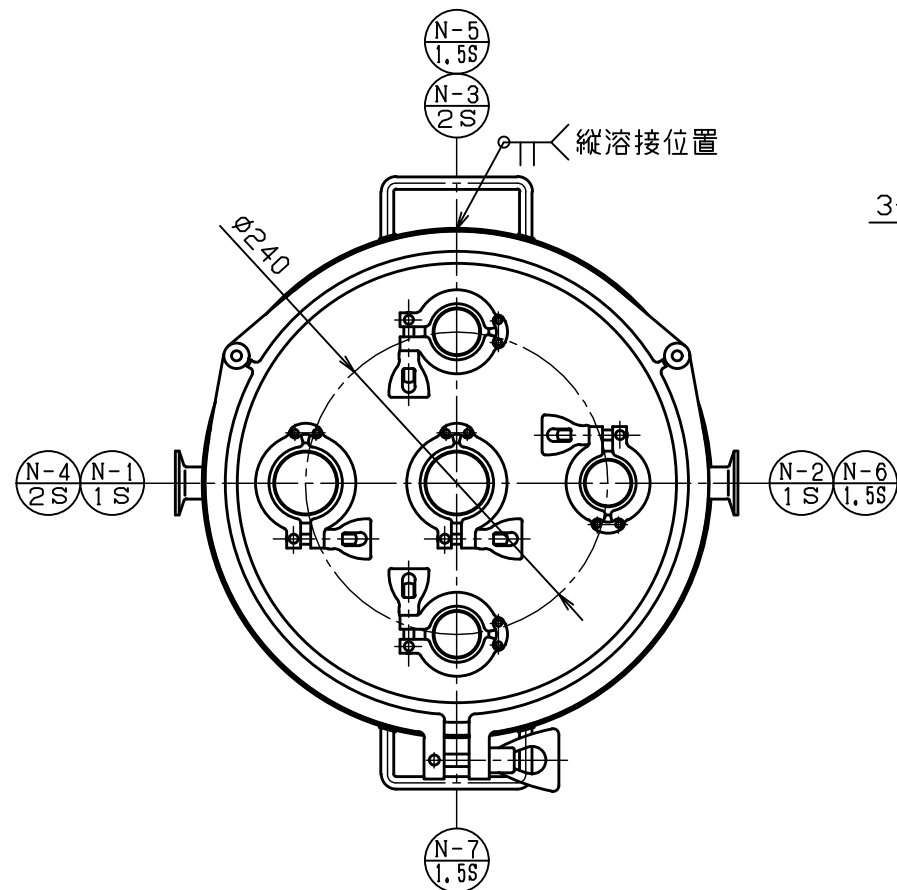
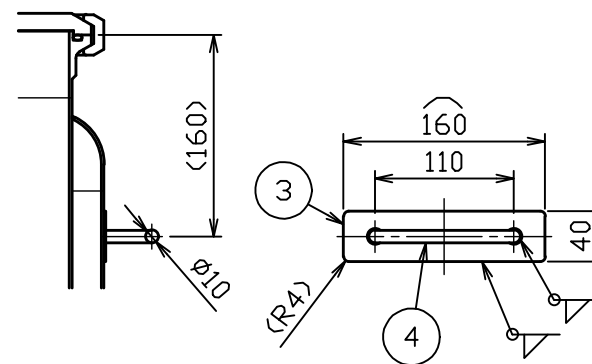
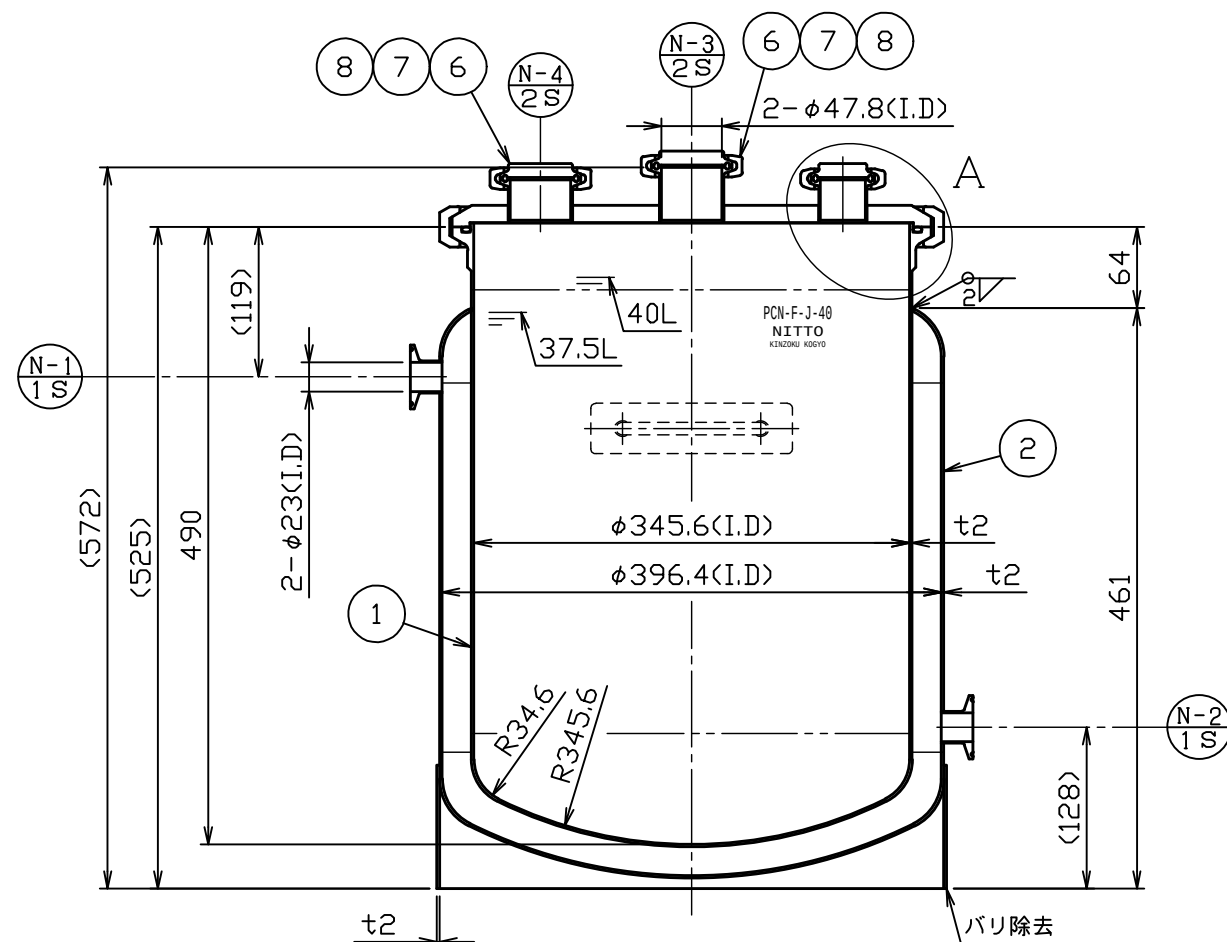




A部詳細図 S = 1 : 3



製品仕様	
本体使用圧力	0 ~ 0.18MPa
本体使用温度	60℃ (内容液沸点未満)
本体全容量	約 44.7L
ジャケット使用圧力	0 ~ 0.18MPa
ジャケット使用温度	冷水 ~ 温水
ジャケット容量	約 13.2L
大気圧を基準 (0) とした差圧である	

注記
内外面 #320 バフ研磨
(袴内面は縦溶接部のみバフ研磨)

No.	品名	材質	個数	備考
1	内槽	SUS304	1	350A(34-1-2-0028794)
2	ジャケット	SUS304	1	t2.0(34-1-2-0028795)
3	サニタリー把手用当板 (大)	SUS304	2	t 1.2
4	サニタリー把手	SUS304	2	φ10(44-1-1-0019789)
5	蓋本体	SUS304	1	350A(34-1-2-0028791)
6	キャップヘルール (厚板タイプ) (A)	SUS304	2	2S(16AMD(11)) (トーステ)
7	ガスケット (A)	シリコンゴム	2	2S (トーステ)
8	クランプバンド (A)	SCS13	2	2S (トーステ)
9	キャップヘルール (厚板タイプ) (B)	SUS304	3	1.5S(16AMD(11)) (トーステ)
10	ガスケット (B)	シリコンゴム	3	1.5S (トーステ)
11	クランプバンド (B)	SCS13	3	1.5S (トーステ)
12	Oリング (AS568-383)	シリコンゴム	1	350A (協和ステンレス)
13	K3K クランプ	SCS13	1	350A (協和ステンレス)

図面整理

③					名称	ジャケット型ヘルールオープン加圧容器			
②		No. 21579	前澤	2021.10.29	図番	PCN-F-J-40			
①		No. 15507	新田	H27.1.19		HP-1-2-0028739-②			
No. 変更番号		氏名		日付	尺度	1:6 1:3			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					参考図	-		得意先名	規格
		製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名		岸 岸		樫谷 樫谷					
日付		H22.1.27	H22.1.27						